

야금 시료 준비용 코크스 파쇄 및 볼 제조기

품목 번호: KT-ZQJ



소개

야금 시험을 위해 설계된 이 첨단 코크스 파쇄 및 볼 제조기는 거친 시료 성형 과정을 자동화하여 100mm 미만의 벌크 덩어리를 균일한 다면체 블랭크로 변환함으로써, 수율을 극대화하고 시험 준비 노동력을 절감합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
야금 CRI / CSR 시료 준비	표준화된 ISO 및 ASTM 반응성 시험을 위해 야금 코크스를 다면체 블랭크로 초기 기계식 사이징.	인적 오류 및 수동 끝 손상을 제거하면서 반복 가능한 시료 형상 보장.
제철소 품질 관리 연구소	고로 코크스 선적물의 일일 입고 검사를 통해 고온 강도 특성 및 구조적 저하율 확인.	신속한 시료 처리로 준비 시간을 60% 이상 단축하여 배치 승인 결정 가속화.
상업용 코크스 공장 공정 제어	배터리 코크스화 매개변수, 탄화 균일성 및 배합 성능의 인라인 모니터링.	미세분 발생을 최소화하면서 소규모 생산 코어 시료에서 시료 추출 극대화.
상업적 검사 및 인증 분석	선적 터미널에서 수출입 야금 코크스 화물에 대한 독립적인 분석 시험.	국제 기계적 준비 표준을 엄격히 준수하여 시험 분쟁 제거.
석탄 및 탄소 연구소	파일럿 규모 오븐 탄화 배합, 바이오 코크스 복합체 및 비회수 코크스 대체재 평가.	귀중한 연구 재료를 소비하지 않고 제한된 시험 오븐 배치에서 정밀한 시료 준비 가능.
주물용 코크스 구조 평가	고온 압축 및 마모 저항 시험을 위해 무겁고 밀도가 높은 규질 주물용 코크스 시료 사전 성형.	5.5kW 고토크 기계식 절단을 통해 공구 편향 없이 극도의 코크스 경도 극복.

매개변수	사양 (KT-ZQJ)
제품 모델 번호	KT-ZQJ
가공 원리	기계식 절단 및 정밀 연삭
최대 이송 입자 크기	< 100 mm
배출 입자 크기	≥ 23 mm
목표 출력 형상	정사각형 다면체 (구형 전 단계 블랭크)
시료 회수율	고수율 기계식 출력
시스템 워크플로우 역할	1단계 1차 성형 기계 (3단계 통합 볼 제조 시스템 내)

매개변수	사양 (KT-ZQJ)
정격 모터 출력	5.5 kW
전원 요구 사항	AC 380V ± 10% / 50 Hz, 3상

매개변수	사양 (KT-ZQJ)
모터 인클로저 등급	산업용 IP54 방진 및 방수
과부하 보호	통합 열-자기 차단기 및 위상 모니터
구조적 프레임워크	중량급 강화 구조용 강판
절단 공구 구성	내마모성 경화 합금 톨링