

야금 및 주물 코크스 기계적 강도 시험용 코크스 드럼 후 기계식 진동 체

품목 번호: KT-JTG



소개

견고한 크랭크 구동 방식의 정밀 타이밍 진동 및 표준화된 다단 스크린 플레이트를 갖춘 자동화된 코크스 드럼 후 기계식 체를 통해 야금 품질 관리를 간소화하여 재현 가능한 코크스 강도 분석을 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
야금 용광로 코크스 품질 관리	Micum(M40/M10) 또는 Irsid(I20/I10) 드럼 지수 시험 후 용광로 코크스 분획의 자동 분류.	일관되고 작업자 독립적인 지수 검증을 제공하여 용광로 연료 투과성 및 작동 효율성을 최적화합니다.
주물 코크스 파쇄 및 마모 시험	기계적 텀블 시험 후 대형 블록 주물 코크스의 구조적 무결성 및 파괴 저항성 측정.	표준화된 45초 스크리닝 주기를 통해 시험 무결성을 보호하면서 무거운 덩어리 코크스의 번거로운 수동 체질을 대체합니다.
상업용 코크스 오븐 공장 생산 모니터링	코크스 공장 공정 제어 실험실에서 탄화 품질 및 급냉 후 기계적 회복력을 모니터링하기 위한 일상적인 배치 스크리닝.	신속한 다단 분리를 통해 분석 처리 시간을 최소화하여 석탄 배합 공식 및 코크스화 시간의 신속한 최적화를 가능하게 합니다.
제3자 야금 검사 서비스	상업용 화물 환적, 운송 터미널 및 독립 시험 시설을 위한 고처리량 계약 준수 검증.	엄격한 실험실 간 반복성을 보장하고 글로벌 시험 네트워크 전반에 걸쳐 국제 야금 시험 표준을 준수합니다.
석탄 및 탄소 재료 연구 실험실	파일럿 규모의 코크스 배치, 바이오 코크스 연탄 및 신규 탄소 양극을 평가하는 입도 및 구조적 열화 연구.	다양한 실험 연구 기준을 위해 상단 스크린 플레이트(25mm 또는 40mm)의 유연한 교체 가능성을 제공합니다.
합금철 및 비철 제련 품질 보증	물리적 응력 시뮬레이션 드럼을 거친 특수 환원 탄소 및 너트 코크스의 기계적 등급 분류.	자동화된 기계적 배치 분리를 통해 먼지 노출과 수동 노동을 제거하면서 샘플 처리량을 향상시킵니다.

매개변수	사양 세부 정보 (모델 KT-JTG)
장비 품목 번호	KT-JTG
주요 기능	야금 및 주물 코크스 강도 결정을 위한 기계적 드럼 후 진동 체질
모터 출력 정격	1.5 kW
구동 시스템 아키텍처	편심 크랭크 링크지가 있는 휠 커플링을 통해 산업용 속도 감속기에 직접 연결된 모터
진동 / 스윙 각도	40° ~ 45° 연속 왕복 아크
표준 단일 체질 주기 지속 시간	45초 (릴레이 제어로 자동 주기 완료)
주기 제어 메커니즘	자동 정지 기능이 있는 통합 전기 타이머 릴레이
데크 구성	배출 게이트 메커니즘이 있는 2단 기계식 스크리닝 어셈블리
상단 계층 체 플레이트 구멍	40mm 또는 25mm (천공 플레이트; 교체 가능)
하단 계층 체 플레이트 구멍	10mm (천공 플레이트; 요청 시 맞춤화 가능)

매개변수	사양 세부 정보 (모델 KT-JTG)
체 스크린 재질	고강도 내마모성 구조용 강철 플레이트
새시 구조	견고한 용접 구조용 앵글 강철 프레임워크
재료 배출 방법	수동 틸트 레버/게이트 메커니즘이 수집 호퍼로 직접 공급
작동 모드	푸시 버튼 활성화 및 시간 제한 자동 정지가 포함된 반자동 배치 로딩