



KINTEK SOLUTION

진공 열간 프레스로 목록

더 많은 카탈로그를 원하시면 저희에게 연락하세요 샘플 준비, 열 장비, 실험실 소모품 및 재료, 바이오화학 장비, 등

KINTEK SOLUTION

회사 프로필

>>> 회사 소개

Kintek Solution Ltd는 하나의 기술 지향 조직이며 팀원들은 과학적 연구 장비, 생화학 반응, 신소재 연구, 열처리, 진공 생성, 냉장과 같은 분야에서 가장 효율적이고 신뢰할 수 있는 기술과 혁신을 조사하는데 전념하고 있습니다. 그리고 석유 추출 장비.

지난 20년 동안 우리는 장비 연구 분야에서 풍부한 경험을 쌓았고 고객의 요구와 현실에 따라 장비와 솔루션을 모두 공급할 수 있으며 특정 작업 목적에 따라 많은 고객 맞춤형 장비를 개발했으며 우리는 아시아, 유럽, 북미 및 남미, 호주 및 뉴질랜드, 중동 및 아프리카와 같은 여러 국가의 많은 대학 및 기관에서 많은 성공적인 프로젝트를 진행하고 있습니다.

직업, 빠른 응답, 근면 및 성실은 고객 사이에서 건전한 평판을 얻는 팀 구성원의 작업 태도에 대한 놀라운 레이블입니다.

우리는 다양한 국가와 지역의 고객에게 서비스를 제공하고 가장 효율적이고 신뢰할 수 있는 기술을 함께 공유할 준비가 되어 있습니다!



진공 열간 프레스 용광로

품목 번호: KT-VHP



소개

진공 열간 프레스 용광로의 장점을 알아보세요! 고온 고압에서 고밀도 내화 금속 및 화합물, 세라믹 및 복합재를 제조합니다.

자세히 알아보기

사양	<ul style="list-style-type: none"> 전기로는 수직로 본체에 의해 가열됩니다 (압력 범위는 5-800T이며 가압 방식은 단방향과 양방향으로 구분됩니다). 공급 및 배출 방법은 상단과 측면으로 나뉩니다. 전자 제어 시스템 및 기타 구성 요소.
퍼니스 셸	<ul style="list-style-type: none"> 퍼니스 셸은 이중층 수냉식 구조이며, 내부 층은 엄격하게 연마 된 스테인리스 스틸, 외부 층은 스테인리스 스틸 샌드 블라스팅 무광 처리 또는 탄소강 녹 방지 처리, 수냉이 이중 층 사이를 통과하며 퍼니스 셸은 60 ° C를 초과하지 않습니다. 퍼니스 커버는 기계식 메커니즘에 의해 들어 올려지고 수동으로 뒤로 회전하여 열리며(단방향 압력), 잠금 장치가 퍼니스 커버에 설치됩니다.
스토브 측면	<ul style="list-style-type: none"> 퍼니스 측면에는 관찰 창, 열전대 자동 입구 및 출구 메커니즘, 적외선 온도계 및 수냉식 전극 (3 상)이 장착되어 있습니다. 열전 전지의 자동 입출구는 전기식이며 고온 및 저온 자동 전환이 가능합니다. 비정상적인 퍼니스 온도로 인한 사고를 방지하기 위해 퍼니스 측면에 과열 보호 열전대도 있습니다.
발열체	<ul style="list-style-type: none"> 발열체는 흑연 튜브 (또는 몰리브덴 와이어)로 만들어지며 단상 및 3 상 가열로 나눌 수 있습니다. 가열 요소의 합리적인 설계는 퍼니스 온도의 균일 성을 향상시킵니다.
절연 층	<ul style="list-style-type: none"> 단열층은 흑연 (또는 흑연 종이), 카본 펠트 등으로 만들어져 단열 성능이 우수하고 독특한 구조 설계로 진공 청소 시간을 단축합니다. 몰리브덴 와이어 열간 프레스 용광로의 절연 층은 금속 반사 스크린입니다.
진공 시스템	<ul style="list-style-type: none"> 진공 시스템은 2단 진공 펌프, 오일 확산 펌프 1개, 기계식 펌프 1개로 구성되어 고진공 및 저진공을 완성합니다. 진공 밸브는 당사에서 설계 및 생산 한 고진공 배플 밸브를 채택하여 디지털 디스플레이 진공 게이지 및 PLC로 고진공 및 저진공의 자동 전환 및 제어를 실현할 수 있습니다.
전기 제어 시스템의 주요 회로	<ul style="list-style-type: none"> 전기 제어 시스템의 주 회로는 저전압 및 고전류 입력입니다. 전기 제어 캐비닛은 리탈의 표준 캐비닛을 참조하여 제작되었습니다. 인간적인 디자인입니다. 제어판에는 그래픽 시뮬레이션 화면과 버튼이 있습니다. 조작이 직관적이고 편리합니다. 온도 및 압력 제어는 수입 브랜드 프로그램에 의해 제어됩니다. 계측기, 캐비닛에는 PLC가 장착되어 있으며 소결 공정은 사전 설정된 프로그램 근처에서 자동으로 완료됩니다. 제어 시스템에는 물 차단, 과열, 과전류 및 열전대 자동 전환 실패와 같은 이상 현상에 대한 소리 및 빛 경보 기능이 있습니다.
작동 온도	1500°C / 2200°C
발열체	몰리브덴/흑연
작동 압력	10-400T
프레스 거리	100-200mm

진공 압력	6x10 ⁻³ Pa
유효 작업 영역 직경 범위	90-600mm
유효 작업 영역 직경 범위	120-600mm

진공 라미네이션 프레스

품목 번호: KT-VLP



소개

진공 라미네이션 프레스로 깨끗하고 정밀한 라미네이션을 경험하세요. 웨이퍼 본딩, 박막 변형 및 LCP 라미네이션에 적합합니다. 지금 주문하세요!

자세히 알아보기

치수	전체 크기: 775mm(L) x 550mm(W) x 1325mm(H)		
구조	<ul style="list-style-type: none"> 고온 내성 Cr강으로 제작된 135 x 135mm 평면 가열 플레이트 2개, 최대 작동 온도 500°C. 최대 500°C의 작동 온도 1000W 발열체가 가열판 중앙에 삽입되어 빠른 가열이 가능합니다. 최대. 135x135mm 가열판의 하중: 500°C에서 10메트릭톤(55kg/cm²), RT에서 20메트릭톤(110kg/cm²) 두 개의 가열판을 개별적으로 제어하는 두 개의 정밀 온도 컨트롤러 30개의 프로그래밍 가능한 세그먼트 포함 냉각을 돕기 위해 가열판의 상단과 하단에 수냉 재킷이 내장되어 있습니다. 		
유압 펌프	<ul style="list-style-type: none"> 개조된 전기 유압 프레스가 진공 챔버에 연결됩니다. 두 가열판 사이의 이동 가능 거리: 15mm. 디지털 압력 게이지를 통해 자동 최대 압력 제어. 압력 정확도: +/-0.01 Mpa(0.1kg/cm²) 두 개의 평평한 가열판은 수냉식 냉각판과 함께 설치되어 최대. 최대 작동 온도 500°C. 작동 온도가 200°C 이상일 때는 가열판을 냉각하기 위해 수냉식(>15L/min)이 필요합니다. 		
온도 제어 및 압력 디스플레이	<ul style="list-style-type: none"> 30개의 프로그래밍 가능한 세그먼트가 있는 두 개의 정밀 온도 컨트롤러가 가열판 . ±1°C 정확도로 개별적으로 제어합니다. 온도 컨트롤러에는 PID 자동 조정 기능, 과열 보호 및 열 커플 파손 보호 기능이 있습니다. 최대. 온도: 500°C(불활성 가스 또는 진공 사용, 정확도 +/-1°C) 최대. 가열 속도: 2.5°C/분 소프트웨어 및 PC 인터페이스가 컨트롤러에 내장되어 있으며, RS232 커넥터를 통해 PC에 연결하여 컴퓨터로 제어할 수 있습니다. 디지털 압력계(컨트롤러)는 진공 챔버 외부에 내장되어 있습니다. 원하는 값으로 압력을 설정하여 전동 유압 프레스를 자동으로 정지시킬 수 있습니다. 		
진공 챔버	<ul style="list-style-type: none"> 전기 유압 프레스와 가열판이 진공 챔버 내부에 배치됩니다. 진공 챔버는 525Lx480Wx450H(mm) 크기의 SS304로 제작되었습니다. 진공 챔버 용량: 약 75 리터. 직경 300mm의 진공 밀폐 힌지형 도어와 직경 150mm의 석영 유리창이 설치되어 있어 시료 적재 및 관찰이 용이합니다. 모든 진공 밀봉에 실리콘 O-링을 사용할 수 있습니다. 진공 챔버에는 정밀 디지털 진공 게이지(10E-4 토르) 1개가 설치되어 있습니다. 		
모델	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
가열판 크기	100x100mm	300x300mm	400x400mm

플레이트 이동 거리	30mm	40mm	40mm
작동 압력	가열 중 30T/냉각 상태 40T		
압력 게이지	디지털 압력 게이지		
가열 온도	<500°C		
온도 제어	PID 열 컨트롤러가 있는 터치 스크린		
진공 챔버	304 스테인리스 스틸		
진공 펌프	로터리 베인 진공 펌프		
진공 압력	-0.1Mpa		
전원 공급 장치	AC110-220V, 50/60HZ		

진공 튜브 열간 프레스 용광로

품목 번호: KT-VTP



소개

고밀도, 미세 입자 재료를 위한 진공 튜브 열간 프레스 용광로로 성형 압력을 줄이고 소결 시간을 단축하세요. 내화성 금속에 이상적입니다.

자세히 알아보기

유압 프레스	<p>작동 압력: 0-30Mpa 이동 거리: <50mm 압력 안정성: ≤1MPa/10분 압력 측정기: 디지털 압력 게이지 드라이브 솔루션: 대기 수동 드라이브가 있는 전기 드라이브</p>
수직 분할 용광로	<p>작동 온도: ≤1150°C 발열체: Mo가 침지된 Ni-Cr-Al 저항 와이어 가열 속도: <15°C/min 핫존 길이: 300mm 항온 영역: 100mm 컨트롤러: PID 열 컨트롤러가 있는 터치 스크린 정격 전력: 2200W</p>
진공로 튜브	<p>튜브 재질: 석영 튜브(옵션 알루미늄/니켈 합금) 튜브 직경: 100mm(옵션 120/160mm) 진공 밀봉: 실리콘 O 링이 있는 SS 플랜지 플랜지 냉각 방식: 층간 물 순환 냉각</p>
흑연 프레스 다이	<p>다이 소재: 고순도 흑연 (흑연은 산화를 방지하기 위해 진공 상태에서 작동해야 함) 압력 로드 직경: 87mm 슬라이드 다이 크기: 55mm OD/ 50mm 높이 다이 인서트 OD22.8 x ID20.8 푸시 로드: 12.7mmOD/40mm 높이 다른 크기의 다이도 고객 제작 가능</p>
진공 펌프 설정	<p>로터리 베인 펌프 진공: 최대 10-2 토르 터보 펌프 스테이션 진공은 최대 10-4 토르입니다.</p>
전력 공급	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>

스파크 플라즈마 소결로 Sps 용광로

품목 번호: KTSP



소개

신속한 저온 재료 준비를 위한 스파크 플라즈마 소결로의 이점을 알아보세요. 균일한 가열, 저렴한 비용 및 친환경.

[자세히 알아보기](#)

구성	<ul style="list-style-type: none"> • 스테인리스 스틸 챔버 - 제어된 불활성 가스 또는 진공 조건에 적합 • 소결 프레스 장치 • 소결 DC 펄스 발생기 • 진공 장치 • 소결 제어 장치
----	---

온도 컨트롤러	<ul style="list-style-type: none"> • 정밀 유로썬 온도 컨트롤러 내장 • 오버슈팅 잔치 가열 시 온도가 5°C 미만인 경우속도 • 온도 정확도 : < 0.1°C
---------	---

유압 프레스	<ul style="list-style-type: none"> • 수동으로 작동하는 유압 프레스로 압력을 가합니다. • 최대 압력: 20 T • 과압 경보 기능이 있는 디지털 압력 게이지가 내장되어 있습니다.
--------	---

진공 챔버	<ul style="list-style-type: none"> • 수직 진공 챔버 • 내부 이중 레이어 스테인리스 스틸 반사판 • 로터리 펌프 포함
-------	---

치수	<ul style="list-style-type: none"> • 전원 공급 장치: 760 L X 460 W X 1820 H, mm • 퍼니스: 970 L X 720 W X 1400 H, mm
----	---

모델	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
정격 전력	50Kw	60Kw	100Kw	300Kw
출력 전류	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
입력 전압	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
정격 온도	2300°C			
정격 압력	100KN	200KN	200KN	500KN
샘플 크기	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm
램 스트로크	100mm	100mm	100mm	200mm



Kintek Solution

본사: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

