



KINTEK SOLUTION

석탄, 코크스 및 광석 물리 시험 카탈로그

Contact us for more catalogs of 샘플 준비, 열 장비, 실험실 소모품 및 재료, 바이오화학 장비, 등

KINTEK SOLUTION

?? ???

>>> ?? ??

KinTek Group Limited는 하나의 기술 지향 조직이며 팀원들은 과학적 연구 장비, 생화학 반응, 신소재 연구, 열처리, 진공 생성, 냉장과 같은 분야에서 가장 효율적이고 신뢰할 수 있는 기술과 혁신을 조사하는데 전념하고 있습니다. 그리고 석유 추출 장비.



벤치탑 활성탄 강도 시험기 텀블러 볼 마모 시험기

품목 번호: KT-JTS



소개

정확한 표준 준수를 위해 설계된 이 벤치탑 활성탄 강도 시험기는 고정된 강철 볼 충돌, 정밀한 수평 드럼 회전 및 자동 타이밍 주기를 통해 신뢰할 수 있는 텀블러 경도 데이터를 제공하여 산업용 탄소 품질 보증 및 재료 검증 프로토콜을 최적화합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
목재 기반 활성탄 QC	GB/T 12496.6-1999에 따른 준수 테스트를 수행하여 목재 유래 입상 탄소의 경도 지수 결정.	국가 품질 표준 준수를 보장하고 상업적 발송 전 선적 사양 검증.
산업용 수처리 여과 매체	지속적인 유압 역세척 및 유체 마찰을 받는 탄소 필터의 기계적 파손 저항성 평가.	입자 마모 및 베드 압축을 최소화하여 하류 필터 오염 및 조기 매체 손실 방지.
가스 정화 및 용매 회수	고속 가스 흐름 노출 중 마모에 대한 압출 및 팽갇힘 탄소 선별.	베드 유동화 방지 발생을 방지하여 추출 송풍기, 촉매 베드 및 회수 응축기 보호.
탄소 재활성화 검증	회전 가마 또는 다단로에서 열 재활성화 전후의 사용된 탄소의 구조적 무결성 평가.	열 응력 분해를 정량화하여 공장 운영자가 재활성화 수율과 매체 강도 사이의 균형을 맞추도록 지원.
석탄 유래 탄소 R&D	공정 조정을 통한 역청탄 및 무연탄 기반 탄소 변형체에 대한 비교 기계적 내구성 테스트 수행.	결합제 선택, 압출 제형 및 탄화 매개변수를 안내하기 위한 비교 마모 기준 제공.
촉매 지지체 평가	반응기 충전 전 귀금속 함침 활성탄 기질의 기계적 견고성 테스트.	가압 화학 합성 용기 내 물리적 담체 파손을 완화하여 공정 수율 보호.
환경 스크리빙 흡착제	수은 포집, 연도 가스 탈황 및 산성 가스 저감을 위해 사용되는 특수 흡착제의 마모 저항성 검증.	스크리빙 타워 내부의 지속적인 열 및 중력 전단 하에서 탄소 팽갇이 치수 무결성을 유지하도록 보장.

매개변수 분류	사양 세부 정보	작동 허용 오차 / 공칭 값
주 장비 식별자	KT-JTS	벤치탑 활성탄 강도 시험기
적용 테스트 표준	GB/T 12496.6-1999	목재 활성탄 테스트 방법 - 강도 결정
드럼 내경	챔버 내경	80 ± 2 mm
드럼 내부 길이	축 작업 범위	120 ± 10.5 mm
드럼 회전 속도	작동 수평 속도	50 ± 2 r/min
연마 매체 차지	경화 강철 볼 수량	10개
연마 볼 직경	구형 정밀 치수	14.3 ± 0.2 mm
구동 모터 출력	전용 전기 모터	0.25 kW
전기 요구 사항	입력 전원 공급	220 V AC, 50 Hz
작동 주기 지속 시간	자동 사전 설정 타이머	5분

매개변수 분류	사양 세부 정보	작동 허용 오차 / 공칭 값
동반 테스트 체	분석 분리 메쉬	Φ200 mm 직경 프레임, 425 메쉬 개구부
동반 체 진동기	모델 GZS-200 인터페이스	회전 주파수: 221 cycles/min; 태핑 주파수: 147 impacts/min
분석용 저울 장치	정밀 실험실 저울	최대 용량 200 g, 분석 감도 0.1 g
실험실 타이밍 장치	수동 참조 스톱워치	교정된 분할 초 검증 타이머
시료 건조 장비	항온 오븐	모델 HW202-1 강제 대류 건조 챔버

수직형 목재 입상 활성화탄 기계적 강도 시험기

품목 번호: KT-JTQ



소개

고정밀 회전 볼 충격 분석을 위해 설계된 이 표준화된 수직 시험 장치를 사용하여 목재 활성화탄의 기계적 내구성과 내마모성을 평가하십시오. 국가 품질 프로토콜을 엄격히 준수하며 품질 관리 워크플로우 전반에 걸쳐 신뢰할 수 있는 실험실 성능을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
목재 활성화탄 제조	증기 또는 화학적 활성화 후 순수 목재 유래 입상 탄소의 일상적인 배치 출하 시험 및 품질 보증 검증.	벌크 발송 전 경도 지표를 검증하여 운송 중 부서짐 및 고객 반품률을 최소화함.
시립 식수 처리	고정층 생물학적 여과조에 사용되는 순수 및 열 재생 입상 탄소의 기계적 강도 평가.	역세척 주기 동안 부서진 탄소 미세 입자로 인한 유압 베드 압축 및 과도한 압력 손실을 방지함.
산업용 VOC 및 용매 회수	용매 증기 회수 및 연속 가스 흡착탑에 배치된 특수 활성화탄의 내마모성 평가.	연마성 탄소 먼지로 인한 산업용 송풍기 및 하류 덕트의 마모와 유로 오염을 방지함.
식음료 탈색	설탕 시럽, 유기산 및 식용유 정화 시스템에 사용되는 입상 탄소 등급의 품질 관리 시험.	난류 유체 혼합에 대한 입상 매트릭스 안정성을 보장하여 폴리싱 단계의 여과 부하를 줄임.
학술 및 재료 연구	탄화 온도, 바이오차 바인더 및 기계적 저항에 대한 활성화와 매개변수에 대한 비교 열화 연구.	물리적 활성화 깊이와 벌크 경도를 상관시키기 위한 재현성 높은 기계적 마모 지표 제공.
환경 공학 QA 연구소	표준 고객 및 산업 사양에 대한 제3자 규정 준수 감사 및 계약 검증 시험.	지역 및 국가 프로토콜을 엄격히 준수하는 논란의 여지가 없는 표준화된 시험 데이터 제공.

사양 매개변수	상세 / 값 (KT-JTQ)
모델명	KT-JTQ
적용 표준	GB/T 12496.6-1999 (목재 활성화탄 시험 방법 - 강도 측정)
드럼 회전 속도	50 ± 2 r/min
강철 실린더 내경	80 ± 0.2 mm
강철 실린더 작업 길이	120 ± 1.5 mm
강철 실린더 벽 두께	3.0 mm
실린더 내부 표면 거칠기	Ra 6.3
1번 실린더 구성	매끄러운 내부 보어 (내경 80mm × 길이 120mm)
2번 실린더 구성	180° 대칭 리브 2개 장착 (높이 10mm × 폭 4mm × 길이 120mm)
충격 강철 볼	10개, 직경: 14.3 ± 0.2 mm
시험 시퀀스 타이밍	사전 설정 표준 5분 (자동 차단 조절 가능)

사양 매개변수	상세 / 값 (KT-JTQ)
모터 정격 출력	0.55 kW
입력 전압	380 V (3상)
표준 분석용 체 호환성	Φ200 mm 프레임, 425 메쉬 개구 크기
매칭 기계식 체 진동기 (GZS-200)	진동 주파수: 221 rpm; 태핑 주파수: 147 rpm
필수 보조 실험실 저울	용량: 200 g, 가독성/감도: 0.1 g
필수 보조 열 오븐	HW202-1 정온 건조 오븐
작동 방향	수평 축 드럼 회전이 있는 수직 구조 마운트

자동 코크스 반응성 및 반응 후 강도 측정 장치

품목 번호: KT-JTB



소개

표준 코크스 테스트를 위해 설계된 이 자동 코크스 반응성 및 반응 후 강도 측정 장치는 탄화규소 가열, 질량 유량 가스 조절, 전동식 반응기 핸들링, 통합 텀블 드럼을 결합하여 정확하고 반복 가능한 CRI 및 CSR 분석 지표를 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고로 코크스 품질 검증	샤프트로 열화학적 가스화 및 기계적 텀블링을 시뮬레이션한 야금용 덩어리 코크스 원료의 체계적 검증.	제선 통기성 극대화, 코크스 소비율 감소, 고로 노상 무결성 보호.
코크스 공장 석탄 배합 최적화	다양한 코크스용 석탄 배합 및 석탄 등급으로 생산된 실험적 코크스 배치의 CRI 및 CSR 지수 벤치마킹.	구조적 코크스 품질 저하 없이 비코크스성 또는 반연질탄을 자신 있게 포함하여 원자재 조달 비용 절감.
상업용 코크스 입고 검사	GB/T 4000-2008 계약 조달 사양에 따른 거래 야금 연료의 대량 제3자 상업적 검증.	객관적이고 반복성이 높은 디지털 분석 로그 및 인증된 자동 출력물을 통해 공급업체 품질 분쟁 제거.
초합금 및 내화물 연구	특수 탄소 블록, 음극 재료 및 흑연 요소의 고온 가스 부식 동역학, 열화 임계값 및 구조적 반응성 테스트.	정밀한 CO2 가스 농도 및 최대 1100°C의 고온 환경에서 엄격한 등온 테스트 데이터 제공.
야금 표준 준수 감사	산업 규제 기관, 기관 인증 센터 및 국가 재료 테스트 실험실 전반의 표준화된 테스트.	실시간 매개변수 로깅 및 변경 불가능한 디지털 감사 추적을 통해 주 및 국제 표준에 대한 완전한 절차 준수 보장.
공정 문제 해결 및 고장 분석	파쇄된 코크스 브리즈, 예상치 못한 고로 장입물 걸림 또는 제선 출선 주기 동안의 비정상적인 미분 발생에 대한 진단 테스트.	고로 이상이 화학적 반응성(CRI)에서 기인하는지 물리적 열화(CSR)에서 기인하는지 신속하게 파악.

시스템 하위 조립품	기술 매개변수	엔지니어링 사양 (KT-JTB)
표준 준수	적용 테스트 표준	GB/T 4000-2008 (코크스 반응성 및 반응 후 강도)
열 시스템	가열 요소 구성	12× 고밀도 탄화규소(SiC) 로드
	반응로 정격 전력	7 kW
	최대 정격 반응로 온도	1450°C
	균일 등온 항온 구역	≥ 150 mm
	온도 측정 변환기	Type N 또는 Type S 열전대 (Class 0.5)
	열전대 보호 슬리브 재질	GH3044 초합금강 또는 고순도 커런덤
	온도 제어 방법	페루프 퍼지 PID (온라인 가변 튜닝 지원)
	표준 온도 제어 정확도	1100°C ± 5°C
	표준 열 램프 프로파일	상온에서 1100°C까지 15°C/min (완전 사용자 프로그래밍 가능)

시스템 하위 조립품	기술 매개변수	엔지니어링 사양 (KT-JTB)
	등온 유지 시간	1100°C ± 5°C에서 2시간
분위기 및 유량 제어	유량 측정 기기	이중 독립형 고정밀 질량 유량 컨트롤러(MFC)
	질소(N2) 조절 범위	0 ~ 10 L/min (연속 조절 가능)
	이산화탄소(CO2) 조절 범위	0 ~ 10 L/min (연속 조절 가능)
	가스 유량 측정 정확도	±1% 전체 범위(FS)
	가스 전환 속도 및 방법	≤ 0.1초 고속 솔레노이드 전환 (독립형 자동/수동)
	공압 회로 압력 허용 오차	최대 3.0 MPa
	통합 가스 전처리	이중 인라인 화학 건조제 컬럼 장착
	실시간 진단	PC 인터페이스에서 실시간 디지털 가스 유량 및 온도 곡선 제공
반응 챔버	용기 구조 재질	내열 초합금 GH3044 (1400°C 경격)
	반응기 내경 및 높이	내경 Φ80 mm, 전체 길이 500 mm
	장입 및 배출 메커니즘	전동식 상단 기계식 호이스트 변속기
Type I 텀블 드럼	드럼 치수 및 벽 두께	내경 Φ140 mm, 길이 700 mm, 벽 두께 5~6 mm
	회전 속도 및 전체 사이클	20 rpm (30분 ± 1분 동안 총 600회전)
	작동 제어	자동 디지털 회전 계수기 및 통합 자동 정지
	드럼 장입/배출 설계	일체형 설계 (드럼 분리 없이 배출 가능)
	표준 보조 분석 체	원형 구멍 스크린: 23 mm, 25 mm, 10 mm
자동화 및 안전	표준 테스트 사이클 시퀀스	0~400°C 램프; 400°C N2 퍼지(0.8 L/min); 1050°C CO2 예열; 1100°C 침투(10분); 1100°C CO2 반응(5 L/min, 2시간); 자동 하강 및 N2 냉각 퍼지(2 L/min); 100°C 텀블러 알람
	실험실 공기질 보호 장치	테스트 작동 중 자동 배기 환기 팬 작동
	고장 진단 및 회로 보호	과열, 열전대 결함, SCR 파손, 가스 부족 또는 과압 시 자동 전원 차단
	워크스테이션 통합	전용 테스트 스위트 및 프린터가 포함된 산업용 PC 워크스테이션

소결광 및 펠릿 강도 시험용 드럼 후 기계식 체 진동기

품목 번호: KT-JTL



소개

자동 타이밍, 고강도 구동 메커니즘, 밀폐형 분진 제어 인클로저 및 표준화된 스크린 플레이트 정밀도를 갖춘 소결광 및 펠릿 드럼 시험 분류용 기계식 체 진동기로 야금 품질 관리를 업그레이드하십시오.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고로 소결광 품질 관리	팁블 드럼 열화 시험 직후 철광석 소결 장입물을 기계적으로 스크리닝하여 파쇄 지수를 결정합니다.	고로 장입물 투과성 제어에 필수적인 일관되고 작업자 독립적인 지수 수치를 제공합니다.
펠릿 광석 냉간 압축 및 드럼 시험	QA 분석실에서 회전 마모 충격 시험 후 소성 및 냉간 결합 철광석 펠릿의 자동 분류.	6.3mm 미만 및 5.0mm 미만의 미분을 정확하게 분리하여 마모 지수 보고 시 수동 오류를 방지합니다.
야금 연구 및 장입물 평가	학계 및 기업 야금 R&D 센터 내의 새로운 결합제, 플럭스 혼합물 및 소결 열 프로파일 평가.	재현 가능한 비교 데이터를 위해 장기간 시험 캠페인 전반에 걸쳐 실험적 체질 매개변수를 표준화합니다.
항만 및 터미널 광물 검사	하역 중 수입 철광석 소결광 및 펠릿의 열화 저항을 평가하는 벌크 광물 환적 허브.	빠른 사이클 시간으로 대량 배치 시험을 처리하여 상업적 등급 검증을 가속화합니다.
광산 분석 및 광물 처리 실험실	기계적 팁블링 및 파쇄 시험 후 거친 원광 골재 및 파일릿 규모 응집체 크기 측정.	탄력적인 구동 시스템이 초기 기계적 마모나 프레임 변형 없이 연마성 광석을 견뎌냅니다.
제철소 원자재 입고 감사	계약된 기계적 강도 및 열화 임계값에 대한 제3자 소결광 납품의 규정 준수 검증.	분쟁 해결 및 공급업체 자격 부여를 간소화하는 감사 가능한 반복적 체질 결과를 제공합니다.

사양 매개변수	사양 세부 정보 (모델: KT-JTL)
장비 모델	KT-JTL
주요 용도	소결광 및 펠릿 광석용 팁블 드럼 후 기계식 스크리닝
전기 모터 출력	1.1 kW
구동 변속 시스템	헬 커플링을 통한 모터-속도 감속기, 편심 크랭크 구동
스크리닝 운동	기계적 왕복 스윙
진동 / 스윙 각도	45°
표준 사이클 지속 시간	배치당 1.5분 (자동 정지)
사이클 제어 방식	통합 정밀 전기 타이밍 릴레이 제어
스크린 테크 치수	800 mm (길이) × 500 mm (너비)
표준 스크린 구멍 크기	6.3 mm × 6.3 mm (표준) 또는 5.0 mm × 5.0 mm (선택적 교체)
스크린 플레이트 호환성	교체 가능한 천공 플레이트 스크린 설계

사양 매개변수	사양 세부 정보 (모델: KT-JTL)
프레임 구조	고강도 용접 앵글 강철 구조 새시
환경 보호	공기 중 먼지 차단을 위한 밀폐형 상단 덮개
재료 하역 시스템	수집 호퍼로 배출되는 통합 기계식 게이트

친환경 코크스 드럼 시험기 야금용 코크스 기계적 강도 미컴(Micum) 드럼 테스터

품목 번호: KT-JTD



소개

야금용 코크스의 파쇄 강도 및 내마모성을 측정하도록 설계된 이 친환경 코크스 드럼 시험기는 완전히 밀폐된 방진 인클로저, 자동 회전 제어 및 견고한 기계 장치를 갖추어 일관되고 안전한 결과를 제공합니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
야금용 코크스 공장 품질 관리	출하 전 파쇄 저항(M40/M25) 및 내마모성(M10) 지수를 확립하기 위한 생산 코크스 배치 정기 모니터링.	규격 미달 연료의 고로 공급을 방지하여 열효율 및 운영 일관성 보호.
고로 운영 및 부하 관리	기계적 회전 하에서 입고되는 상업용 코크스의 구조적 파괴를 평가하여 고로 장입 매트릭스 최적화.	미세 코크스 축적을 제거하여 대용량 고로의 가스 투과성 및 용선 배출 유지.
상업적 검사 및 야금 무역 분석	선적항, 철도 터미널 및 세관 통과 지점에서의 벌크 코크스 화물에 대한 제3자 검사 및 중재 분석.	국제 구매 사양에 완전히 부합하는 표준화되고 감사가 가능한 기계적 열화 데이터 제공.
석탄 배합 및 코크스 연구	새로운 석탄 배합, 바이오 석탄 첨가 또는 코크스 첨가제 제형에서 파생된 코크스 시료의 파일럿 규모 테스트.	석탄 등급 배합과 결과적인 기계적 코크스 강도 간의 직접적인 상관관계를 정량화하여 공식 개발 가속화.
내화물 및 탄소 재료 마모 시험	반복적인 회전 충격을 받는 비코크스 탄소 블록, 전극 페이스트 및 고밀도 내화 골재 평가.	기계적 응력 하에서의 균열 전파 및 표면 마모율에 관한 실험 가능한 비교 데이터 제공.
환경 실험실 현대화	청정 야금 연구 시설에서 구식의 밀폐되지 않은 드럼 테스터를 완전히 밀폐된 차단 구조로 교체.	발암성 공기 중 먼지 배출을 제거하여 실험실 환경 부하 및 직업 건강 위험 감소.

사양 매개변수	표준형 (KT-JTD)	반밀폐형 (KT-JTD-A)	완전 밀폐 친환경형 (KT-JTD-B)
모델 번호	KT-JTD	KT-JTD-A	KT-JTD-B
인클로저 구성	오픈 프레임 / 일반형	반밀폐형 분진 후드	완전 밀폐형 친환경 하우징
준수 표준	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008
드럼 내경	1000 mm	1000 mm	1000 mm
드럼 내길이	1000 mm	1000 mm	1000 mm
드럼 회전 속도	25 r/min	25 r/min	25 r/min
사전 설정 회전 수	100회	100회	100회
사전 설정 주기 시간	4분 ± 10초	4분 ± 10초	4분 ± 10초
구동 모터 출력	1.5 kW / 2.2 kW	1.5 kW / 2.2 kW	1.5 kW / 2.2 kW
작동 전압	380 V (3상, 50 Hz)	380 V (3상, 50 Hz)	380 V (3상, 50 Hz)

사양 매개변수	표준형 (KT-JTD)	반밀폐형 (KT-JTD-A)	완전 밀폐 친환경형 (KT-JTD-B)
드럼 리프터 형상	앵글 스틸 리프팅 플레이트	앵글 스틸 리프팅 플레이트	앵글 스틸 리프팅 플레이트
회전 낙하 각도	> 90° 자유 낙하 시작	> 90° 자유 낙하 시작	> 90° 자유 낙하 시작
분진 차단 효율	기본 (주변 추출)	중간 (차폐형 차단)	높음 (완전 기밀 포집)
주변 장치 호환성	전/후 기계식 및 수동 체	전/후 기계식 및 수동 체	전/후 기계식 및 수동 체

야금 시료 준비용 산업용 코크스 불 연삭기

품목 번호: KT-ZQX



소개

당사의 고효율 코크스 불 연삭기로 야금 시료 준비를 최적화하십시오. 불규칙한 코크스 덩어리를 균일한 23-25mm 구체로 성형하도록 설계된 이 내구성 강한 3.3kW 시스템은 시료 수율을 극대화합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
코크스 반응성 지수(CRI) 준비	고온 이산화탄소 반응 조건에서의 평가를 위해 사전 파쇄된 코크스 조각을 표준화된 구체로 정제.	모든 시료의 반응 표면적을 균일하게 보장하여 형상으로 인한 시험 편차 제거.
반응 후 코크스 강도(CSR) 시험	반응 후 기계적 텀블링 및 열화 저항 평가를 위해 치수가 정확한 구형 시료 생산.	재현 가능한 지수 점수를 위해 시험 레토르트 내 일관된 충전 밀도 및 물리적 접촉 보장.
고로 코크스 품질 관리	제철소 코크스 공장에서 배치별 코크스의 기계적 무결성과 안정성을 평가하기 위한 일일 운영 시료 준비.	1차 파쇄기에서 사용 가능한 시료 수율을 획기적으로 높여 시료 준비 주기 시간 단축.
산업용 시험 및 검사 분석	산업용 코크스 화물을 인증하는 제3자 야금 검사 기관을 위한 고정밀 기준 구체 준비.	국제 계약 표준에 부합하는 23mm~25mm 사이의 인증된 치수 정확도 제공.
야금 연구 및 개발	비교 시험을 위해 실험용 코크스 배합 및 새로운 바이오 코크스 제형을 일관된 구형 형상으로 연삭.	새로운 탄소 재료의 화학적 및 물리적 변수를 분리하기 위한 신뢰할 수 있는 기하학적 기준 제공.
내화물 및 탄소 재료 밀링	제어된 구형 입자 형태가 필요한 마모성 비금속 광물 덩어리 및 탄소 블록의 2차 구형 연삭.	단단하고 마모성이 강한 탄소질 및 광물 골재 전반에 걸쳐 광범위한 처리 유연성 입증.

매개변수	사양	엔지니어링 세부 정보
장비 식별자	KT-ZQX	산업용 코크스 불 연삭 보조 장치
장입 질량 용량	배치당 < 5,000g	주기당 최대 5kg의 코크스 공급물을 처리하는 대용량 챔버
공급 입자 크기	≥ 23 mm	1차 파쇄기에서 나오는 거칠고 불규칙한 코크스 조각 수용
배출 입자 크기	23 mm - 25 mm	표준 시험 프로토콜에 일치하는 미세 조정된 구형 출력
완성된 시료 형상	구형 (Spherical)	날카로운 모서리가 없는 균일한 둥근 형상
모터 정격 출력	3.3 kW	높은 기동 토크를 갖춘 연속 작동 산업용 모터
전원 공급	AC 380V / 50Hz	3상 산업용 실험실 전원 구성
기능적 역할	보조 수율 향상	부적합한 파쇄 덩어리를 적격 시험 구체로 정제
대상 재료	야금 코크스 및 탄소	단단하고 마모성이 강한 고탄소 구조 재료
작동 모드	배치식 기계 연삭	충격 및 마찰 마모 성형 메커니즘

야금 및 주물 코크스 기계적 강도 시험용 코크스 드럼 후 기계식 진동 체

품목 번호: KT-JTG



소개

견고한 크랭크 구동 방식의 정밀 타이밍 진동 및 표준화된 다단 스크린 플레이트를 갖춘 자동화된 코크스 드럼 후 기계식 체를 통해 야금 품질 관리를 간소화하여 재현 가능한 코크스 강도 분석을 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
야금 용광로 코크스 품질 관리	Micum(M40/M10) 또는 Irsid(I20/I10) 드럼 지수 시험 후 용광로 코크스 분획의 자동 분류.	일반되고 작업자 독립적인 지수 검증을 제공하여 용광로 연료 투과성 및 작동 효율성을 최적화합니다.
주물 코크스 파쇄 및 마모 시험	기계적 텀블 시험 후 대형 블록 주물 코크스의 구조적 무결성 및 파괴 저항성 측정.	표준화된 45초 스크리닝 주기를 통해 시험 무결성을 보호하면서 무거운 덩어리 코크스의 번거로운 수동 체질을 대체합니다.
상업용 코크스 오븐 공장 생산 모니터링	코크스 공장 공정 제어 실험실에서 탄화 품질 및 급냉 후 기계적 회복력을 모니터링하기 위한 일상적인 배치 스크리닝.	신속한 다단 분리를 통해 분석 처리 시간을 최소화하여 석탄 배합 공식 및 코크스화 시간의 신속한 최적화를 가능하게 합니다.
제3자 야금 검사 서비스	상업용 화물 환적, 운송 터미널 및 독립 시험 시설을 위한 고처리량 계약 준수 검증.	엄격한 실험실 간 반복성을 보장하고 글로벌 시험 네트워크 전반에 걸쳐 국제 야금 시험 표준을 준수합니다.
석탄 및 탄소 재료 연구 실험실	파일럿 규모의 코크스 배치, 바이오 코크스 연탄 및 신규 탄소 양극을 평가하는 입도 및 구조적 열화 연구.	다양한 실험 연구 기준을 위해 상단 스크린 플레이트(25mm 또는 40mm)의 유연한 교체 가능성을 제공합니다.
합금철 및 비철 제련 품질 보증	물리적 응력 시뮬레이션 드럼을 거친 특수 환원 탄소 및 너트 코크스의 기계적 등급 분류.	자동화된 기계적 배치 분리를 통해 먼지 노출과 수동 노동을 제거하면서 샘플 처리량을 향상시킵니다.

매개변수	사양 세부 정보 (모델 KT-JTG)
장비 품목 번호	KT-JTG
주요 기능	야금 및 주물 코크스 강도 결정을 위한 기계적 드럼 후 진동 체질
모터 출력 정격	1.5 kW
구동 시스템 아키텍처	편심 크랭크 링크지가 있는 휠 커플링을 통해 산업용 속도 감속기에 직접 연결된 모터
진동 / 스윙 각도	40° ~ 45° 연속 왕복 아크
표준 단일 체질 주기 지속 시간	45초 (릴레이 제어로 자동 주기 완료)
주기 제어 메커니즘	자동 정지 기능이 있는 통합 전기 타이머 릴레이
데크 구성	배출 게이트 메커니즘이 있는 2단 기계식 스크리닝 어셈블리
상단 계층 체 플레이트 구멍	40mm 또는 25mm (천공 플레이트; 교체 가능)
하단 계층 체 플레이트 구멍	10mm (천공 플레이트; 요청 시 맞춤화 가능)

매개변수	사양 세부 정보 (모델 KT-JTG)
체 스크린 재질	고강도 내마모성 구조용 강철 플레이트
새시 구조	견고한 용접 구조용 앵글 강철 프레임워크
재료 배출 방법	수동 틸트 레버/게이트 메커니즘이 수집 호퍼로 직접 공급
작동 모드	푸시 버튼 활성화 및 시간 제한 자동 정지가 포함된 반자동 배치 로딩

자동 철광석 펠릿 압축 강도 시험기

품목 번호: KT-JTH



소개

일정한 압박 속도, 고정밀 로드셀, 실시간 곡선 추적, 자동 배치 통계 및 직접 테스트 리포트 인쇄 기능을 갖춘 이 자동 압축 강도 시험기로 철광석 펠릿의 파쇄 저항성을 평가하십시오.

자세히 알아보기

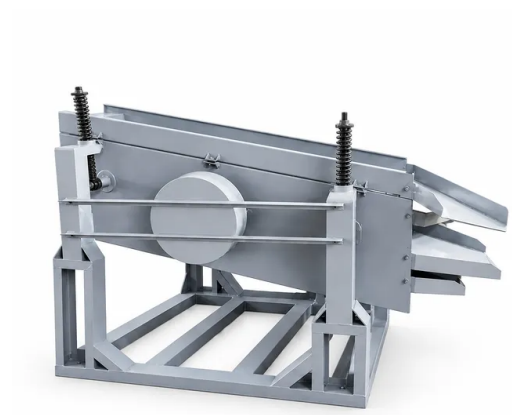
적용 분야	설명	주요 이점
상업용 펠릿 공장 품질 관리	이동식 그레이트 및 회전 가마 배출 라인에서 직접 샘플링한 생펠릿, 예열된 펠릿 및 소성된 철광석 펠릿의 일상적인 품질 검사.	상업용 소성 펠릿이 계약 강도 임계값을 충족하도록 보장하여 운송 중 치명적인 열화 및 과도한 먼지 발생을 방지합니다.
고로 장입물 최적화	열적 및 기계적 하강 능력 하에서 대용량 고로에 장입되기 전 금속 장입물의 파쇄 임계값 벤치마킹.	로 내 펠릿의 조기 파손을 방지하여 가스 채널 막힘을 피하고 최적의 로 동기성과 안정적인 용선 생산을 유지합니다.
직접 환원(DRI/HBI) 원료 평가	가스 기반 소프트로 및 유동층 환원 공정의 원료로 사용되는 냉간 결합 또는 산화 펠릿의 압축 탄성 평가.	펠릿이 클러스터링, 붕괴 또는 상부 가스 회수 회로를 오염시키는 미세 입자 생성 없이 심각한 정적 소프트로 압력을 견딜 수 있는지 확인합니다.
소결 및 펠릿화 연구소	새로운 결합제, 플럭스제, 염기도 비율 및 소성 온도가 펠릿 물리적 강도에 미치는 구조적 영향을 특성화하는 학술 및 산업 R&D.	비용 효율적인 펠릿 화학 및 소성 사이클을 개발하는 데 필요한 고정밀, 반복 가능한 파단 데이터 및 완전한 변형 프로필을 제공합니다.
환적 항구 및 터미널 광석 감사	해상 항구, 철도 터미널 및 야금 터미널 창고에서 벌크 철광석 펠릿 화물에 대한 입고 검사 및 제3자 검증.	상업용 펠릿 선적물이 해상 운송, 거친 기계적 취급 및 컨베이어 이송 후에도 물리적 무결성을 유지했는지 검증합니다.
광산 선광 공정 감사	분쇄 미세도, 자력 선별 및 수분 관리가 펠릿화에 미치는 효과를 감사하기 위한 농축물 응집체의 하류 기계적 테스트.	상류 광물 처리의 불일치를 조기에 식별하여 작업자가 벤토나이트 투입량 및 디스크 펠릿하기 수분 첨가를 최적화할 수 있도록 합니다.

엔지니어링 범주	매개변수 사양	기술 지표 / 구조 상세
기본 장비 식별	장비 모델 참조	KT-JTH
테스트 표준 준수	기본 표준	GB/T 14210 (철광석 펠릿 - 파쇄 강도 측정)
	2차 조화	ISO 4700 (고로 및 직접 환원 원료용 철광석 펠릿)
시험 요구 사항	대상 테스트 시편	산화 철광석 펠릿, 플럭스 펠릿, 직접 환원 펠릿
	시편 직경 범위	10.0 mm ~ 12.5 mm (조절 가능한 압반 이동을 통해 비표준 크기 수용)
	배치 테스트 수량	표준 배치 크기 ≥ 통계 테스트 그룹당 60개의 개별 펠릿
압박 속도 및 구동	압축 압박 속도	10.0 mm/min ~ 15.0 mm/min (정속 페루프 조절)
	구동 메커니즘 유형	수직 컬럼 내부에 수용된 이중 정밀 변속 리드 스크류
	동력 전달	고하중 기계식 기어 감속기에 결합된 고토코 모터
	구동 하우징 위치	진동 감쇠를 위해 무거운 구조 기계 베이스 내부에 완전히 밀폐됨

엔지니어링 범주	매개변수 사양	기술 지표 / 구조 상세
힘 및 변위 감지	하중 감지 변환기	크로스빔 바로 아래에 장착된 고정밀 힘 측정 로드셀
	변위 추적	컬럼 상단에 장착된 정밀 광전식 회전 광학 인코더
압반 형상 및 경도	접촉 감지	자동 압반 예압 접촉 인식 및 임계값 트리거
	상부 압축 압반	고합금 경화 공구강, 하중 센서 어셈블리에 직접 결합
	하부 압축 압반	고합금 경화 공구강, 하부 베이스 테스트 테이블에 견고하게 고정
	압반 표면 상태	연마 및 평탄화 처리, 높은 내마모성 및 내압흔성
제어, 디스플레이 및 출력	컨트롤러 아키텍처	다채널 A/D 데이터 수집 기능을 갖춘 임베디드 마이크로프로세서 시스템
	사용자 디스플레이 인터페이스	측면 제어 콘솔의 산업용 고대비 액정 디스플레이(LCD)
	그래픽 모니터링	실시간 힘-변위 곡선 플로팅 및 순간 피크 추적
	통계 계산	자동 배치 산술 평균 계산 및 개별 값 로깅
안전 및 작동 제한	하드카피 문서화	측면 캐비닛에 직접 통합된 내장형 열전사 마이크로 프린터
	워크스테이션 연결성	외부 곡선 기록 및 인쇄를 위한 PC 통신 인터페이스 지원
	기계 보호	기계식 제한 스위치, 소프트웨어 과주행 및 하중 과용량 차단
	자동화 주기	원터치 테스트 시작, 자동 피크 파단 감지, 빠른 압반 복귀

야금용 코크스 입도 분류 및 미분 함량 분석을 위한 코크스 드럼 전처리 기계식 체

품목 번호: KT-JTF



소개

입자 분획을 분류하고 미분(breeze) 함량을 정밀하게 분리하도록 설계된 이 코크스 드럼 전처리 기계식 체로 야금 품질 관리를 최적화하십시오. 반복 가능한 4단 분리 방식은 수작업을 없애고 샘플링 오류를 줄이며 매일 엄격한 표준 준수를 보장합니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
드럼 텀블러 전처리	Micum(M40/M10) 또는 Irsid(I20/I10) 텀블러 드럼 테스트 전 야금용 코크스 샘플을 지정된 분획으로 분류.	테스트 표준을 준수하는 균일한 공급 장입을 보장하여 후속 기계적 강도 저하 분석에서 샘플 편향 방지.
고로 공급 코크스 감사	입고되는 고로 코크스를 스크리닝하여 규정된 입도 분포(일반적으로 25~80mm)를 확인하고 과대 입자를 감지.	최적의 역류 환원을 방해하는 불규칙한 덩어리 프로파일을 걸러내어 고로 샤프트 전체의 가스 통기성 유지.
코크스 미분 함량 측정	소화 및 배출 과정에서 벌크 생산 배치로부터 25mm 미만의 미세 분획을 정확하게 분리.	수율 손실 및 코크스 열화에 대한 정밀한 추적을 제공하며, 미분이 고온 영역으로 유입되는 것을 방지하여 열 효율 보호.
코크스 공장 스크린 라인 최적화	제품 배출 흐름에 대한 분할 배치 테스트를 수행하여 1차 산업용 진동 스크린 및 스퀴퍼의 사이징 효율 검증.	조정된 벤치 규모의 분획 검증을 통해 생산 현장에서 마모된 스크린 매체, 불균일한 공급 분포 또는 구멍 막힘 현상 식별.
석탄 배합 및 탄화 R&D	대체 코크스용 석탄 배합을 사용하는 파일럿 규모 탄화로의 물리적 덩어리 수율 및 파쇄 경향 평가.	실험실 석탄 암석학 및 가소성 특성을 실제 덩어리 수율 특성과 연관시키기 위한 반복 가능한 입도 분포 데이터 제공.
상업적 관리 이관 테스트	수하 부두, 철도 환적 터미널 및 벌크 코크스 선적항에서 제3자 입도 검증 수행.	코크스 생산자와 고로 운영자 간의 상업적 분쟁을 최소화하는 검증 가능한 기계 제어 분류 기록 제공.

사양 파라미터	값 / 구성
장비 모델 코드	KT-JTF
단 구성	4단 (5개의 출력 분획 생성)
스크린 플레이트 구멍 사양	1단: 80 × 80 mm 2단: 60 × 60 mm 3단: 40 × 40 mm 4단: 25 × 25 mm
분리된 크기 등급	>80 mm, 60~80 mm, 40~60 mm, 25~40 mm, <25 mm (코크스 미분)
스크린 플레이트 형상	사각 구멍 편칭/용접 강판
스크린 본체 경사각	11.5°
가진 / 진동 진폭	6~8 mm
전기 구동 모터 출력	0.75 kW
전송 메커니즘	카운터웨이트 플라이휠 어셈블리가 포함된 산업용 V-벨트

사양 파라미터	값 / 구성
프레임워크 구조	헤비듀티 용접 형강 구조 새시
체 본체 재질	헤비게이지 용접 내마모성 강판
충격 격리 시스템	통합형 기계식 진동 감소 감쇠 마운팅
주요 작동 기능	드럼 테스트 전 야금용 코크스의 기계적 분류 및 미분 정량화

마이크로컴퓨터 제어 철광석 펠릿 압축 강도 시험기 펠릿 파쇄 저항 시험기

품목 번호: KT-JTK



소개

ISO 4700 규격 준수를 위해 설계된 이 마이크로컴퓨터 철광석 펠릿 압축 강도 시험기는 10kN의 정밀 용량, 고정밀 하중 감지, 실시간 변형 분석 및 자동 배치 통계 기능을 제공하여 생산 실험실에서 엄격한 야금 품질 관리를 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고로 공급 품질 관리	고로 장입 전 소성된 철광석 펠릿의 압축 파손 임계값 정량화.	노 내 열화 방지, 가스 채널링 위험 완화 및 노 베드 투과성 유지.
직접 환원 철(DRI) 생산	가스 기반 샤프트로 및 유동층 반응기용 펠릿의 냉간 압축 강도 검증.	펠릿이 조기 붕괴나 먼지 발생 없이 샤프트 하중 압력을 견딜 수 있도록 보장.
펠릿 공장 최적화	응집 중 생펠릿 소성 프로파일, 벤토나이트 결합제 투여량 및 수분 함량 조정 평가.	노 열 프로파일 및 원료 첨가제 비율 최적화를 위한 신속한 피드백 루프 가능.
운송 및 취급 내구성 연구	장거리 해상 운송, 철도 이송 및 컨베이어 배출 시 발생하는 기계적 응력 시뮬레이션.	체 아래 미분 발생을 정확하게 예측하여 상업적 재정적 페널티 및 화물 손실 방지.
야금 학술 연구	새로운 비벤토나이트 유기 결합제, 복합 펠릿 및 냉간 결합 응집 기술 연구.	학술 출판을 위한 고정밀 변형 곡선 및 정량적 피크 하중 데이터 제공.
제3자 재료 인증	무역 결제를 위한 상업용 철광석 펠릿 배치에 대한 독립적이고 표준을 준수하는 검증 수행.	검증 가능한 배치 통계 기록이 포함된 완전 추적 가능한 ISO 4700 준수 시험 인증서 제공.

사양 매개변수	값 / 특성
제품 품목 번호	KT-JTK
적용 시험 표준	GB/T 14201-93, ISO 4700-2007
최대 하중 용량	10 kN (10,000 N)
시험 힘 범위	0 N ~ 10,000 N
시험기 정확도 등급	1등급 (표시 오차 ±1% 이내)
힘 측정 정밀도	표시 값의 ±1%
압력 센서 정확도	≤ 0.05% 전체 스케일(FS)
시편 직경 범위	5 mm ~ 60 mm
크로스헤드 이동 스트로크	500 mm
스트로크 변위 정밀도	±0.01 mm
시험 속도 범위	1 mm/min ~ 100 mm/min (연속 가변)
변위 측정 장치	고해상도 컷업 장착 광전 인코더
힘 감지 요소	이동 크로스헤드 하단에 장착된 고정밀 로드셀
구동 아키텍처	감속 기어박스 및 컷업 밀폐 리드 스크류와 결합된 전기 모터

사양 매개변수	값 / 특성
제어 시스템 아키텍처	PC 마이크로컴퓨터 인터페이스와 함께 컬럼 장착형 지능형 마이크로 제어 장치
데이터 시각화 및 출력	실시간 LCD 곡선 플로팅, 자동 배치 통계, 온보드 마이크로 프린터
모터 출력 정격	0.75 kW
작동 전원 공급 장치	380V AC, 50 Hz, 3상

단일 셀 부유 선풍기 실험실 광물 처리 셀 벤치탑 광석 분리 장비

품목 번호: KT-JT1



소개

이 고성능 단일 셀 부유 선풍기는 정밀한 실험실 광물 분리 및 야금 테스트를 위해 설계되었으며, 뛰어난 공기 흡입 효율, 낮은 전력 소비, 자체 슬러리 순환 및 비철 및 비금속 선풍을 위한 정확한 액체 레벨 제어 기능을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
비철 금속 선풍	구리, 납, 아연, 니켈 및 몰리브덴 황화물 및 산화물 광석의 벤치 스케일 분리.	회수율, 포수제 선택성 및 최적의 펄프 pH 매개변수를 정밀하게 결정할 수 있습니다.
철광석 업그레이드	선택적 부유 선풍을 통한 미세 철, 망간 및 크롬 광석 샘플의 처리 및 업그레이드.	파일렛 테스트 전 실리카 및 인 오염 물질을 줄이면서 철 등급 농축물을 극대화합니다.
비금속 광물 정제	형석, 활석, 석영, 중정석 및 장석을 포함한 산업용 비금속 광물의 정제.	제어된 시약 투여량 하에서 유용한 산업 광물과 맥석 광물 간의 명확한 분리를 제공합니다.
미세 석탄 세척 및 탈회	회분 형성 광물 및 황철석 함량을 제거하기 위한 초미세 석탄 펄프의 부유 선풍 분리.	석탄 처리 공장을 위한 정확한 세척성 및 거품 동역학 데이터를 구축하면서 청정 석탄 수율을 향상시킵니다.
시약 제품군 및 동역학 평가	다양한 펄프 밀도에서 새로운 포수제, 억제제, 분산제 및 기포제의 테스트.	경제적이고 효율적인 야금 흐름도를 개발하기 위한 확장 가능하고 재현성이 높은 기준 데이터를 제공합니다.
야금 연구 및 확장	대학 학과, 광업 연구소 및 분석 연구소에서 수행하는 파일렛 실험실 연구.	전체 규모의 산업용 부유 선풍 셀 성능과 직접적으로 상관관계가 있는 신뢰할 수 있는 벤치 스케일 모델링을 허용합니다.

모델 항목 식별자	부유 선풍 셀 용량 (L)	임펠러 직경 (mm)	임펠러 회전 속도 (rpm)	스크레이퍼 속도 (rpm)	공급 입자 크기 (mm)
KT-JT1-0.5	0.5	Ø 45	2590 / 2340 / 2130	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-0.75	0.75	Ø 45	2590 / 2340 / 2130	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-1	1.0	Ø 55	2100 / 1900 / 1700	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-1.5	1.5	Ø 50	1910 / 1750 / 1590	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-3	3.0	Ø 60	1890 / 1708 / 1544	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-8	8.0	Ø 70	1400	30	-0.2 (< 0.2 mm)

입상 활성탄 압축 강도 시험기 탈황 탈질 저항성 테스트 장비

품목 번호: KT-JTU



소개

GB/T 30202.3 표준에 따라 제작된 고정밀 압축 강도 테스트 장비를 사용하여 입상 석탄계 활성탄의 기계적 내구성을 평가하십시오. 0-10kN의 힘 범위, 0.1N의 분해능, 과부하 보호 기능 및 자동화된 전기 제어 시스템을 갖추어 까다로운 산업 품질 보증 요구 사항을 충족합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
탈황 및 탈질 탄소 품질 보증	석탄 화력 발전소 및 제철소의 배가스 정화 타워용으로 의도된 파쇄 활성탄 입자 테스트.	탄소 펠릿이 미세한 먼지로 부서지지 않고 기계적 압축 및 유동화를 견딜 수 있도록 보장합니다.
석탄 화학 제조	생산 중 압축 및 구형 석탄계 활성탄의 배치 간 구조적 무결성 평가.	압축 압력, 결합제 함량 및 활성화 온도를 최적화하기 위한 실시간 품질 피드백을 제공합니다.
화력 발전소 연료 및 배출 실험실	고정 또는 이동식 반응기 베드에 투입하기 전 입고되는 벌크 탈황 흡착제의 품질 검사.	저강도 흡착제 열화로 인한 작동 막힘 및 압력 강하 급증을 방지합니다.
촉매 및 흡착제 R&D	새로운 합침 탄소, 탄소 분자체 및 중금속 포집 흡착제 연구.	실험적 배합의 기계적 개선 사항을 벤치마킹하기 위한 정확한 힘-변형 곡선을 제공합니다.
제3자 재료 테스트	상업용 탄소 공급업체 및 소비자를 위한 표준화된 준수 테스트 실행 및 분쟁 해결.	공식 인증 및 감사 보고서에 적합한 완전히 추적 가능하고 표준을 준수하는 테스트 데이터를 제공합니다.
용제 회수 및 가스 처리	고유량 유기 용제 증기 회수 용기에 사용되는 고강도 입상 활성탄 테스트.	까다로운 기상 작업에서 주기적인 열 및 압력 하중 하에 긴 서비스 수명을 보장합니다.

매개변수	기술 사양 (모델: KT-JTU)	표준 및 작동 세부 정보
제품 식별	KT-JTU	입상 활성탄 압축 강도 시험기
표준 준수	GB/T 30202.3-2013	탈황 및 탈질용 입상 석탄계 활성탄 시험 방법 (압축 강도)
힘 측정 범위	0 - 10 kN	입상, 압출 및 펠릿형 탄소 시료를 위한 넓은 동적 범위
측정 정확도	±1%	교정된 디지털 로드셀 처리를 통해 전체 범위 정밀도 보장
힘 분해능	0.1 N	초기 파괴 및 항복 하중의 정확한 감지를 위한 미세 분해능
테스트 속도 범위	0 - 500 mm/min	다양한 테스트 체제를 위한 완전히 조절 가능한 무단 속도 제어
변위 분해능	0.01 mm	정확한 변형 측정을 위한 선형 변위 정밀도
입력 전압	220 V AC	표준 단상 전원 공급 장치 요구 사항
전압 주파수	50 Hz	범용 산업용 그리드 주파수 호환성
시스템 완성도	완전 준수	로드 프레임, 구동 장치 및 전기 제어를 포함한 통합 완전 시스템
안전 보호	자동 과부하 안전 장치	셀 안전을 위한 하드웨어 및 소프트웨어 이중 제한 보호

이중 로(Furnace) 완전 자동 코크스 반응성 지수 및 반응 후 강도 측정 장치

품목 번호: KT-JTA



소개

고처리량 야금 연구소를 위해 설계된 이 이중 로 완전 자동 코크스 반응성 및 반응 후 강도 시험기는 독립적인 다중 구역 열 제어, 자동 기계식 추출, 이중 가스 전환 및 ISO 18894 표준에 따른 통합 드럼 텀블링을 통해 정확한 CRI 및 CSR 측정을 제공합니다.

자세히 알아보기

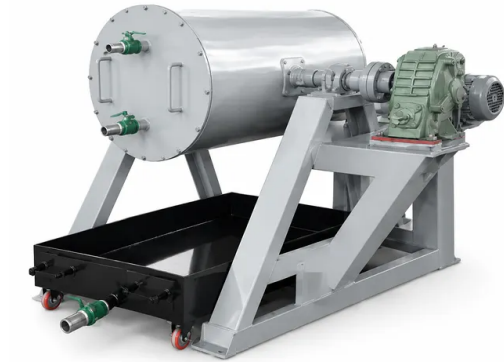
응용 분야	설명	주요 이점
통합 제철소 품질 관리	대규모 고로 작업용 야금 코크스 공급 원료의 지속적인 평가.	장입 전 CRI 및 CSR 지표가 엄격한 고온 강도 벤치마크를 충족하는지 확인하여 고로 투과성 저하를 방지합니다.
산업용 코크스 배합	코크스 배합 공식, 콜타르 피치 바인더 및 개질 탄소 첨가제의 실증적 평가.	탄소 화학 엔지니어가 배합 레시피를 최적화하여 필수 코크스 품질을 유지하면서 원료단 조달 비용을 최소화할 수 있습니다.
산업용 코크스 공장 인증	국내외 시장에 공급하는 산업용 코크스 생산자를 위한 배치 출하 테스트 및 분석 인증서(COA) 생성.	GB/T 4000-2017 및 BS ISO 18894:2006 국제 상업 표준 모두에 대한 신속하고 감사 준비된 규정 준수를 보장합니다.
탄소 및 내화물 R&D	합성 탄소 및 사전 형성된 흑연의 열 가스화 동역학 연구 및 고온 열화 연구.	정확한 실시간 가스 유량 원격 측정을 통해 독립적인 3구역 챔버 전반에 걸쳐 매우 반복 가능한 열 프로파일링을 제공합니다.
제3자 검사 및 테스트 연구소	고체 광물 연료, 주물 코크스 및 특수 탄소 환원제에 대한 대량 계약 연구소 테스트.	자율적인 이중 로 병렬 처리 및 자동화된 무인 반응기 조작을 통해 샘플 처리량을 극대화합니다.

시스템 하위 시스템	매개변수 설명	엔지니어링 사양 (KT-JTA)
모델 지정	기본 품목 번호	KT-JTA
로 구성	운영 아키텍처	이중 로 설계; 자율 단일 로 또는 동시 이중 로 작동
가열 기술	저항선 가열 구조	통합 매립형 로 라이닝; 균형 잡힌 3상 전원 공급 장치
챔버 서비스 수명	운영 내구성	2,000회 이상의 열 테스트 사이클 초과
온도 범위	최대 작동 온도	1250°C
열 균일성	항온 구역 (등온)	> 300 mm (GB/T 4000 >150 mm 초과; BS ISO 18894:2006 준수)
열 제어 정확도	정상 상태 제어 정밀도	3개의 독립적인 가열 구역 전반에 걸쳐 1100°C ± 3°C
열전대 사양	온도 감지 요소	3점 S형 열전대, 산업용 Class II 표준
열전대 시스	보호 피복 재료	고순도 커런덤
가열 프로그램	표준 램프 프로파일	주변 온도에서 1100°C까지 15°C/min; 1100°C에서 2시간 동안 등온 유지
분위기 조절	유량 제어 메커니즘	2개의 인라인 건조 튜브가 장착된 이중 디지털 질량 유량 컨트롤러(MFC)
가스 유량 범위	조절 범위 (N2 및 CO2)	채널당 0 ~ 10 L/min 연속 조절

시스템 하위 시스템	매개변수 설명	엔지니어링 사양 (KT-JTA)
가스 유량 정확도	측정 및 전달 정밀도	$\pm 1.5\%$ 폴스케일 (F.S.)
가스 공급 이중화	실린더 매니폴드 배열	N2 및 CO2용 이중 라인 설정(활성 1개, 대기 1개, 총 4개 실린더)
가스 전환 응답	자동 장애 조치 시간	공급 부족 시 10초 미만의 자동 전환, 음향 알람 포함
가스 정화 옵션	선택적 2차 정화기	표준 산업용 N2 및 CO2를 ~99% 가스 순도로 업그레이드
반응기 용기	제작 재료	GH3044 고온 니켈 기반 초합금
반응기 치수	내부 형상	내경 $\Phi 80\text{ mm} \times 580\text{ mm}$ 길이
취급 메커니즘	반응기 장입 / 하역	고정밀 볼 스크류를 사용하는 하부 구동식 기계식 매니퓰레이터
무인 작동	반응 후 배출	사이클 완료 시 자동 로 배출; 100°C에서 냉각 알람
기계식 드럼 장치	I형 텀블러 구조	통합 드럼 설계; 드럼 제거 없이 장입 및 배출
드럼 형상	텀블러 치수 및 벽 두께	$\Phi 140\text{ mm} \times 700\text{ mm}$; 5 mm ~ 6 mm 벽 두께
드럼 속도 및 회전수	회전 속도 및 사이클 수	$20 \pm 0.5\text{ rpm}$; 총 600회 회전 시 자동 차단 및 카운팅
표준 입자 체	원형 구멍 조리게 세트	$\Phi 23\text{ mm}$, $\Phi 25\text{ mm}$ 및 $\Phi 10\text{ mm}$ 원형 구멍 테스트 체 (표준 구성)
선택적 입자 체	사각형 구멍 조리게 세트 (ISO)	19 mm, 22.4 mm 및 10 mm 사각형 구멍 테스트 체 (ISO 준수 테스트)
안전 및 환기	배기 관리 시스템	자동 환기 시작; 배출 전 열 페가스 연소
시스템 보호	하드웨어 인터락 및 페일세이프	SCR 고장, 컨트롤러 오류, 과열, 과압에 대한 이중 시스템 보호
소프트웨어 인터페이스	PC 통신 및 분석	3구역 온도 곡선 및 가스 유량의 실시간 로깅; 데이터 복구 및 보고서 인쇄
전기 전원 입력	전원 공급 장치 요구 사항	AC 380V, 3상; 7.5 kW (단일 로) / 15.0 kW (이중 로 합계)
외형 치수	시스템 물리적 설치 공간	$1400\text{ mm (W)} \times 900\text{ mm (D)} \times 2000\text{ mm (H)}$
장비 질량	순 물리적 중량	300 kg

석탄 회전 드럼 슬라임 시험기 (석탄 슬러리화 지수 시험기)

품목 번호: KT-JT2



소개

산업용 석탄 선탄 공장 및 검사 연구소를 위해 설계된 이 회전 드럼 슬라임 시험기는 표준 GB/T 26918 프로토콜에 따라 석탄 슬러리화 지수를 정확하게 측정합니다. 200L 드럼, 디지털 타이머 제어, 견고한 감속 기어 구동 장치를 갖추고 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
석탄 세척 공장 회로 최적화	중액 사이클론 또는 나선형 분리 회로 이전의 원탄 공급물의 이질화 동역학을 평가합니다.	재순환 세척수 내의 예기치 않은 슬라임 축적을 최소화하고 매체 회수 효율을 향상시킵니다.
산업용 상품 검사	제3자 시험 기관 및 세관 검사 기관에서 수출 및 국내 석탄 내구성 등급을 인증하기 위해 수행합니다.	GB/T 26918 규정 준수 지침에 부합하는 표준화되고 법적으로 방어 가능한 슬러리화 등급을 제공합니다.
광업 지질 탐사	코어 및 대량 탐사 시료를 시험하여 다양한 지층에 걸친 미세물 석탄층의 2차 슬러리화 거동을 평가합니다.	정확한 야금학적 예측을 보장하고 적절한 미세물 필터 프레스 및 농축기 크기 결정을 지원합니다.
세척장 슬러리 회로 문제 해결	농축, 침전 및 벨트 프레스 탈수 장치에서 성능 병목 현상이 발생할 때 고점토 석탄 배치를 평가합니다.	수처리 회로의 화학적 응집 결함과 원탄 분해 근본 원인을 정확히 파악합니다.
광물 처리 학술 연구	수성 매체에서의 석탄 입자 파쇄 메커니즘, 점토 분산 및 마모 역학에 대한 실증적 연구를 촉진합니다.	템플링 지속 시간 및 회전 속도에 대한 정밀한 제어로 재현 가능한 동역학 시험 조건을 제공합니다.
무연탄 및 갈탄 비교 연구	다양한 변성 등급의 석탄에 걸친 분해 임계값 및 미세 입자 생성 차이를 비교합니다.	필터 천 막힘 및 슬러리 오염을 방지하기 위한 원탄 맞춤형 혼합을 위한 실증 데이터를 산출합니다.

매개변수	KT-JT2 사양
장비 품번	KT-JT2
준수 표준	GB/T 26918-2011 (석탄 세척 공장을 위한 회전 드럼 슬라임 시험 방법)
드럼 내부 용적	200 L
드럼 유효 높이 / 길이	1000 ± 2 mm
드럼 회전 속도	20 r/min
단일 배치 시료 중량	25 kg
구동 모터 모델	Y2-112M-6
모터 정격 출력	2.2 kW
모터 정격 속도	960 r/min
감속 기어박스 모델	WD120

매개변수	KT-JT2 사양
기어 감속비	1:47
주기 타이밍 설정 범위	0 ~ 99분 (자유 조절 가능 / 디지털 카운트다운)
전원 공급	380 V / 50 Hz, 3상
구조 구성	지지 프레임 새시, 회전 드럼, 감속 기어 구동 장치, 배출 메커니즘, 디지털 제어 장치
베어링 구성	대형 지지 샤프트를 갖춘 이중 고부하 필로우 블록 베어링 어셈블리
대상 적용 재료	역청탄, 무연탄, 갈탄, 원탄, 세척탄 및 관련 탄질암

야금 시료 준비용 코크스 파쇄 및 볼 제조기

품목 번호: KT-ZQJ



소개

야금 시험을 위해 설계된 이 첨단 코크스 파쇄 및 볼 제조기는 거친 시료 성형 과정을 자동화하여 100mm 미만의 벌크 덩어리를 균일한 다면체 블랭크로 변환함으로써, 수율을 극대화하고 시험 준비 노동력을 절감합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
야금 CRI / CSR 시료 준비	표준화된 ISO 및 ASTM 반응성 시험을 위해 야금 코크스를 다면체 블랭크로 초기 기계식 사이징.	인적 오류 및 수동 끝 손상을 제거하면서 반복 가능한 시료 형상 보장.
제철소 품질 관리 연구소	고로 코크스 선적물의 일일 입고 검사를 통해 고온 강도 특성 및 구조적 저하율 확인.	신속한 시료 처리로 준비 시간을 60% 이상 단축하여 배치 승인 결정 가속화.
상업용 코크스 공장 공정 제어	배터리 코크스화 매개변수, 탄화 균일성 및 배합 성능의 인라인 모니터링.	미세분 발생을 최소화하면서 소규모 생산 코어 시료에서 시료 추출 극대화.
상업적 검사 및 인증 분석	선적 터미널에서 수출입 야금 코크스 화물에 대한 독립적인 분석 시험.	국제 기계적 준비 표준을 엄격히 준수하여 시험 분쟁 제거.
석탄 및 탄소 연구소	파일럿 규모 오븐 탄화 배합, 바이오 코크스 복합체 및 비회수 코크스 대체재 평가.	귀중한 연구 재료를 소비하지 않고 제한된 시험 오븐 배치에서 정밀한 시료 준비 가능.
주물용 코크스 구조 평가	고온 압축 및 마모 저항 시험을 위해 무겁고 밀도가 높은 규질 주물용 코크스 시료 사전 성형.	5.5kW 고토크 기계식 절단을 통해 공구 편향 없이 극도의 코크스 경도 극복.

매개변수	사양 (KT-ZQJ)
제품 모델 번호	KT-ZQJ
가공 원리	기계식 절단 및 정밀 연삭
최대 이송 입자 크기	< 100 mm
배출 입자 크기	≥ 23 mm
목표 출력 형상	정사각형 다면체 (구형 전 단계 블랭크)
시료 회수율	고수율 기계식 출력
시스템 워크플로우 역할	1단계 1차 성형 기계 (3단계 통합 볼 제조 시스템 내)

매개변수	사양 (KT-ZQJ)
정격 모터 출력	5.5 kW
전원 요구 사항	AC 380V ± 10% / 50 Hz, 3상

매개변수	사양 (KT-ZQJ)
모터 인클로저 등급	산업용 IP54 방진 및 방수
과부하 보호	통합 열-자기 차단기 및 위상 모니터
구조적 프레임워크	중량급 강화 구조용 강판
절단 공구 구성	내마모성 경화 합금 톨링

소결 및 펠릿 드럼 시험기 소결광 텀블러 시험 장비

품목 번호: KT-JTM



소개

YB/T 5166 표준에 따라 설계된 이 소결 및 펠릿 드럼 시험기는 텀블러 지수와 마모 지수를 정확하게 평가합니다. 견고한 기어 구동 장치, 자동 회전수 카운팅, 통합 스크리닝 유닛을 갖추고 있어 엄격한 야금 품질 관리 환경에서 반복 가능한 결과를 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고로 품질 보증	고로 장입 전 소결광 및 펠릿 배치의 기계적 강도를 평가합니다.	약한 응집체가 과도한 미분을 생성하기 전에 감지하여 고로 샤프트 투과성 손실을 방지합니다.
소결 공장 공정 조정	덤블 지수와 마모 지수를 지속적으로 모니터링하여 연료 혼합 비율, 베드 깊이 및 점화 설정을 평가합니다.	소결로 열 프로파일 및 원료 혼합물 염기도를 최적화하기 위한 즉각적인 실증적 피드백을 제공합니다.
펠릿 공장 품질 검증	생펠릿 및 소성 철광석 펠릿의 운송 중 냉간 압축 탄성 및 열화 저항성을 평가합니다.	펠릿 바인더와 경화 소성 온도가 대량 유통에 필요한 기계적 강도를 달성하도록 보장합니다.
상업적 야금 검사	광석 선적에 대한 계약 인수 시험을 수행하는 제3자 분석 및 검사 연구소 역할을 합니다.	구속력 있는 상업 사양 및 상품 거래 계약과 일치하는 감사 준수 시험 방법론을 제공합니다.
열야금 연구	대학 및 기관 연구 시설에서 대체 플럭스 광석 및 저탄소 응집체의 기계적 특성을 측정할 수 있습니다.	실험적 바인더, 수소 환원 소결광 및 바이오차 주입 철 장입물에 대한 고정밀 비교 데이터를 산출합니다.
대량 항만 자재 처리	이송 슈트, 스택-리클레이머 및 선박 적재 컨베이어 전반의 골재 열화 위험을 평가합니다.	해상 및 철도 광석 운송 네트워크에 대한 현실적인 처리 한계 및 열화 허용치를 설정합니다.

하위 시스템	매개변수	사양 (KT-JTM 표준)	사양 (KT-JTM-E 환경형)
일반	준수 표준	YB/T 5166-1993(2005)	YB/T 5166-1993(2005)
	인클로저 유형	개방형 고하중 새시	밀폐형 집진 후드
텀블링 드럼	드럼 내경	1000 mm	1000 mm
	드럼 내측 길이	500 mm	500 mm
	회전 속도	25 rpm	25 rpm
	사전 설정 회전수	200 회전	200 회전
	드럼 모터 출력	1.5 kW	1.5 kW
	전원 공급	380V / 50Hz, 3상	380V / 50Hz, 3상
	회전 카운터	STS-3 디지털 디스플레이 카운터	STS-3 디지털 디스플레이 카운터
프리 드럼 체	데크 표면적	1600 × 500 mm	1600 × 500 mm
	데크 층수	2층	2층

하위 시스템	매개변수	사양 (KT-JTM 표준)	사양 (KT-JTM-E 환경형)
	1차 스크린 구멍	40 × 40 mm, 25 × 25 mm	40 × 40 mm, 25 × 25 mm
	2차 스크린 구멍	16 × 16 mm, 10 × 10 mm	16 × 16 mm, 10 × 10 mm
	데크 경사각	10° - 11.5°	10° - 11.5°
	진동 진폭	6 - 8 mm	6 - 8 mm
	체 모터 출력	2.2 kW	2.2 kW
포스트 드럼 체	데크 표면적	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	스윙 각도	45°	45°
	표준 스크리닝 사이클	배치당 1.5분	배치당 1.5분
	스크린 플레이트 치수	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	스크린 구멍 크기	6.3 × 6.3 mm (또는 5.0 × 5.0 mm)	6.3 × 6.3 mm (또는 5.0 × 5.0 mm)
	체 모터 출력	1.1 kW	1.1 kW

야금 시험 및 열 반응성 분석을 위한 자동 코크스 볼 준비 시스템

품목 번호: KT-ZQT



소개

절단, 연마 및 분진 추출 기능이 통합된 이 자동 코크스 볼 준비 시스템으로 야금 시료 준비를 간소화하십시오. 23~25mm의 균일한 구형 시편을 제공하여 열 반응성 및 강도 시험의 재현성을 극대화합니다.

자세히 알아보기

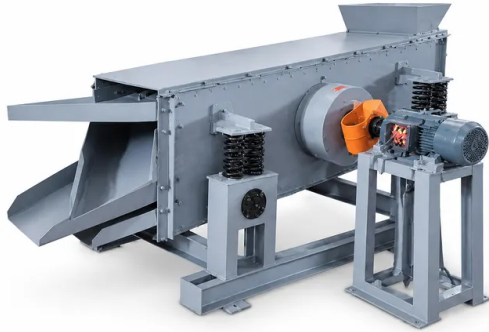
응용 분야	설명	주요 이점
코크스 반응성 지수(CRI) 시험	이산화탄소 분위기에서의 고온 가스화 반응성을 평가하기 위한 표준화된 구형 코크스 시편 준비.	기하학적 편차를 제거하여 가장자리 효과 이상 없이 실제 화학적 반응성 동역학을 분리.
반응 후 코크스 강도(CSR) 평가	반응 후 기계적 텀블링 및 내마모성 평가를 위한 균일한 구형 장입물 제조.	동일한 초기 기하학적 구조를 보장하여 고로 열화 프로파일과의 신뢰성 있는 상관관계 확보.
고로 공급물 품질 벤치마킹	제철 시설 전반에 걸쳐 납품된 야금 코크스 화물의 일상적인 스크리닝 및 검증.	시료 처리 시간을 단축하고 대량 선적물 전반에 걸쳐 대표적인 다지점 품질 샘플링 보장.
야금용 석탄 배합 최적화	파일럿 오븐에서 실험용 석탄 배합 공식으로 생산된 탄화 코크스의 고온 강도 및 구조적 무결성 평가.	소규모 시료 배치에서 고수율 시편 처리를 통해 귀중한 파일럿 오븐 시험 코크스 보존.
학술 및 열금속 연구	동역학 모델링, 광학 현미경 검사 및 기체-고체 반응 연구를 위한 동일한 구형 탄소체 생성.	수학적 확산 경계 모델을 정확하게 준수하는 등방성 및 기하학적으로 균일한 시험체 제공.
제3자 품질 검사 실험실	인증된 규정 준수 보고 및 공급업체 간 검증을 위한 고처리량 상업용 시료 준비.	인적 시료 성형 편향을 제거하여 방어 가능하고 감사 가능한 실험실 간 재현성 보장.

시스템 구성 요소	매개변수	KT-ZQT 사양
전체 시스템	시스템 구성	통합 파쇄-성형-스크리닝 유닛, 볼 연마기, 분진 수집기
전체 시스템	목표 시료 기하학	진구형 시편 (날카로운 모서리 없음)
전체 시스템	최종 시편 출력 크기	23 mm – 25 mm
전체 시스템	작동 전압 / 주파수	AC 380V ±10%, 50 Hz, 3상
파쇄 및 성형 유닛	공급 입자 크기 제한	< 100 mm
파쇄 및 성형 유닛	배출 사이징 분획	≥ 23 mm (다면체 전구체)
파쇄 및 성형 유닛	구동 모터 정격 출력	5.5 kW
파쇄 및 성형 유닛	작동 원리	기계식 절단, 충격 성형, 통합 사이징 스크린
볼 연마 유닛	최대 배치 장입 질량	< 5,000 g
볼 연마 유닛	공급 중간 입자 크기	≥ 23 mm
볼 연마 유닛	연마 출력 형태	구형 (23 mm – 25 mm)

시스템 구성 요소	매개변수	KT-ZQT 사양
불 연마 유닛	구동 모터 정격 출력	3.3 kW
불 연마 유닛	마감 챔버 원리	다축 텀블링 및 주변 모서리 연마
환경 시스템	분진 추출 호환성	통합 산업용 분진 수집 플랜지 및 덕트

철광석 소결광 및 펠릿 분류용 프리 드럼 다단 기계식 진동 스크린

품목 번호: KT-JTO



소개

산업용 테스트를 위해 설계된 이 프리 드럼 다단 기계식 진동 스크린은 철광석 소결광 및 펠릿에 대한 자동화된 크기 분류 기능을 제공합니다. 고강도 댐핑 스프링, 계층형 데크 및 프로그래밍 가능한 타이머를 갖추고 있어 야금 실험실의 생산성과 반복성을 향상시킵니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
소결광 텀블러 지수(ISO / GB/T) 준비	드럼 텀블러 전, 고로 소결 장입물을 표준 입도 분획(+40 mm, 25-40 mm, 16-25 mm, 10-16 mm, -10 mm)으로 사전 분류.	일관성 없는 수동 체질을 대체하여 ISO 3271 및 GB/T 24531 텀블 및 마모 테스트에 필요한 재현 가능한 입자 분획 제공.
냉간 펠릿 압축 강도 사이징	소성 또는 생 철광석 펠릿 생산 라인에서 균일한 펠릿 그룹(지정된 크기 범위 내)을 분리.	입자 크기 균일성을 엄격히 보장하여 압축 파쇄 테스트의 통계적 타당성을 저해하는 직경 편차를 제거.
고로 장입물 품질 관리	제련 장입 빈으로 전달되는 직접 환원철(DRI), 고로 과광 및 응집물의 지속적인 검증.	장입 전 원치 않는 미분을 신속하게 감지 및 정량화하여 고로 투과성 문제 완화.
야금 연구 및 펠릿화 파일럿 플랜트	주기적인 열 및 물리적 응력을 받는 새로운 응집 레시피, 플럭스 첨가제 및 바인더 혼합물의 실험실 규모 분획.	설정 가능한 런타임으로 신속한 배치별 분획을 제공하여 실험용 원료 혼합물의 기본 열화 지수 확립.
광산 및 선광 공장 공정 감사	산업용 진동 스크린, 2차 파쇄기 및 소결 디스크 배출 흐름의 인라인 또는 니어라인 검증.	신속하고 재현성이 높은 검증 체질을 수행하여 상류 공정의 스크린 메쉬 마모 또는 파쇄기 바이패스 식별.
내화물 및 증광물 골재 테스트	강력한 진폭 체질이 필요한 고밀도 내화물 그로그, 페로알로이, 보크사이트 및 거친 슬래그 재료의 분류.	고토크 기계식 구동 장치와 견고한 스프링 서스펜션이 프레임 피로 없이 고밀도, 날카로운 모서리의 광물 샘플을 손쉽게 처리.

매개변수	사양 (KT-JTO-2D 모델)	사양 (KT-JTO-4D 모델)
기본 제품 품번	KT-JTO-2D	KT-JTO-4D
관련 표준	GB/T 24531-2009	GB/T 24531-2009
체 데크 수	2단	4단
표준 스크린 구멍 크기	40×40 mm, 25×25 mm (또는 맞춤형 쌍)	40×40 mm, 25×25 mm, 16×16 mm, 10×10 mm
스크린 데크 치수 (L × W)	1600 mm × 500 mm	1600 mm × 500 mm
데크당 유효 스크리닝 면적	0.8 m ²	0.8 m ² (총 직층 면적 3.2 m ²)
스크린 데크 경사각	10° ~ 11.5°	10° ~ 11.5°
진동 진폭 (스트로크)	6 ~ 8 mm	6 ~ 8 mm
가진 주파수	960 스트로크/분 (진동/분)	960 스트로크/분 (진동/분)

매개변수	사양 (KT-JTO-2D 모델)	사양 (KT-JTO-4D 모델)
구동 모터 출력	2.2 kW	2.2 kW
작동 전압 / 전원 공급	380 V, 3상, 50/60 Hz	380 V, 3상, 50/60 Hz
스크리닝 타이밍 제어	완전 자동, 디지털 사용자 조정 가능	완전 자동, 디지털 사용자 조정 가능
핵심 기계 조립품	기초 베이스, 지지 프레임, 스크린 본체, 체 데크, 스프링 브래킷, 댐핑 코일 스프링, 공급 입구, 모터, 변속 메커니즘	기초 베이스, 지지 프레임, 스크린 본체, 체 데크, 스프링 브래킷, 댐핑 코일 스프링, 공급 입구, 모터, 변속 메커니즘

수직형 너트 껍질 활성화탄 기계적 강도 시험기

품목 번호: KT-JTR



소개

정밀 촉매 담체 및 흡착제 품질 관리를 위해 설계된 이 수직형 기계적 강도 시험기는 GB/T 13803.5 테스트 프로토콜에 따라 표준화된 회전 마모 분석, 정밀 강구 충격 및 신뢰할 수 있는 드럼 지수 측정을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
비닐 아세테이트 촉매 담체	합성 반응기 내 높은 가스 속도를 받는 너트 껍질 탄소 담체의 구조적 생존 가능성 평가.	반응기 내 베드 마모, 채널 형성 및 조기 촉매 분진화 방지.
귀금속 촉매 기질	값비싼 백금, 팔라듐 또는 루테튬 촉매를 함침하기 전 입상 담체의 강도 평가.	베드 충전 중 담체 파손으로 인한 고가의 귀금속 촉매 손실 제거.
산업용 VOC 용제 회수	유동층 및 고정층 용제 증기 회수 장치에 사용되는 코코넛 및 과일 껍질 탄소 분석.	미세 입자 생성 최소화 및 지속적인 재생 주기 동안 하류 필터 막힘 감소.
금 추출 (CIP/CIL 공정)	광물 슬러리 내 심한 기계적 교반을 받는 단단한 너트 껍질 탄소의 내마모성 측정.	필프 처리 중 미세 입자 탄소 분리로 인한 가용성 금 손실 감소.
식수 심층 여과 베드	대규모 지자체 및 산업용 여과 컬럼에 배치하기 전 입상 활성화탄 테스트.	입자 파손 없이 높은 역세척 압력 하에서 긴 수명 보장.
초순수 가스 스크리빙 매체	전자 및 특수 가스 여과용으로 설계된 고용량 흡착제의 물리적 경도 검증.	민감한 하류 반도체 생산 공정의 입자 오염 방지.
탄소 제조 QA/QC	활성탄 생산 가마 및 활성화 시설을 위한 라인 끝 배치 출하 테스트 장치로 사용.	상업적 유통을 위한 엄격한 상업적 등급 분류 및 표준화된 규정 준수 보고 보장.

사양 매개변수	KT-JTR 값 / 치수
장비 모델 번호	KT-JTR
작동 방향	수직 곤술 / 수평 드럼 축
테스트 표준 준수	GB/T 13803.5-1999
테스트 드럼 내경	108 mm ± 1.5 mm
테스트 드럼 유효 길이	110 mm ± 1.5 mm
드럼 회전 속도	66 rpm ± 1 rpm
연삭 매체 사양	Ø14 mm 정밀 합금 강구
재료 상승 메커니즘	내부 방사형 리프팅 배플 플레이트
재료 자유 낙하 각도	낙하 전 90° 이상 상승
모터 정격 출력	0.55 kW
작동 전원 공급	380 V AC, 50 Hz (3상)
사전 설정 자동 실행 시간	15분 (통합 자동 차단)
주요 재료 대상	너트 껍질 및 과일 껍질 활성화탄 입자

사양 매개변수	KT-JTR 값 / 척수
테스트 지표 출력	드럼 지수 / 기계적 강도 백분율
구조용 새시	부식 방지 코팅된 용접 산업용 구조용 강철

코크스 드럼 시험기 Micum 드럼 기계적 강도 시험기

품목 번호: KT-JTC



소개

이 정밀 드럼 시험기를 사용하여 야금 코크스의 기계적 강도와 내마모성을 측정하십시오. 표준 지수 테스트를 위해 설계된 이 견고한 시스템은 자동 회전 제어, 내구성 있는 구조 및 산업 품질 보증을 위한 신뢰할 수 있는 데이터를 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
용광로 원료 스크리닝	용광로 장입 전 M40 및 M25 파쇄 지수를 결정하기 위한 입고 코크스 배치의 일상적인 기계적 스크리닝.	용광로 투과성 손실을 방지하고, 행잉(hanging) 또는 슬립(slipping) 현상을 줄이며, 제철 생산 속도를 안정화합니다.
코크스 공장 공정 제어	원치 타워를 나가는 코크스 배치의 인라인 품질 모니터링을 통해 석탄 배합 공식 및 코크스 탄화 일정을 평가합니다.	석탄 배합 공식 및 코크스 시간을 즉시 조정하여 목표 물리적 강도를 유지하면서 원자재 비용을 최소화할 수 있습니다.
상업용 상품 검사	항만 터미널, 철도 종점 및 무역 허브에서 수출입 야금 코크스 품질에 대한 제3자 검증.	계약 정산 및 상업 무역 인증을 위한 논쟁의 여지가 없는 표준 준수 기계적 내구성 데이터를 생성합니다.
야금 연구 및 개발	표준화된 마모 응력 하에서 비회수 코크스, 바이오매스 연탄 공동 코크스 및 새로운 결합제에 대한 실험실 평가.	학술 연구, 탄소 배출 감소 이니셔티브 및 새로운 야금 코크스 개발을 위한 정밀한 기준 데이터를 제공합니다.
주물용 코크스 평가	깊은 베드 정적 하중 하에서의 파쇄 저항을 검증하기 위한 대형 큐폴라 주물용 코크스의 기계적 내구성 테스트.	큐폴라 장입물이 최적의 연소 공기 분배와 효율적인 철 용해 온도를 위해 간극 공간을 유지하도록 보장합니다.
탄소 양극 재료 검증	알루미늄 제련을 위한 성형 탄소 블록, 흑연 전극 재고 및 예비 베이킹된 양극 재료의 기계적 충격 테스트.	전해조 설치 전 기계적 취급 시 파괴 인성 및 박리 저항성을 확인합니다.

매개변수 범주	사양 항목	공칭 값 / 요구 사항
모델 식별	장비 품목 번호	KT-JTC
치수 매개변수	내부 드럼 직경	Φ1000 mm
	내부 드럼 길이	1000 mm (Φ1000 mm 프로파일)
작동 매개변수	회전 속도	25 r/min
	사전 설정 회전수	100회전 (자동 정지)
	테스트 표준 준수	GB/T 2006-2008
전기 사양	평가 지수	M40, M25 (파쇄 저항성), M10 (내마모성 지수)
	모터 정격 출력	1.5 kW
	입력 작동 전압	380 V (3상 산업 표준)
	전기 인클로저	통합 산업용 제어 콘솔

매개변수 범주	사양 항목	공칭 값 / 요구 사항
기계적 구조	드럼 재질	고내구성 내마모성 구조용 강철
	구동 메커니즘	고토크 기계식 감속 구동
	장입물 접근	기계식 잠금 러그가 있는 힌지형 검사 해치
	기초 요구 사항	산업용 강화 수평 콘크리트 바닥 패드

주물 및 야금 코크스 낙하 강도 시험용 자동 코크스 파쇄 시험기

품목 번호: KT-LQ



소개

표준화된 시험 프로토콜을 엄격히 준수하도록 설계된 이 자동 코크스 낙하 강도 시험기는 정밀 기계식 리프팅, 자동 바닥 도어 배출 및 신뢰할 수 있는 모터 구동 제어를 통해 야금 및 주물 코크스의 파쇄 저항성을 정확하게 평가합니다.

[자세히 알아보기](#)

응용 분야	설명	주요 이점
고로 품질 보증	고로 장입 전 야금용 덩어리 코크스의 파쇄 지수 및 기계적 충격 열화를 평가합니다.	적재 전 부서지기 쉬운 저장도 코크스 배치를 식별하여 고로 투과성 손실 및 불균일한 가스 분배를 방지합니다.
주물 코크스 평가	큐플라 용해 작업에 사용되는 대형 주물 코크스의 낙하 파손 특성 및 구조적 응집력을 측정합니다.	중금속 용해 중 최적의 베드 투과성, 연장된 연소 효율 및 최소한의 탄소 베드 파손을 보장합니다.
코크스 공장 공정 최적화	석탄 배합, 코크스화 시간 및 소화 방법의 효율성을 평가하기 위한 중요한 벤치 규모의 품질 관리 체크포인트 역할을 합니다.	코크스 엔지니어에게 신속한 경험적 피드백을 제공하여 석탄 배합을 사전 조정함으로써 최종 기계적 수율을 극대화합니다.
산업용 화물 검증	중립적인 제3자 검사 실험실 및 해상 운송 터미널에 표준화된 파쇄 강도 인증을 제공합니다.	발송 전 계약 분쟁을 해결하고 국제 산업용 코크스 물리적 품질 벤치마크 준수를 인증합니다.
석탄 및 탄소 재료 연구	야금 연구 기관 및 대학이 탄소 연료의 미세 구조 강도 및 파괴 역학을 조사할 수 있도록 합니다.	비회수 코크스화 기술, 결합제 없는 브리켓팅 및 새로운 바이오 코크스 배합의 데이터 기반 개발을 촉진합니다.
소결 공장 원료 선별	공격적인 운송 및 슈트 전환 중 코크스 브리즈 및 너트 코크스 분율의 기계적 파손 경향을 평가합니다.	소결 라인 전반의 크기 분포를 최적화하여 미연소 탄소 손실을 최소화하고 운영 열 균형을 개선합니다.

매개변수 범주	사양 세부 정보	단위 / 값
제품 품목 번호	모델 시리즈 참조	KT-LQ
적용 표준	시험 방법론 준수	GB/T 4511.2—1999
샘플 박스 치수	내부 길이 × 너비 × 높이	710 × 455 × 380 mm
낙하 베이스 치수	작업 충격 베이스 (L × W × H)	220 × 965 × 200 mm
낙하 상승 높이	표준화된 리프팅 높이 (선택 가능한 정지)	1830 mm
전기 구동 출력	입력 모터 출력 정격	1.5 kW
전원 공급 장치 요구 사항	작동 전압 / 시스템 위상	380V ± 10% (3상, 4선식)
감속기 모델	산업용 고하중 워م 감속기	WPA-80
감속비	구동 변속비	1:50-E
총 장비 질량	총 건조 작동 중량	400 kg
작동 메커니즘	기계적 상승 및 바닥 배출	모터식 리프팅, 자동 바닥 게이트 개방

매개변수 범주	사양 세부 정보	단위 / 값
제어 아키텍처	전용 전기 인클로저	자동 정지 제어 기능이 있는 통합 리미트 스위치

코크스 반응성 지수(Cri) 및 반응 후 코크스 강도(Csr) 시험기

품목 번호: KT-JT



소개

GB/T4000-2008 표준에 따른 정밀한 CRI 및 CSR 측정을 위해 설계된 이 견고한 고온 시험 장치는 이중 PID 열 조절, 자동 가스 전환, 고강도 텀블링 드럼을 갖추어 정확하고 재현 가능한 산업용 야금 코크스 품질 평가를 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고로 코크스 품질 보증	제철소 고로 장입 전 야금용 코크스 배치의 일상적인 스크리닝.	코크스가 열화학적 스트레스 하에서 적절한 기계적 강도를 유지하도록 하여 고로 운영 중단을 방지합니다.
석탄 배합 및 코크스화 최적화	상업용 코크스 제조 시설에서 실험적 석탄 배합 비율로부터 얻은 시험용 코크스 시료 평가.	CRI/CSR을 공정 사양 내로 유지하면서 고급 석탄을 대체할 수 있게 하여 원자재 조달 비용을 절감합니다.
야금 연구 및 개발	코크스 미세 구조 열화, 알칼리 촉매 효과 및 기공 구조 진화를 조사하는 고온 가스화 연구.	고급 학술 및 산업 연구에 필요한 고해상도 온도 곡선과 정확한 질량 손실 동역학을 제공합니다.
제3자 검사 및 규정 준수	지역 및 국제 무역 지표에 따른 수출 또는 상업용 코크스 화물의 상업적 시험 및 품질 검증.	계약 검증 및 분쟁 해결을 위해 GB/T 4000-2008을 준수하는 논쟁의 여지가 없는 반복 가능한 시험 보고서를 제공합니다.
주물 및 비철 제련 제어	특수 큐폴라 용광로 및 비철 환원 작업을 위한 연료 열화 및 구조적 무결성 결정.	검증된 고강도 탄소 환원제를 통해 주물 큐폴라 용해 속도를 최적화하고 연료층 붕괴를 줄입니다.
내화물 및 재료 가스화 연구	고온 CO2 환경에서 탄소 함유 내화 벽돌 및 합성 탄소 블록 평가.	심각한 열화학적 열화 조건 하에서 탄소 손실 및 기계적 침식 동역학을 정량화합니다.

하위 시스템	매개변수	사양 (KT-JT)
시스템 식별	모델 식별자	KT-JT
표준 준수	적용 표준	GB/T 4000-2008
열 성능	온도 범위	상온 ~ 1100°C (표준 시험 프로파일)
	최대 노 온도	1250°C
	등온 단계	1100°C에서 2시간 연속 유지
	온도 제어 정확도	1100°C 등온 평탄부에서 ±2°C
	소비 전력(피크)	최대 17 kW
	유지 소비 전력	1100°C 안정 상태에서 4 ~ 7 kW
노 발열체	발열체 유형	탄화규소(SiC) 가열봉
	발열체 형상	직경: Ø18 mm; 유효 가열 길이: 400 mm

하위 시스템	매개변수	사양 (KT-JT)
노 코어 및 챔버	고알루미늄 외부 슬리브	내경: 140 mm; 외경: 160 mm; 길이: 640 mm
	반응 챔버 실린더	내경: 80 mm; 전체 높이: 500 mm
	온도 감지 프로브	외부 피복: Ø8 mm; 코어 와이어: Ø0.5 mm × 650 mm
분위기 및 흐름 제어	이산화탄소(CO2) 흐름	5.0 L/min
	질소(N2) 흐름	0.8 ~ 2.0 L/min
	가스 전환 응답 속도	0.1 s 독립적 급속 전환
	가스 배관 압력 등급	최대 작동 압력 1.5 MPa
	가스 전처리	전용 전기 가열식 CO2 압력 조절기
가스 조절 스테이션	버퍼 용기 용량	6000 mL (전용 고정 클램프 포함)
	가스 세척 병	500 mL 용량
	건조 타워	500 mL 용량
반응 후 드럼(Type I)	드럼 구조	모놀리식 스테인리스 스틸 파이프 (Ø140 × 700 mm)
	드럼 회전 속도	20 ± 1 r/min
	구동 시스템	통합 전기 모터, 감속 기어박스 및 견고한 샤프트
제어 및 컴퓨팅	회전 카운터 및 제어	자동 회전 수 예측, 실시간 디지털 판독 및 비휘발성 메모리
	제어 아키텍처	이중 마이크로컴퓨터 및 공행식 계측 베이가 있는 수동 하드웨어 오버라이드
	온도 알고리즘	열 지연을 목표로 하는 세분화된 PID 매개변수; 동적 온라인 자동 튜닝
	하드웨어 안전 장치	감독 컴퓨터 연결이 끊겨도 시험 프로파일 자동 완료
	데이터 관리	실시간 2색 그래프, BMP 곡선 캡처, 이력 오버레이 및 전체 데이터베이스 내보내기
	네트워크 인터페이스	2×0.52 mm 차폐 트위스트 페어 케이블을 통한 TCP/IP 호환

밀폐형 코크스 드럼 시험기 야금 코크스 기계적 강도 미컴(Micum) 시험기

품목 번호: KT-JTE



소개

야금 코크스의 기계적 강도를 정밀하게 측정하도록 설계된 이 밀폐형 코크스 드럼 시험기는 신뢰할 수 있는 파쇄 저항성 및 마모 지수 측정값을 제공합니다. 자동화된 사이클 타이밍, 견고한 구조용 강철 프레임, 효과적인 환경 분진 차단 기능을 갖추어 일관된 실험실 표준 준수를 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고로 코크스 품질 관리	고로 장입 전 야금 코크스 로트의 일상적인 텀블링 테스트를 통해 덩어리 열화 경향 평가.	기준 미달의 취약한 코크스를 배제하여 고로 부하 붕괴 및 가스 투과성 문제 방지.
상업용 코크스 공장 운영	고객 사양에 따른 코크스 오븐 탄화 품질, 배합 전략 및 석탄 배합 공식 검증.	상업적 등급 인증 및 고객 계약상 강도 보증에 대한 일관된 준수 보장.
항만 및 물류 벌크 검사	철도 터미널 및 해상 벌크 부두에서 수출 및 내수용 야금 코크스의 고처리량 기계적 강도 선별.	다단계 해상 및 철도 운송 전반에 걸친 기계적 내구성 및 화물 열화 가능성을 신속하게 검증.
화금속 연구 및 개발	시험 오븐에서 새로운 콜타르 바인더 피치, 석유 코크스 첨가제 및 비코크스용 석탄 대체재의 배합 선별.	기계적 강도를 희생하지 않으면서 석탄 배합 경제성을 최적화하기 위한 신뢰할 수 있는 기준 열화 지표 제공.
주물 코크스 평가	큐폴라 용해로용 대형 블록 주물 코크스의 크기 및 파쇄 저항성 검사.	큐폴라 스택 내 구조적 코크스 지지력을 극대화하여 노 내 압력 강하 및 연료 소비 급증 최소화.
제3자 자체 인증	공인 시험 연구소, 야금 대학 및 검사 기관을 위한 공인 준수 테스트 수행.	GB/T 2006 표준 요구 사항을 준수하는 완벽하게 추적 가능한 기계적 테스트 주기 제공.

매개변수	표준 기본 유닛 (KT-JTE)	반밀폐형 모델 (KT-JTE-A)	친환경 완전 밀폐형 모델 (KT-JTE-B)
규제 표준 준수	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008
주요 기능	기계적 강도 (파쇄 및 마모)	기계적 강도 (파쇄 및 마모)	기계적 강도 (파쇄 및 마모)
인클로저 구조	오픈 프레임 새시	반밀폐형 안전 후드	완전 밀폐형 환경 차단
공기 중 분진 차단	주변 환기	부분 배플 차단	완전 주변 양압 인클로저
드럼 내경	1000 mm	1000 mm	1000 mm
드럼 내길이	1000 mm	1000 mm	1000 mm
작동 회전 속도	25 r/min	25 r/min	25 r/min
테스트당 사전 설정 회전수	100회	100회	100회
표준 사이클 지속 시간	4분 ± 10초	4분 ± 10초	4분 ± 10초
모터 구동 정격	1.5 kW / 2.2 kW	1.5 kW / 2.2 kW	2.2 kW

매개변수	표준 기본 유닛 (KT-JTE)	반밀폐형 모델 (KT-JTE-A)	친환경 완전 밀폐형 모델 (KT-JTE-B)
공칭 작동 전압	380 V (3상)	380 V (3상)	380 V (3상)
리프터 플레이트 플레이트 구성	고강도 내부 드롭 플레이트	고강도 내부 드롭 플레이트	고강도 내부 드롭 플레이트
호환 가능한 드럼 전 크기 선별 시스템	옵션 기계식 등급 선별기	옵션 기계식 등급 선별기	옵션 기계식 등급 선별기
호환 가능한 드럼 후 크기 선별 시스템	옵션 기계식 분리 선별기	옵션 기계식 분리 선별기	옵션 기계식 분리 선별기
수동 체질 통합	호환 가능한 수동 체 세트	호환 가능한 수동 체 세트	호환 가능한 수동 체 세트

지능형 펠릿 압축 강도 시험기

품목 번호: KT-JTI



소개

야금, 광업 및 주조 품질 보증을 위해 설계된 이 지능형 펠릿 압축 강도 시험기는 1kN에서 50kN에 이르는 광범위한 테스트 범위에서 고정밀 서보 로딩, 자동 파쇄력 계산 및 내구성 있는 갠트리 안정성을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
철광석 펠릿 품질 관리	국제 ISO 및 ASTM 표준에 따른 고로 및 직접 환원철(DRI) 펠릿의 파쇄 저항에 대한 신속한 검증.	장입 전 부적합 펠릿 배치를 선별하여 노 내 열화, 미분 생성 및 노 투과성 손실을 방지합니다.
광업 및 광물 선광	광산 현장 처리 공장의 디스크 및 드럼 펠릿화기에서 생산된 생, 예열 및 소성 광물 응집체 평가.	펠릿화 공정 중 결합제(벤토나이트, 유기 결합제) 최적화 및 수분 조절에 대한 즉각적인 피드백을 제공합니다.
주조 코어 및 브리켓 테스트	기계적 취급을 받는 주조 모래 코어, 결합제 강화 브리켓 및 금속 칩 압축물의 기계적 하중 테스트.	생 및 경화 구조적 압축 임계값을 검증하여 몰드 붕괴 및 금속 주조 불순물을 최소화합니다.
소결 야금 골재	정적 저장 압력을 받는 로스팅된 촉매 지지체, 소결 보크사이트 및 페로합금 펠릿의 파쇄 강도 프로파일링.	대량 호퍼 적재, 공압 이송 및 고온 샤프트 노 작업 중 높은 기계적 생존율을 보장합니다.
세라믹 프롭런트 특성화	수압 파쇄 및 지질 공학에 사용되는 세라믹 구체 및 프롭런트의 고하중 파쇄 저항 평가.	공벽 폐쇄 응력에 대한 저항을 확인하여 지하 압력 하에서 파쇄 전도도와 작동 수명을 극대화합니다.
첨단 복합 재료 테스트	비금속 복합 구체, 구형 매트릭스 과립 및 과립 에너지 저장 매체의 기계적 특성화.	구조 공학 및 재료 합성 R&D를 위한 정확한 응력-변형률 곡선 매핑, 최대 파괴 하중 및 계수 데이터를 제공합니다.

매개변수 범주	사양 속성	값 / 성능 지표
모델 식별자	장비 부품 번호	KT-JTI
용량 및 힘	최대 정격 테스트 힘	50 kN (5,000 kgf)
	테스트 힘 측정 범위	1 kN – 50 kN
	로드셀 감쇠 범위	×1, ×2, ×5, ×10 (자동 또는 수동 스케일링)
	테스트 힘 측정 정확도	표시 값의 ±1% (각 범위의 20%부터)
속도 및 변위	테스트 속도 조절 범위	0.01 mm/min – 200 mm/min (무단 제어)
	속도 정확도 및 제어	폐루프 디지털 AC 서보 드라이브 조절
	변위 측정 해상도	0.01 mm
기계 및 범위	프레임 구성	벤치탑 / 플로어 스탠딩 이중 컬럼 갠트리 프레임
	구동 메커니즘	엄격하게 인장 응력을 받는 정밀 예압 리드 스크류

매개변수 범주	사양 속성	값 / 성능 지표
	압축 여유 공간 (수직 간격)	0 mm - 450 mm
	압축 플랫폼	경화 고합금강, 연마 및 평행 표면 가공
자동화 및 제어	작동 모드	독립형 디지털 LCD 제어 / PC 마이크로컴퓨터 관리
	자동 기능	최대 힘 포착, 파괴 감지, 자동 크로스헤드 복귀
	데이터 수집 채널	힘 채널, 변위 채널, 시간 채널
전원 및 환경	전원 공급 장치 요구 사항	220 VAC $\pm 10\%$, 단상, 50 Hz
	작동 소음 수준	낮은 음향 방출 (최대 작동 속도에서 <65 dB)

수직형 석탄계 입상 활성화탄 기계적 강도 시험기 텀블러 지수 시험 장비

품목 번호: KT-JTP



소개

이 수직형 강도 시험기를 사용하여 입상 활성화탄의 기계적 내구성을 평가하십시오. 표준화된 텀블러 지수 시험을 위해 제작된 이 시스템은 정밀 드럼, 리프터 플레이트 및 자동 타이밍 기능을 제공하여 일관된 실험실 데이터를 제공합니다.

자세히 알아보기

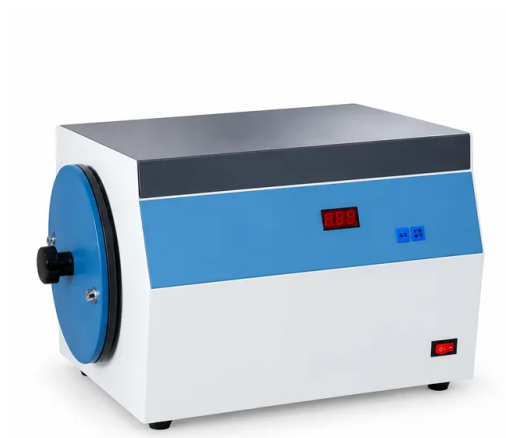
응용 분야	설명	주요 이점
식수 여과 QA	급속 중력 및 가압 수류 하에서의 장기적인 물리적 안정성을 보장하기 위해 베드 로딩 전 입상 탄소 마모 테스트.	지자체 및 산업용 필터의 여과재 손실, 하류 배관 오염 및 과도한 베드 압축 방지.
산업용 배기가스 정화	위발성 유기 화합물 흡착탑에 사용되는 신규 및 재생 탄소 입자의 충격 및 내마모성 평가.	고속 산업용 배기 흐름 내의 채널링, 높은 압력 강하 및 먼지 비산을 최소화.
화학 촉매 지지체 검증	귀금속 촉매 증착을 위한 기질 운반체로 사용되는 활성화탄 펠렛의 분쇄 및 텀블링 저항성 평가.	급격한 난류 유동화 및 강한 액체-기체 접촉 루프 하에서의 기계적 생존성 보장.
용제 회수 시설	반복적인 열 탈착, 증기 스트리핑 및 냉각 주기를 거치는 탄소 매트릭스의 내구성 측정.	탄소 베드의 작동 수명을 연장하고 분쇄된 미세 입자로 인한 용제 보유 문제 완화.
활성탄 제조 QC	가마 또는 활성화로 출구에서 직접 생산 로트를 벤치마킹하여 매개변수 조정 안내.	출하된 재료가 계약된 텀블러 지수 보증 및 국가 테스트 표준을 일관되게 충족하도록 보장.
학술 및 재료 연구	새로운 전구체, 피치 제형 및 수정된 표면 처리에 대한 비교 열화 연구 수행.	특정 활성화 매개변수의 영향을 분리하기 위해 매우 반복 가능한 기준 마모 지표 제공.

매개변수	사양 (KT-JTP)
적용 표준	GB/T 7702.3-2008
드럼 내경	80 ± 0.2 mm
드럼 길이	126 ± 0.5 mm
드럼 회전 속도	50 ± 2 r/min
텀블링 볼 사양	Φ14.3 mm 경화 강철 볼
모터 정격 출력	0.55 kW
작동 전압	380 V (3상, 50 Hz)
사전 설정 작동 주기	5분 (자동 디지털 차단)
텀블러 지수 범위	0 - 70
프레임 방향	수직형 실험실 벤치 구성

보조 장치	권장 사양	테스트 워크플로우에서의 목적
표준 체	Φ200 mm 프레임, 1.0 mm (또는 0.5 mm) 구경	테스트 전 샘플 분리 및 텀블링 후 잔류 분율 측정
기계식 체 셰이커	280~320 r/min 회전, 140~160 탭/min 태핑 속도	마모된 미세 입자로부터 온전한 입자를 분리하기 위한 자동화된 표준화 선별
분석 저울	0.1 g 가독성	초기 및 잔류 질량 분율의 고정밀 중량 분석
항온 건조 오븐	HW202-1 강제 대류 모델	물리적 텀블링 전 탄소 테스트 샘플의 완전한 수분 제거

활성탄 내마모성 시험기 입상탄 기계적 마모 강도 시험 장치

품목 번호: KT-JTT



소개

이 정밀 내마모성 시험기로 입상 활성탄의 구조적 무결성을 평가하십시오. GB/T 30202.3-2013 표준에 따라 제조되었으며, 디지털 LED 제어, 안정적인 드럼 속도, 산업용 석탄계 탄소 품질 테스트를 위한 내구성 있는 구조를 갖추고 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
탈황 및 탈질 탄소 QC	화력 발전소 배가스 처리용 석탄계 입상탄 테스트.	탄소 매체가 미세 먼지로 분해되지 않고 고속 가스 흐름을 견디도록 보장.
가스 정화 및 용제 회수	VOC 포집 및 공기 정화를 위해 충전층에 사용되는 활성탄 펠릿 평가.	기계적 입자 분해로 인한 베드 침하 및 기류 채널링 방지.
지자체 및 산업용 수처리	심층 액체 여과 컬럼에 설치된 입상탄의 내마모성 평가.	유동화 및 역세척 주기 동안의 역세척 손실 및 구조적 침식 최소화.
탄소 제조 및 생산 QA	활성탄 열 활성화 및 압출 공정 중 연속 배치 테스트 수행.	바인더 배합, 가마 온도 및 탄소 경도 최적화를 위한 신속한 피드백 제공.
자재 입고 검사	대량의 탄소를 구매하는 산업 조달 팀을 위한 입고 품질 검사 수행.	고가의 산업용 반응기에 자재를 투입하기 전 공급업체 사양 준수 여부 확인.
R&D 탄소 배합 연구	새로운 바인더 첨가제 또는 새로운 원료의 기계적 강도 개선 평가.	실험용 활성탄 샘플 벤치마킹을 위한 정밀하고 반복 가능한 마모율 데이터 산출.

사양 매개변수	값 / 세부 정보
제품 식별자	KT-JTT
관련 테스트 표준	GB/T 30202.3-2013 (탈황 및 탈질용 석탄계 입상 활성탄)
드럼 회전 속도	50 ± 2 r/min
디스플레이 인터페이스	LED 디지털 디스플레이
기본 시간 설정	20분
조절 가능한 시간 범위	0.1분 ~ 540분
입력 전원	220V AC, 50Hz
모터 입력 전력	80W
테스트 드럼 내경	200mm
테스트 드럼 길이	70mm
내부 배플 높이	30mm

지능형 펠릿 압축 강도 시험기 자동 철광석 펠릿 파쇄 강도 시험기

품목 번호: KT-JTJ



소개

엄격한 야금 품질 관리를 위해 설계된 이 지능형 펠릿 압축 강도 시험기는 고로 펠릿, 직접 환원 원료 및 산업용 촉매 구체에 대한 ISO 4700 및 GB/T 14201 표준을 완벽하게 준수하며 고정밀 파쇄 하중 평가를 제공합니다.

자세히 알아보기

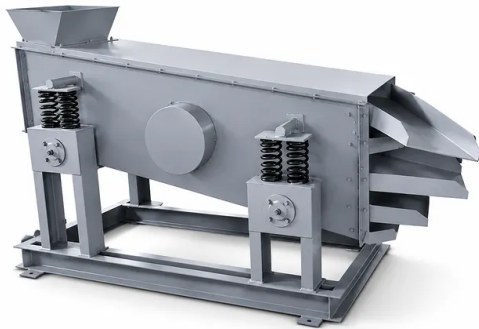
응용 분야	설명	주요 이점
철광석 펠릿 품질 관리	고로 장입 전 산업용 철광석 펠릿의 파쇄 강도 신속 검증.	로 내 열화 방지, 미분 발생 최소화 및 최적의 베드 투과성 유지.
직접 환원(DRI) 원료 평가	샤프트 및 회전로에서 사용되는 산화 및 예비 환원 펠릿의 압축 기계적 평가.	정적 환원 하중 하에서 펠릿 무결성을 보장하여 분진 손실 및 가스 채널 막힘 감소.
산업용 촉매 및 흡착제 시험	구형 또는 원통형 압출 화학 촉매 담체의 기계적 파쇄 평가.	고정층 반응기에서의 작동 마모 및 열-기계적 압력에 대한 저항성 검증.
펠릿 결합제 최적화	다양한 유기 또는 벤토나이트 결합제로 배합된 생펠릿 및 소성 펠릿의 비교 기계 시험.	결합제 배합 스크리닝 가속화 및 구조적 인성을 저하시키지 않으면서 생산 비용 절감.
코크스 및 석탄 응집체 검사	복합 연탄, 성형 코크스 및 탄소질 압축체의 하중 지지 능력 특성화.	대량 저장, 공압 이송 및 고온 야금 하강 중 취급 탄력성 보장.
학술 및 야금 연구	광물 처리 부서 및 재료 인증 센터를 위한 고정밀 압축 시험.	인정된 글로벌 표준을 엄격히 준수하는 출판 등급의 기계적 변형 데이터 생성.

매개변수	사양
제품 품목 번호	KT-JTJ
프레임 구조	싱글 암 / 단일 컬럼 전기 기계식 구조
최대 시험 힘	5 kN (5000 N)
힘 범위 단계	0 N ~ 5000 N 연속
유효 측정 범위	정격 힘의 2% ~ >99% (100 N ~ 5000 N)
계측 정확도 등급	1등급 (Class 1)
힘 표시 정확도	표시값의 $\pm 1\%$
시험 힘 분해능	0.01 N
변위 분해능	0.01 mm
변형 정확도	$\pm 1\%$
속도 조절 범위	1 mm/min ~ 300 mm/min (무단 조절)
최대 시험 스트로크	200 mm
수직 압축 공간	200 mm
작업자 인터페이스	메뉴 기반 탐색 기능이 있는 LCD 화면

매개변수	사양
표시 내용	시험 힘, 변위, 변형, 작동 속도, 작동 상태
과부하 보호	하중 임계값 초과 시 자동 전자 모터 차단
제한 보호	상하 조절 가능한 기계적/전기적 제한 스위치
적용 표준	GB/T 14201-1993, ISO 4700-2007
전기 요구 사항	220V AC $\pm 10\%$, 50 Hz

소결광 및 펠릿 체질 등급 분류용 드럼 전처리 다단 기계식 진동 스크린

품목 번호: KT-JTN



소개

GB T24531 표준을 충족하도록 설계된 당사의 자동 다단 기계식 진동 스크린은 드럼 회전 시험 전 소결광 및 펠릿의 등급을 최적화합니다. 정밀한 프로그래밍 가능 타이밍과 내구성 있는 다단 분리 기능을 통해 수작업을 줄이고 실험실 처리량을 향상시킵니다.

자세히 알아보기

적용 분야	설명	주요 이점
철광석 소결광 드럼 전처리 분석	표준 텀블 및 내마모성 시험 전 정확한 입자 분획을 분리하기 위한 고로 소결광 배치 등급 분류.	수동 스크리닝 편향을 제거하고 국가 및 국제 야금 표준 준수를 보장합니다.
산화 펠릿 품질 검증	압축 강도 및 드럼 지수 기계적 무결성 스크리닝 전 소성 및 플럭스 처리된 철광석 펠릿 크기 분류.	기계적 가진 중에 부서지기 쉬운 응집체가 깨지거나 저하되지 않고 깨끗한 분획 절단을 제공합니다.
고로 원료 최적화	고로 벙커 컨베이어 공급 장치에서 직접 샘플링한 제련 장입물 구성 요소의 일상적인 품질 감사.	운영자가 노 투과성을 미세 조정할 수 있도록 즉각적이고 정확한 입도 분포 곡선을 제공합니다.
광물 응집 R&D	연구 시설 전반에서 새로 배합된 바인더, 생펠릿 및 냉간 결합 브리켓의 실험실 규모 스크리닝.	비교 저하 및 강도 연구를 지원하기 위해 일관되고 프로그래밍 가능한 진동 사이클을 제공합니다.
소결 공장 공정 제어	연속 소결 라인을 따라 수행되는 인라인 QA/QC 시험으로 소결 균일성 및 제품 파손 특성 결정.	노동 강도를 낮추면서 소결 격자 및 점화 후드 작동 효율성에 대한 빠른 피드백을 제공합니다.
제3자 검사 및 분석	상업적 검증 전 항만 터미널 및 환적장에서 야금 벌크 화물에 대한 독립적인 시험.	인증된 표준 준수 구멍 크기를 사용하여 법적으로 재현 가능한 스크리닝 결과를 보장합니다.

사양 매개변수	값 / 세부 정보
장비 모델 코드	KT-JTN
제조 표준	GB/T 24531-2009
스크린 테크 구성	2단 / 4단
스크린 메쉬 구멍 크기	40 × 40 mm, 25 × 25 mm, 16 × 16 mm, 10 × 10 mm
스크린 표면 치수 (L × W)	1600 × 500 mm
테크 경사각	10° - 11.5°
진동 진폭	6 - 8 mm
가진 주파수	960 회/분
구동 모터 정격 출력	2.2 kW
전원 공급 장치	380 V (3상)

사양 매개변수	값 / 세부 정보
작동 타이밍 제어	사용자 정의 설정이 가능한 통합 자동 디지털 타이머
구조 부품	베이스 샤프트, 지지 브래킷, 진동 스크린 박스, 스크린 데크, 스프링 브래킷, 댐핑 스프링, 공급 슈트, 구동 메커니즘, 전기 모터



Kintek Solution

본사: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

