



KINTEK SOLUTION

Vacuum Furnace 카탈로그

Contact us for more catalogs of Sample Preparation, Thermal Equipment, Lab Consumables & Materials, Bio-Chem Equipment, 등

KINTEK SOLUTION

?? ???

>>> ?? ??

KinTek Group Limited is one technology orientated organization, team members are devoted to probing the most efficient and reliable technology and innovations in the scientific researching equipment, fields like biochemical reacting, new materials researching, heat treatment, vacuum creating, refrigerating, as well as pharmaceutical and petroleum extracting equipment.



고온 응용 분야를 위한 진공 열처리 및 압력 소결로

품목 번호: KT-VPS



소개

진공 압력 소결로는 금속 및 세라믹 소결 분야의 고온 핫 프레스링 응용 분야를 위해 설계되었습니다. 고급 기능을 통해 정밀한 온도 제어, 안정적인 압력 유지 및 원활한 작동을 위한 견고한 설계를 보장합니다.

자세히 알아보기

최대 온도	2100°C
압력 범위	10-800T
가열 방식	흑연
진공도	6×10 ⁻³ Pa
유효 작업 공간	맞춤형

열처리 및 소결용 600T 진공 유도 핫 프레스 퍼니스

품목 번호: KT-VH



소개

진공 또는 보호 분위기에서 고온 소결 실험을 위해 설계된 600T 진공 유도 핫 프레스 퍼니스를 만나보세요. 정밀한 온도 및 압력 제어, 조절 가능한 작동 압력, 고급 안전 기능은 비금속 재료, 탄소 복합재, 세라믹 및 금속 분말에 이상적입니다.

자세히 알아보기

최대 압력	600T
물드 외부 직경	Ø680mm
물드 재질	흑연
대형 샘플 크기	Ø500mm
냉간 진공도	10Pa
퍼니스 본체 형태	하나에 두 개
가열 방식	유도
압력 방식	4주식 기계식 가압

진공 열처리 및 몰리브덴 와이어 소결로

품목 번호: KT-VMW



소개

진공 몰리브덴 와이어 소결로는 수직 또는 침실 구조로, 고진공 및 고온 조건에서 금속 재료의 인출, 브레이징, 소결 및 탈기 처리에 적합합니다. 또한 석영 재료의 탈수 처리에도 적합합니다.

자세히 알아보기

온도	1600°C
작업 영역 크기	Φ60×80 mm, Φ160×160 mm, Φ200×200 mm, Φ300×400 mm, Φ400×500 mm 등
냉간 최종 진공도:	10-3 또는 10-4Pa
압력 상승 속도	≤3Pa/h
전원	삼상 380V 50Hz
로 온도 균일도	±5 °C (진공 상태)
적재 및 하역 방법	상부 또는 측면 또는 하부
자동 충전 및 배출 가스 보호	아르곤, 질소, 수소.
제어 방법	LCD 터치 스크린 및 PLC를 핵심으로 함

소형 진공 열처리 및 텅스텐 와이어 소결로

품목 번호: KT-VTW



소개

소형 진공 텅스텐 와이어 소결로는 대학 및 과학 연구 기관을 위해 특별히 설계된 컴팩트한 실험용 진공로입니다. 이 로는 누출 없는 작동을 보장하는 CNC 용접 셸과 진공 배관을 특징으로 합니다. 빠른 연결 전기 연결은 재배치 및 디버깅을 용이하게 하며, 표준 전기 제어 캐비닛은 안전하고 편리한 작동을 제공합니다.

[자세히 알아보기](#)

9Mpa 공기압 소결로

품목 번호: KT-APS



소개

공기압 소결로는 첨단 세라믹 재료의 소결에 일반적으로 사용되는 첨단 기술 장비입니다. 진공 소결 기술과 압력 소결 기술을 결합하여 고밀도 및 고강도 세라믹을 구현합니다.

자세히 알아보기

공기압 소결로	수직 구조
작업 영역	Φ100×90mm, Φ200×220mm 등
하향식	Φ300×400mm 등
수평식	250×250×400mm, 375×375×475mm 등
냉간 진공도	10-3Pa, 10Pa 등
최대 압력	1.2MPa, 2MPa, 6MPa, 9MPa
온도	2000°C-2200°C

진공 열처리 소결 브레이징로

품목 번호: KT-BF



소개

진공 브레이징로는 모재보다 낮은 온도에서 녹는 필러 금속을 사용하여 두 개의 금속 조각을 접합하는 금속 가공 공정인 브레이징에 사용되는 산업용로의 한 종류입니다. 진공 브레이징로는 일반적으로 강력하고 깨끗한 접합이 필요한 고품질 응용 분야에 사용됩니다.

자세히 알아보기

정격 전력	100 Kw
정격 온도	700 °C
전원 공급 장치	380 V, 50 Hz
작업 영역 크기	Φ820×1700mm
냉간 최종 진공	6.67×10 ⁻³ Pa
압력 상승 속도	2pa/h
온도 제어 정확도	±1°C

세라믹 섬유 라이너가 있는 진공 열처리로

품목 번호: KT-VF



소개

탁월한 단열 및 균일한 온도장을 위한 다결정 세라믹 섬유 단열 라이너가 있는 진공로. 1200°C 또는 1700°C의 최대 작동 온도 중에서 선택할 수 있으며, 높은 진공 성능과 정밀한 온도 제어가 가능합니다.

자세히 알아보기

로 모델	KT-VF12/KT-VF17
최대 온도	1200/1700°C
일정한 작동 온도	1100/1600°C
챔버 재질	세라믹 다결정 섬유
가열 요소	Cr2Al2Mo2 와이어 코일/몰리브덴 이황화물
가열 속도	0-20°C/분
온도 센서	내장형 K/B 타입 열전대
온도 컨트롤러	PLC가 있는 터치스크린 PID 컨트롤러
온도 제어 정확도	±1°C
온도 균일성	±5°C
전기 공급	AC110-440V, 50/60HZ

표준 챔버 크기 재고			
챔버 크기 (mm)	유효 부피 (L)	챔버 크기 (mm)	유효 부피 (L)
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512
고객 맞춤형 크기 및 부피 수용 가능			

몰리브덴 진공 열처리로

품목 번호: KT-VM



소개

고성능 몰리브덴 진공로의 장점을 알아보세요. 열 차폐 단열재가 적용된 이 로는 사파이어 결정 성장 및 열처리 등 고순도 진공 환경에 이상적입니다.

자세히 알아보기

로 모델	KT-VM
최대 온도	1400 °C
정상 작동 온도	1300 °C
챔버 단열재	몰리브덴 열 차폐
발열체	몰리브덴 스트립
가열 속도	0-10°C/분
온도 센서	내장형 S형 열전대
온도 조절기	PLC가 포함된 터치스크린 PID 컨트롤러
온도 제어 정확도	±1°C
온도 균일성	±5°C
전원 공급 장치	AC110-440V, 50/60HZ

표준 챔버 크기 재고

챔버 크기 (mm)	유효 용량 (L)	챔버 크기 (mm)	유효 용량 (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

고객 맞춤형 크기 및 용량 가능

로 챔버

- 챔버 내부 표면의 밝기를 정기적으로 점검하십시오.
- 산화 및 제품 오염을 방지하기 위해 챔버 내부를 건조하고 깨끗하게 유지하십시오.
- 단열 스크린의 열팽창 변형을 유발할 수 있는 빠른 가열 속도를 피하십시오.
- 가열 시작 전에 누설률 및 최종 진공도를 확인하십시오.
- 사용하지 않을 때는 챔버 내부에 진공을 유지하고, 휘발성 물질이 있는 경우 챔버 베이킹을 수행하십시오.
- 고온 단계에서는 더 느린 가열 속도를 적용하십시오.

물리브덴 스트립 히터	- 물리브덴 스트립 히터 - 제품을 꺼낼 때 물리브덴 스트립 위에 물건을 떨어뜨리지 않도록 주의하십시오. 파손될 수 있습니다. - 저용점 철 함유 제품이 물리브덴 스트립에 증발하여 시간이 지남에 따라 스트립이 녹거나 끊어지는 것을 방지하십시오. - 제품을 꺼낼 때는 양손 또는 적절한 도구로 단단히 잡으십시오. - 제품의 불순물 함량을 엄격하게 관리하십시오.
Pirani 게이지 및 이온화 게이지	- Pirani 게이지를 작동 및 유지 보수할 때 전기 장비에 대한 안전 규정을 준수하십시오. - 로가 진공 상태일 때 게이지 튜브를 강제로 분해하지 마십시오. - 게이지에 압력을 가하지 마십시오 (0.05Pa 이상). 필요한 경우 게이지 전원을 끄십시오. - 부식성 가스 환경을 도입하지 마십시오. - 진공 게이지는 건조 공기 또는 질소로 보정하십시오. 다른 대기는 측정 편차를 유발할 수 있습니다. - 대기압 하에서 이온화 게이지를 켜지 마십시오. 손상될 수 있습니다. - 분해 시 아세톤 또는 알코올로 쉘 및 접촉면을 청소하고 재조립 전에 진공 그리스를 바르십시오. - 처음 사용하거나 사용 기간이 지난 후에는 제로점 및 전체 범위 보정을 수행하여 진공 및 Pirani 게이지와 일치시키십시오.
기계식 펌프	- 펌프 온도가 45도를 초과하지 않도록 하여 펌프 캐비티의 마모 및 진공에 대한 악영향을 방지하십시오. - 정기적으로 오일 창에 오일 색상을 모니터링하십시오. - 진공 펌프를 시작할 때 배기구에서 오일이 튀는지 확인하고 오일 레벨을 점검하십시오. - 작동 전후에 펌프 온도를 측정하고 냉각수 온도를 모니터링하십시오. 3개월마다 오일을 교체하십시오 (모델: HFV-100). - 오일 레벨이 높은 경우 배출 밸브를 열어 표준 레벨로 낮추십시오.
루즈 펌프	- 펌프 캐비티 내부를 깨끗하게 유지하십시오. - 펌프 오일의 품질을 모니터링하십시오. - 펌프 회전이 올바르게 이루어지는지 확인하십시오. - 수분 함량이 높거나 입자가 큰 제품을 로 챔버에 넣지 마십시오. - 확산 펌프 오일이 변색되거나 유화되면 즉시 교체하십시오. - 펌프에 비정상적인 상태가 발생하면 즉시 제조업체에 문의하십시오.
확산 펌프	- 오일 창에 확산 오일 교체 여부를 확인하십시오. - 시동 후 펌핑 속도를 모니터링하십시오. - 펌프에 충분한 냉각수가 공급되는지 확인하십시오. - 적절한 모델(HFV-3)의 확산 펌프 오일로 교체하십시오. - 히터 온도, 오일 레벨 및 펌프 코어 설치가 정상인지 확인하십시오. - 펌프 표면 온도를 10-35°C로 유지하고 습도를 65% 미만으로 유지하십시오.
냉각기	- 냉각기를 작동하기 전에 설명서를 자세히 읽으십시오. - 입출수 펌프의 회전 방향에 주의하십시오. - 시동 후 로 수 입구 압력이 올바르게 표시되는지 확인하십시오. - 효과적인 방열 시스템을 구축하십시오. - 수조 내부의 수질을 정기적으로 점검하십시오. - 방열 시스템을 3-5개월마다 청소하십시오. - 설정 온도를 초과하지 마십시오. 예를 들어, 설정 온도가 20도이면 21도 미만으로 내려가지 않아야 합니다. 설정점을 2도 이상으로 조정하십시오. - 냉각기 배치에 적절한 환기를 확보하십시오. - 가끔 측면 커버를 열고 희석된 염산으로 내부 수조를 청소하십시오.

2200 °C 흑연 진공 열처리로

품목 번호: KT-VG



소개

최대 작동 온도 2200°C의 KT-VG 흑연 진공로를 만나보세요. 다양한 재료의 진공 소결에 이상적입니다. 지금 자세히 알아보세요.

자세히 알아보기

로 모델	KT-VG		
최대 온도	2200 °C		
정상 작동 온도	2100 °C		
챔버 단열재	흑연 펠트		
발열체	흑연 저항 로드		
가열 속도	0-10°C/분		
온도 센서	T/R 열전대 및 적외선 온도계		
온도 컨트롤러	PLC가 있는 터치 스크린 PID 컨트롤러		
온도 제어 정확도	±1°C		
전원 공급 장치	AC110-440V, 50/60HZ		
표준 챔버 크기 재고			
챔버 크기 (mm)	유효 부피 (L)	챔버 크기 (mm)	유효 부피 (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
고객 맞춤형 크기 및 부피 수용 가능			

2200 °C 텅스텐 진공 열처리 및 소결로

품목 번호: KT-VT



소개

당사의 텅스텐 진공로로 궁극의 내화 금속로를 경험해 보세요. 2200°C까지 도달 가능하며, 첨단 세라믹 및 내화 금속 소결에 완벽합니다. 고품질 결과를 위해 지금 주문하세요.

자세히 알아보기

로 모델	KT-VT		
최대 온도	2200 °C		
일정한 작동 온도	2100 °C		
챔버 단열재	텅스텐 열 차폐		
발열체	텅스텐 코일/메쉬		
가열 속도	0-10°C/분		
온도 센서	T/R 열전대 및 적외선 온도계		
온도 컨트롤러	PLC가 있는 터치 스크린 PID 컨트롤러		
온도 제어 정확도	±1°C		
전원 공급 장치	AC110-440V, 50/60HZ		
표준 챔버 크기			
모델	챔버 크기	온도 균일성	정격 전력
KT-VT1010	φ100x 100mm	±3°C	21Kw
KT-VT2030	Φ200x 300mm	±3°C	68Kw
KT-VT3050	Φ300x 500mm	±3°C	120Kw
KT-VT4060	Φ400x 600mm	±3°C	160Kw
고객 맞춤형 크기 및 용량도 가능합니다.			

실험실 규모 진공 유도 용해로

품목 번호: KT-VI



소개

진공 유도 용해로로 정밀한 합금 조성을 얻으십시오. 항공 우주, 원자력 및 전자 산업에 이상적입니다. 금속 및 합금의 효과적인 제련 및 주조를 위해 지금 주문하십시오.

자세히 알아보기

모델	용량 (강철)	최대 온도	최종 진공	정격 전력
KT-VI5	5 kg	1700 °C (2000 °C 옵션)	6×10^{-3} Pa	40 Kw
KT-VI10	10 kg	1700 °C (2000 °C 옵션)	6×10^{-3} Pa	40 Kw
KT-VI25	25 kg	1700 °C (2000 °C 옵션)	6×10^{-3} Pa	75 Kw
KT-VI50	50 kg	1700 °C (2000 °C 옵션)	6×10^{-3} Pa	100 Kw
KT-VI100	100 kg	1700 °C (2000 °C 옵션)	6×10^{-3} Pa	160 Kw
KT-VI200	200 kg	1700 °C (2000 °C 옵션)	6×10^{-3} Pa	200 Kw
KT-VI500	500 kg	1700 °C (2000 °C 옵션)	6×10^{-3} Pa	500 Kw

참고: 맞춤형 구성 및 반연속 용해 시스템을 사용할 수 있습니다. 특정 요구 사항에 대해 문의하십시오.

진공 열처리로 및 부유 유도 용해로

품목 번호: KT-VIL



소개

진공 부유 용해로로 정밀한 용해를 경험해 보세요. 고용점 금속 또는 합금에 이상적이며, 효과적인 제련을 위한 첨단 기술을 갖추고 있습니다. 고품질 결과를 위해 지금 주문하세요.

자세히 알아보기

모델	KT-VIL-0.5	KT-VIL-2	KT-VIL-5	KT-VIL-10	KT-VIL-20
용량	0.5kg	2kg	5kg	10kg	20kg
진공 누설	5Pa/h				
진공 압력	6×10-3Pa				
전원 공급 장치	380V, 3상, 50Hz				
주파수	6000-10000Hz				
정격 출력	25kW	160kW	400kW	400kW	500kW
냉수 압력	0.2-0.4MPa				
냉수 소비량	3M ³	15M ³	30M ³	40M ³	45M ³

진공 유도 용해 스피닝 시스템 아크 용해로

품목 번호: KT-VIS



소개

당사의 진공 용해 스피닝 시스템으로 준안정 물질을 쉽게 개발하십시오. 비정질 및 미세 결정질 물질에 대한 연구 및 실험 작업에 이상적입니다. 효과적인 결과를 위해 지금 주문하십시오.

자세히 알아보기

모델	KT-VIS2	KT-VIS15	KT-VIS50	KT-VIS100
용량	20g	150g	500g	1000g
도가니	질화붕소/석영			
벨트 폭	1-10mm	1-30mm	1-40mm	1-70mm
스피너 크기	φ200mm	φ220mm	Φ300mm	Φ300mm
속도	3000r/min			
진공	6.7*10 ⁻⁴ pa			
삽입 가스	Ar			
정격 전력	7kw	15kw	25kw	35kw
전원 공급 장치	AC110-480V 50/60HZ			
옵션 부품	적외선 온도계, 순환 냉각기, 스프레이 주조 구리 금형			

기타 요구 사항은 맞춤 설정 가능

진공 아크 유도 용해로

품목 번호: KT-VA



소개

활성 및 내화 금속 용해를 위한 진공 아크로의 성능을
확인해 보세요. 고속, 뛰어난 탈기 효과, 오염 없음. 지금
자세히 알아보세요!

자세히 알아보기

모델	KT-VA1	KT-VA5	KT-VA25	KT-VA200
용량 (Kg)	1	5-15	25	200
작동 전압 (V)	20-40			
작동 전류 (A)	1000A	3000A	6000A	12000A
진공 압력 (Pa)	1.3-1.3x10 ⁻²			
전극 크기 (mm)	Φ25-40 x 400	Φ10-45x1200	Φ30-60x1350	Φ56-150x1745
잉곳 크기 (mm)	Φ60x100	Φ80x135	Φ100x400mm	Φ200x670mm
치수 (m)	0.8x0.35x1.8	3.81x3.0x5.21	4.43x3.33x4.93	7.4x3.4x6.72

비소모성 진공 아크 용해로

품목 번호: KT-VAN



소개

고융점 전극을 사용하는 비소모성 진공 아크로의 장점을 알아보세요. 작고 작동하기 쉬우며 친환경적입니다. 내화 금속 및 탄화물에 대한 실험실 연구에 이상적입니다.

자세히 알아보기

용융 온도	3500°C
진공 챔버	304 스테인리스 스틸
진공 압력	< 5 x10 ⁻³ Pa
용융 용량	20-500g
정격 용융 전류	200-1000A
용해 스테이션	5-7 표준 용해 스테이션
작업 가스 삽입	Ar
선택적 기능	흡입 구조/추가 용해 스테이션



Kintek Solution

Head Quarter: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, China

