

프로그램 가능한 고온 및 유압 힘 제어 기능을 갖춘 400X400 Mm 자동 연구실용 핫프레스

품목 번호: KT-ZD4



소개

이 첨단 자동 연구실용 핫프레스는 400x400mm 가열 플래튼, 50톤 유압 힘, 그리고 500°C 프로그램 가능 가열 기능을 갖추고 있으며, 정밀한 분말 야금, 첨단 소재 연구, 그리고 까다로운 산업 품질 관리 테스트 응용 분야를 위해 설계되어 탁월한 신뢰성과 공정 반복성을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
첨단 세라믹 소결	알루미나 및 지르코니아와 같은 기술 세라믹 분말의 압축 및 동시 소성.	이론적 밀도에 근접한 밀도를 달성하고 미세 기공을 제거하여 최대 파괴 인성을 제공합니다.
분말 야금 가공	제어된 압축 하에서 고용용점 금속 분말 및 복합재의 소결.	균일한 결정립 구조를 가진 복잡한 금속 합금을 생산하기 위해 기존 주조의 한계를 우회합니다.
고체 전지 개발	고체 전해질 시트 및 활물질 층의 적층 및 핫프래싱.	복합 배터리 층 전반에 걸쳐 원활한 계면 접촉과 높은 이온 전도성을 보장합니다.
촉매 펠릿 제조	반응성 촉매 물질을 산업용 화학 반응기를 위한 내구성 있는 고체 펠릿으로 압축.	고속 기체 흐름에서 파쇄 및 마모에 저항하는 높은 기계적 강도의 펠릿을 생산합니다.
지질 시료 준비	암석, 광석 및 광물 분말을 광학 또는 원소 분석을 위한 조밀하고 평평한 디스크로 압축.	XRF 및 FTIR 분광법에서 측정 오류를 방지하기 위해 매우 균일하고 평평한 표면 시료를 생산합니다.
다이아몬드 공구 제조	고열 및 기계적 힘을 사용하여 합성 다이아몬드 입자를 금속 바인더 내에 매입.	다이아몬드와 금속 매트릭스 사이에 매우 안전한 구조적 결합을 생성하여 조기 공구 마모를 방지합니다.
열가소성 복합재 적층	충상 수지 시트 및 보강 섬유를 핫프래싱하여 첨단 복합재 제조.	결합이 없고 가벼운 구조 부품을 위해 최적의 수지 흐름과 완전한 섬유 함침을 촉진합니다.

매개변수	KT-ZD4 사양 / 값
기기 모델 코드	KT-ZD4
가열 온도 및 전력 옵션	<ul style="list-style-type: none"> KT-ZD4-300: 상온 ~ 300°C (전력: 4 kW) KT-ZD4-500: 상온 ~ 500°C (전력: 6 kW)
압력 힘 범위	0.01 ~ 50톤 (T)
압력 설정점 정확도	0.01톤 (T)
디스플레이 화면 크기	7인치 컬러 저항식 터치 스크린
제어판 하드웨어	100,000회 이상의 인증 수명을 가진 도금 은 접점 키
안전 시스템	이중 보호: 아크릴 보호 도어(열리면 자동 전원 차단) 및 중장비 물리적 비상 정지 스위치
프로그램 가능 공정 제어	다중 세그먼트 레시피 관리자(압력, 온도 및 수냉각 제어를 위한 최대 18개의 개별 프로그램 단계)
수냉각 시스템	통합 수동 활성화 및 다중 세그먼트 자동 고속 수냉각 옵션

매개변수	KT-ZD4 사양 / 값
속도 조정 기능	조정 가능한 유압 가압(부스팅) 속도 및 프로그램 가능한 열 가열 속도
원격 운영 및 소프트웨어	데이터 모니터링, 실시간 비교, 곡선 도표 작성 및 USB 데이터 내보내기를 지원하는 선택적 컴퓨터 인터페이스
플래튼 치수 (L x W)	400 mm x 400 mm
작업 공간 높이 및 너비	420 mm x 90 mm
전원 공급 구성	220V AC / 110V AC (요청 시 맞춤 설정 가능)
장비 치수	680 mm x 680 mm x 1280 mm (L x W x H)
장비 순중량	약 1130 kg
포장 치수	900 mm x 800 mm x 1400 mm (L x W x H)
총 출하 중량	약 1200 kg