

자동 벨트 컨베이어 샘플러 크로스 벨트 기계식 벌크 자재 샘플링 시스템

품목 번호: KT-CY



소개

대표적인 벌크 자재 추출을 위해 설계된 이 자동 벨트 샘플러는 정밀 프로그래밍 가능 로직 제어(PLC), 전체 단면 절단 정확도 및 자동 세척 주기를 갖추어, 지속적인 산업용 컨베이어 작업 전반에 걸쳐 자재 축적과 교차 오염을 제거하고 최대의 작동 신뢰성을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
화력 발전소 연료 유입	메인 유입 컨베이어를 따라 보일러 사이드로 향하는 유입 열탄 및 미분탄 흐름의 자동 샘플링.	보일러 효율 균형을 위해 발열량, 수분, 회분 함량 및 휘발성 물질을 검증하는 편향되지 않은 복합 샘플 제공.
제철소 소결 및 펠릿 품질 관리	고속 이송 벨트에서 철광석 소결체, 철광석 펠릿 및 원료 농축액 공급물의 연속 크로스 벨트 절단.	일관된 슬래그 화학 성분과 철 수율을 보장하기 위해 고로 장입물의 정확한 물리적 및 야금학적 모니터링 보장.
코크스 공장 공급 및 코크스 제품 검사	터미널 이송 스테이션에서 야금용 코크스 혼합물, 분쇄 장입물 및 완제품 선별 코크스의 기계적 수집.	수분 및 입자 크기 분리 오류를 방지하여 야금용 코크스가 엄격한 냉간 압축 및 반응성 지수를 충족하도록 보장.
광물 처리 및 선광 회로	부유 선광 또는 침출 회로 이전의 분쇄된 구리, 금, 보크사이트 및 다금속 광석의 인라인 동적 스트림 추출.	중부하 생산 라인 처리량을 중단하지 않고 정확한 야금학적 균형 데이터 및 헤드 등급 결정 제공.
벌크 해상 터미널 수출입 검증	인도 인수 시 벌크 원자재를 취급하는 선적기 및 스택커 컨베이어에서의 고처리량 기계적 샘플링.	구매자, 화주 및 터미널 간의 정확한 선적 품질을 반영하는 인증된 분쟁 없는 상업적 복합 샘플 확립.
골재 및 시멘트 클링커 제조	중부하 육상 벨트 라인을 따라 분쇄 석회석, 점토, 원료 혼합물 및 클링커 배출물의 체계적인 샘플링.	수동 샘플링 위험을 제거하면서 원료 분쇄 및 가마 연소성 지표 전반에 걸쳐 엄격한 화학 성분 제어 보장.

매개변수 범주	사양 속성	값 / 특성
장비 식별자	기본 모델 시리즈	KT-CY
메커니즘 변형	표준 메커니즘 구성	KT-CY-R (회전 스윙형) / KT-CY-L (선형 왕복형)
자재 호환성	지원되는 벌크 자재	원탄, 정제탄, 야금용 코크스, 철광석 분말, 펠릿, 소결체 및 혼합 광물 벌크 고체
적용 표준	샘플링 방법 표준	GB475-1996 (표준 단면 스트림 절단)
추출 단면	기하학적 구조	전체 동적 자재 단면
벨트 컨베이어 호환성	벨트 폭 적응	다양한 표준 산업용 컨베이어 벨트 폭에 적합한 조정 가능한 장착 설계
주기 타이밍 범위	샘플링 간격 설정	추출당 1~999분 프로그래밍 가능
작동 제어 모드	제어 아키텍처	자동 모드, 수동 유지보수 모드, 원격 중앙 집중식 DCS 모드
시스템 자동화	자동화 핵심	매개변수 메모리 및 자동 로깅 기능이 있는 통합 산업용 PLC
진단 시스템	상태 및 결함 경고	자동 자가 점검 루틴, 그래픽/텍스트 화면 디스플레이, 가청-시각 알람 타워, 자동 셧 방지 섀다운

매개변수 범주	사양 속성	값 / 특성
자재 제거	오염 방지	자재 축적 및 배치 간 교차 오염을 방지하는 자동 시작 퍼지 프로그램
구조적 실행	프레임 및 스립 어셈블리	내마모성 커터 스킴트 및 접착 라이너가 있는 중부하용 탄소강 구조 프레임