

야금 시험 및 열 반응성 분석을 위한 자동 코크스 볼 준비 시스템

품목 번호: KT-ZQT



소개

절단, 연마 및 분진 추출 기능이 통합된 이 자동 코크스 볼 준비 시스템으로 야금 시료 준비를 간소화하십시오. 23~25mm의 균일한 구형 시편을 제공하여 열 반응성 및 강도 시험의 재현성을 극대화합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
코크스 반응성 지수(CRI) 시험	이산화탄소 분위기에서의 고온 가스화 반응성을 평가하기 위한 표준화된 구형 코크스 시편 준비.	기하학적 편차를 제거하여 가장자리 효과 이상 없이 실제 화학적 반응성 동역학을 분리.
반응 후 코크스 강도(CSR) 평가	반응 후 기계적 텀블링 및 내마모성 평가를 위한 균일한 구형 장입물 제조.	동일한 초기 기하학적 구조를 보장하여 고로 열화 프로파일과의 신뢰성 있는 상관관계 확보.
고로 공급물 품질 벤치마킹	제철 시설 전반에 걸쳐 납품된 야금 코크스 화물의 일상적인 스크리닝 및 검증.	시료 처리 시간을 단축하고 대량 선적물 전반에 걸쳐 대표적인 다지점 품질 샘플링 보장.
야금용 석탄 배합 최적화	파일럿 오븐에서 실험용 석탄 배합 공식으로 생산된 탄화 코크스의 고온 강도 및 구조적 무결성 평가.	소규모 시료 배치에서 고수율 시편 처리를 통해 귀중한 파일럿 오븐 시험 코크스 보존.
학술 및 열금속 연구	동역학 모델링, 광학 현미경 검사 및 기체-고체 반응 연구를 위한 동일한 구형 탄소체 생성.	수학적 확산 경계 모델을 정확하게 준수하는 등방성 및 기하학적으로 균일한 시험체 제공.
제3자 품질 검사 실험실	인증된 규정 준수 보고 및 공급업체 간 검증을 위한 고처리량 상업용 시료 준비.	인적 시료 성형 편향을 제거하여 방어 가능하고 감사 가능한 실험실 간 재현성 보장.

시스템 구성 요소	매개변수	KT-ZQT 사양
전체 시스템	시스템 구성	통합 파쇄-성형-스크리닝 유닛, 볼 연마기, 분진 수집기
전체 시스템	목표 시료 기하학	진구형 시편 (날카로운 모서리 없음)
전체 시스템	최종 시편 출력 크기	23 mm – 25 mm
전체 시스템	작동 전압 / 주파수	AC 380V ±10%, 50 Hz, 3상
파쇄 및 성형 유닛	공급 입자 크기 제한	< 100 mm
파쇄 및 성형 유닛	배출 사이징 분획	≥ 23 mm (다면체 전구체)
파쇄 및 성형 유닛	구동 모터 정격 출력	5.5 kW
파쇄 및 성형 유닛	작동 원리	기계식 절단, 충격 성형, 통합 사이징 스크린
볼 연마 유닛	최대 배치 장입 질량	< 5,000 g
볼 연마 유닛	공급 중간 입자 크기	≥ 23 mm
볼 연마 유닛	연마 출력 형태	구형 (23 mm – 25 mm)

시스템 구성 요소	매개변수	KT-ZQT 사양
불 연마 유닛	구동 모터 정격 출력	3.3 kW
불 연마 유닛	마감 챔버 원리	다축 텀블링 및 주변 모서리 연마
환경 시스템	분진 추출 호환성	통합 산업용 분진 수집 플랜지 및 덕트