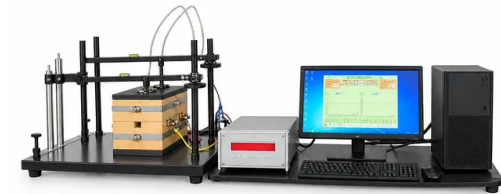


자동 마이크로컴퓨터 역청탄 가소성 측정 시스템

품목 번호: KT-TE23



소개

산업용 석탄 테스트를 위해 설계된 이 자동 시스템은 가소층 두께와 수축 값을 정확하게 측정합니다. 듀얼 퍼니스 제어, 자동 온도 곡선, 석영 드럼 기록 및 품질 검증을 위한 완벽한 테스트 보고서 기능을 갖추고 있습니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
야금용 코크스 석탄 분류	국가 및 국제 표준에 따라 코크스 석탄 등급을 분류하기 위한 가소층 두께(Y) 및 수축(X)의 정량적 측정.	정확한 원료 분류를 보장하여 산업용 코크스 오븐에서의 부적절한 등급 사용 방지.
용광로 코크스 혼합 최적화	단일 석탄 및 석탄 혼합물 전반의 열가소성 거동을 평가하여 가소성 영역 중첩 균형 및 혼합 공식 최적화.	생산된 코크스의 구조적 무결성과 냉/열 강도를 유지하면서 전체 석탄 조달 비용 절감.
석탄 세척 및 준비 품질 관리	세척된 석탄 및 원료 역청탄 분획을 일상적으로 모니터링하여 열 연화 및 수축 매개변수의 일관성 검증.	공정 변동을 조기에 식별하여 배송된 석탄 화물이 상업적 계약 사양을 충족하도록 보장.
탄화 및 코크스화 메커니즘 연구	석탄 열 분해 역학, 가스 발생 역학 및 반코크스 전이 단계에 대한 학술적 및 산업적 조사.	고급 연구 과학 연구를 위한 고해상도 부피 수축 프로파일 및 온도 곡선 제공.
산업용 석탄 검사 및 무역 감사	대량 수출, 수입 및 국내 유통 계약을 위한 코크스화 특성의 독립적인 실험실 인증.	컬러 인쇄된 그래픽 기록과 감사 가능한 테스트 로그를 포함한 반박 불가능한 자동화 문서 제공.
용광로 운영 위험 완화	내화 오븐 벽을 손상시킬 수 있는 과도한 팽창 압력 및 불규칙한 수축 곡선을 가진 코크스화 석탄 선별.	위험한 고팽창 석탄 혼합물을 사전에 제거하여 코크스 오븐 내화물 수명 연장.

매개변수 사양	값 / 기술 등급
제품 식별 코드	KT-TE23
온도 측정 범위	0 °C ~ 999 °C
온도 분해능	1 °C
온도 측정 오차	±2 °C
센서 구성	K형 열전대 조립품
최대 제어 전류	12 A
작동 모드	연속 산업 운영
컨트롤러 정확도 등급	0.5 등급
기록 드럼 메커니즘	석영 기록 드럼 조립품
드럼 선형 속도	1 mm/min

매개변수 사양	값 / 기술 등급
드럼 선행 변위 정밀도	160분 동안 160 ± 2 mm
가열 프로그램 매개변수	30분 이내 $0^{\circ}\text{C} \sim 250^{\circ}\text{C}$; 250°C 이상에서 $3^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 선행 램프
가열 제어 전력	$4\text{ kW} \times 2$ (듀얼 퍼니스 기능)
전원 공급 장치 요구 사항	AC $220\text{ V} \pm 5\%$, 50 Hz
지원 운영 체제	Windows 98 이상
측정 가능한 분석 지수	최대 가소충 두께(Y), 수축 값(X), 부피 곡선 유형, 코크스 기술적 특성
온도 로깅 간격	10분마다 전면 및 후면 퍼니스 온도 자동 기록
그래픽 출력	테스트 기록, 부피 수축 곡선 및 온도 곡선의 컬러 인쇄물