



KINTEK SOLUTION

진공 열간 프레스로 카탈로그

Contact us for more catalogs of 샘플 준비, 열 장비, 실험실 소모품 및 재료, 바이오화학 장비, 등

KINTEK SOLUTION

?? ???

>>> ?? ??

KinTek Group Limited는 하나의 기술 지향 조직이며 팀원들은 과학적 연구 장비, 생화학 반응, 신소재 연구, 열처리, 진공 생성, 냉장과 같은 분야에서 가장 효율적이고 신뢰할 수 있는 기술과 혁신을 조사하는데 전념하고 있습니다. 그리고 석유 추출 장비.



스파크 플라즈마 소결로 Sps로

품목 번호: KTSP



소개

빠르고 저온에서 재료를 준비할 수 있는 스파크 플라즈마 소결로의 장점을 알아보세요. 균일한 가열, 저렴한 비용 및 친환경적입니다.

자세히 알아보기

구성	• 스테인리스 스틸 챔버 - 제어된 불활성 가스 또는 진공 조건에 적합 • 소결 프레스 장치 • 소결 DC 펄스 발생기 • 진공 장치 • 소결 제어 장치
온도 컨트롤러	• 정밀한 Eurotherm 온도 컨트롤러 내장 • 최대 가열 속도에서 오버슈팅 온도가 5°C 미만 • 온도 정확도: < 0.1°C
유압 프레스	• 압력 적용을 위한 수동 작동 유압 프레스 • 최대 압력: 20 T • 과압 경보가 있는 디지털 압력 게이지 내장
진공 챔버	• 수직 진공 챔버 • 내부 이중 스테인리스 스틸 반사기 • 로터리 펌프 포함
치수	• 전원 공급 장치: 760 L X 460 W X 1820 H, mm • 로: 970 L X 720 W X 1400 H, mm

모델	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
정격 전력	50Kw	60Kw	100Kw	300Kw
출력 전류	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
입력 전압	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
정격 온도	2300°C			
정격 압력	100KN	200KN	200KN	500KN
샘플 크기	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm

램 스트로크	100mm	100mm	100mm	200mm
최종 진공	1Pa			

진공 열 프레스 라미네이션 및 가열 장비

품목 번호: KT-VLP



소개

진공 라미네이션 프레스로 깨끗하고 정밀한 라미네이션을 경험해 보세요. 웨이퍼 본딩, 박막 변환, LCP 라미네이션에 완벽합니다. 지금 주문하세요!

자세히 알아보기

치수	전체: 775mm(L) x 550mm(W) x 1325mm(H)
구조	- 최대 온도가 500°C인 고온 내성 Cr 강철로 제작된 두 개의 135 x 135mm 평면 가열 플레이트 - 빠른 가열을 위해 가열 플레이트 중앙에 1000W 히터 삽입 135x135mm 가열 플레이트의 최대 하중: 500°C에서 10메트릭톤 (55 kg/cm²); 상온에서 20메트릭톤 (110 kg/cm²) - 두 개의 가열 플레이트를 개별적으로 제어하는 두 개의 정밀 온도 컨트롤러 30개의 프로그래밍 가능한 세그먼트 포함 - 냉각 보조를 위해 두 가열 플레이트의 상단 및 하단에 내장된 수냉 재킷
유압 펌프	- 수정된 전기 유압 프레스가 진공 챔버에 연결됩니다. - 두 가열 플레이트 사이의 이동 거리: 15mm. - 디지털 압력 게이지를 통한 자동 최대 압력 제어. - 압력 정확도: +/-0.01 Mpa (0.1 kg/cm²) - 최대 500°C의 작동 온도를 위해 두 개의 평면 가열 플레이트에 수냉 플레이트가 설치되어 있습니다. - 작동 온도가 200°C를 초과할 때 가열 플레이트를 냉각하려면 수냉(>15L/min)이 필요합니다.
온도 제어 및 압력 표시	30개의 프로그래밍 가능한 세그먼트가 있는 두 개의 정밀 온도 컨트롤러가 가열 플레이트를 제어합니다. - 개별적으로 +/-1°C의 정확도로. - 온도 컨트롤러에는 PID 자동 튜닝 기능, 과열 방지 및 열전대 단선 보호 기능이 있습니다. - 최대 온도: 불활성 가스 또는 진공에서 500°C, 정확도 +/-1°C - 최대 가열 속도: 2.5°C/min - 컨트롤러에 소프트웨어 및 PC 인터페이스가 내장되어 RS232 커넥터를 통해 PC에 연결하여 컴퓨터 제어가 가능합니다. - 디지털 압력 미터(컨트롤러)가 진공 챔버 외부에 내장되어 있습니다. - 원하는 값으로 압력을 설정하면 전기 유압 프레스가 자동으로 멈춥니다.
진공 챔버	- 전기 유압 프레스와 가열 플레이트가 진공 챔버 내부에 배치됩니다. - 진공 챔버는 SS304로 제작되었으며 크기는 525Lx480Wx450H(mm)입니다. - 진공 챔버 용량: 약 75리터. - 샘플 로딩 및 관찰을 용이하게 하기 위해 300mm 직경의 진공 밀봉 힌지형 도어와 150mm 직경의 석영 유리 창이 설치되어 있습니다. - 모든 진공 밀봉에는 실리콘 O-링을 사용할 수 있습니다. - 정밀 디지털 진공 게이지(10E-4 torr) 1개가 진공 챔버에 설치되어 있습니다.

모델	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
가열 플레이트 크기	100x100mm	300x300mm	400x400mm

플래튼 이동 거리	30mm	40mm	40mm
작동 압력	가열 중 30T / 냉간 상태 40T		
압력 게이지	디지털 압력 게이지		
가열 온도	<500°C		
온도 제어	PID 열 컨트롤러가 있는 터치 스크린		
진공 챔버	304 스테인리스 스틸		
진공 펌프	로터리 베인 진공 펌프		
진공 압력	-0.1Mpa		
전원 공급 장치	AC110-220V, 50/60HZ		

진공 열간 프레스 퍼니스 가열 진공 프레스 기계 튜브 퍼니스

품목 번호: KT-VTP



소개

고밀도, 미세 입자 재료용 진공 튜브 열간 프레스 퍼니스로 성형 압력을 줄이고 소결 시간을 단축하십시오. 내화 금속에 이상적입니다.

자세히 알아보기

유압 프레스	작동 압력: 0-30Mpa 이동 거리: <50mm 압력 안정성: ≤1MPa/10분 압력계: 디지털 압력계 구동 솔루션: 대기 수동 구동이 있는 전기 구동
수직 분리 퍼니스	작동 온도: ≤1150°C 발열체: 담금질된 Mo가 있는 Ni-Cr-Al 저항선 가열 속도: <15°C/분 열 구역 길이: 300mm 정온 구역: 100mm 컨트롤러: PID 열 컨트롤러가 있는 터치스크린 정격 전력: 2200W
진공 퍼니스 튜브	튜브 재질: 석영 튜브(선택 사항 알루미늄/니켈 합금) 튜브 직경: 100mm(선택 사항 120/160mm) 진공 밀봉: 실리콘 O 링이 있는 SS 플랜지 플랜지 냉각 방법: 중간층 물 순환 냉각
흑연 압착 다이	다이 재질: 고순도 흑연 (산화 방지하기 위해 흑연은 진공 하에서 작동해야 함) 압력 로드 직경: 87mm 슬리브 다이 크기: 55mm OD/ 50mm 높이 다이 인서트: OD22.8 x ID20.8 푸시 로드: 12.7mm OD/40mm 높이 기타 크기 다이는 고객 맞춤 제작 가능
진공 펌프 설정	회전식 배인 펌프 진공은 최대 10-2 torr 터보 펌프 스테이션 진공은 최대 10-4 torr
전원 공급 장치	AC110-220V, 50/60HZ

진공 열간 프레스 퍼니스 기계 가열 진공 프레스

품목 번호: KT-VHP



소개

진공 열간 프레스 퍼니스의 장점을 알아보세요! 고온 고압에서 고밀도 내화 금속 및 화합물, 세라믹, 복합 재료를 제조하세요.

자세히 알아보기

사양	전기 퍼니스는 수직 퍼니스 본체(압력 범위 5-800T, 가압 방식은 단방향 및 양방향으로 구분됨)로 가열됩니다. 급배 방법은 상부 및 측면으로 나뉩니다. , 전자 제어 시스템 및 기타 구성 요소.
퍼니스 셸	퍼니스 셸은 이중 수냉식 구조이며, 내부 층은 엄격하게 연마된 스테인리스 스틸이고, 외부 층은 스테인리스 스틸 샌드블라스팅 무광 처리 또는 탄소강 녹 방지 처리이며, 이중 층 사이에 수냉이 통과하며, 퍼니스 셸 온도는 60°C를 초과하지 않습니다. 퍼니스 커버는 기계식 메커니즘으로 들어 올려지고, 수동으로 뒤로 회전하여 열립니다(단방향 압력). 퍼니스 커버에는 잠금 장치가 설치되어 있습니다.
스토브 측면	퍼니스 측면에는 관찰창, 열전대 자동 진입 및 퇴출 메커니즘, 적외선 온도계 및 수냉식 전극(3상)이 장착되어 있습니다. 열전대 셸의 자동 진입 및 퇴출은 전기식이며, 고온 및 저온 자동 전환 기능이 있습니다. 비정상적인 퍼니스 온도로 인한 사고를 방지하기 위해 퍼니스 측면에도 과열 방지 열전대가 있습니다.
가열 요소	가열 요소는 흑연 튜브(또는 몰리브덴 와이어)로 만들어지며, 단상 및 삼상 가열로 나눌 수 있습니다. 가열 요소의 합리적인 설계는 퍼니스 온도 균일성을 향상시킵니다.
단열층	단열층은 흑연(또는 흑연 종이), 탄소 펠트 등으로 만들어지며, 단열 성능이 우수하고 독특한 구조 설계로 진공 시간을 단축합니다. 몰리브덴 와이어 열간 프레스 퍼니스의 단열층은 금속 반사 스크린입니다.
진공 시스템	진공 시스템은 2단계 진공 펌프, 오일 확산 펌프 1개, 기계식 펌프 1개로 구성되어 고진공 및 저진공을 완성합니다. 진공 밸브는 당사에서 설계 및 생산한 고진공 배플 밸브를 채택하여 디지털 디스플레이 진공 게이지 및 PLC와 함께 고진공 및 저진공의 자동 전환 및 제어를 실현할 수 있습니다.
전기 제어 시스템의 주회로	전기 제어 시스템의 주회로는 저전압 및 고전류 입력입니다. 전기 제어 캐비닛은 Rittal 표준 캐비닛을 참조하여 제작되었습니다. 인체 공학적 디자인입니다. 제어판에는 그래픽 시뮬레이션 화면과 버튼이 있습니다. 작동이 직관적이고 편리합니다. 온도 및 압력 제어는 수입 브랜드 프로그램으로 제어됩니다. 계측기, 캐비닛에는 PLC가 장착되어 있으며, 사전 설정 프로그램 근처에서 소결 공정이 자동으로 완료됩니다. 제어 시스템에는 단상, 과열, 과전류, 열전대 자동 전환 실패와 같은 비정상적인 현상에 대한 음성 및 광 경보 기능이 있습니다.

작업 온도	1500°C / 2200°C
가열 요소	몰리브덴/흑연
작동 압력	10-400T
프레스 거리	100-200mm
진공 압력	6x10 ⁻³ Pa

유효 작업 영역 직경 범위	90-600mm
유효 작업 영역 직경 범위	120-600mm



Kintek Solution

본사: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

