

주물 및 야금 코크스 낙하 강도 시험용 자동 코크스 파쇄 시험기

품목 번호: KT-LQ



소개

표준화된 시험 프로토콜을 엄격히 준수하도록 설계된 이 자동 코크스 낙하 강도 시험기는 정밀 기계식 리프팅, 자동 바닥 도어 배출 및 신뢰할 수 있는 모터 구동 제어를 통해 야금 및 주물 코크스의 파쇄 저항성을 정확하게 평가합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고로 품질 보증	고로 장입 전 야금용 덩어리 코크스의 파쇄 지수 및 기계적 충격 열화를 평가합니다.	적재 전 부서지기 쉬운 저장도 코크스 배치를 식별하여 고로 투과성 손실 및 불균일한 가스 분배를 방지합니다.
주물 코크스 평가	큐플라 용해 작업에 사용되는 대형 주물 코크스의 낙하 파손 특성 및 구조적 응집력을 측정합니다.	중금속 용해 중 최적의 베드 투과성, 연장된 연소 효율 및 최소한의 탄소 베드 파손을 보장합니다.
코크스 공장 공정 최적화	석탄 배합, 코크스화 시간 및 소화 방법의 효율성을 평가하기 위한 중요한 벤치 규모의 품질 관리 체크포인트 역할을 합니다.	코크스 엔지니어에게 신속한 경험적 피드백을 제공하여 석탄 배합을 사전 조정함으로써 최종 기계적 수율을 극대화합니다.
산업용 화물 검증	중립적인 제3자 검사 실험실 및 해상 운송 터미널에 표준화된 파쇄 강도 인증을 제공합니다.	발송 전 계약 분쟁을 해결하고 국제 산업용 코크스 물리적 품질 벤치마크 준수를 인증합니다.
석탄 및 탄소 재료 연구	야금 연구 기관 및 대학이 탄소 연료의 미세 구조 강도 및 파괴 역학을 조사할 수 있도록 합니다.	비회수 코크스화 기술, 결합제 없는 브리켓팅 및 새로운 바이오 코크스 배합의 데이터 기반 개발을 촉진합니다.
소결 공장 원료 선별	공격적인 운송 및 슈트 전환 중 코크스 브리즈 및 너트 코크스 분율의 기계적 파손 경향을 평가합니다.	소결 라인 전반의 크기 분포를 최적화하여 미연소 탄소 손실을 최소화하고 운영 열 균형을 개선합니다.

매개변수 범주	사양 세부 정보	단위 / 값
제품 품목 번호	모델 시리즈 참조	KT-LQ
적용 표준	시험 방법론 준수	GB/T 4511.2—1999
샘플 박스 치수	내부 길이 × 너비 × 높이	710 × 455 × 380 mm
낙하 베이스 치수	작업 충격 베이스 (L × W × H)	220 × 965 × 200 mm
낙하 상승 높이	표준화된 리프팅 높이 (선택 가능한 정지)	1830 mm
전기 구동 출력	입력 모터 출력 정격	1.5 kW
전원 공급 장치 요구 사항	작동 전압 / 시스템 위상	380V ± 10% (3상, 4선식)
감속기 모델	산업용 고하중 워م 감속기	WPA-80
감속비	구동 변속비	1:50-E
총 장비 질량	총 건조 작동 중량	400 kg
작동 메커니즘	기계적 상승 및 바닥 배출	모터식 리프팅, 자동 바닥 게이트 개방

매개변수 범주	사양 세부 정보	단위 / 값
제어 아키텍처	전용 전기 인클로저	자동 정지 제어 기능이 있는 통합 리미트 스위치