

산업용 열풍 순환 건조 오븐 강제 공기 열처리 챔버

품목 번호: KT-GZX



소개

까다로운 산업용 열처리를 위해 설계된 이 열풍 순환 건조 오븐은 이중 수평 덕트를 통해 최대 300°C의 정밀한 PID 제어를 제공합니다. 빠른 가열, 자동 환기, 뛰어난 챔버 균일성 및 내구성을 통해 부품 예열 및 배치 건조 효율을 극대화합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 장점
정밀 가공 부품 탈수	CNC 가공 금속 부품의 복잡한 내부 채널과 막힌 탭 구멍에서 잔류 절삭유, 산업용 세척 용제 및 핵공물을 증발시킵니다.	산화 위험을 제거하고 공정 후 부식을 방지하는 동시에 가공과 조립 사이의 사이클 타임을 크게 단축합니다.
전기 모터 및 고정자 바니시 베이킹	전기 모터 권선, 고정자 코어 및 변압기 코일에 도포된 절연 수지, 무용제 바니시 및 포팅 화합물을 최대 300°C에서 경화합니다.	±1°C의 열 안정성으로 완전한 가교 결합 및 공극 없는 유전체 캡슐화를 촉진하여 부하 시 전기적 고장을 방지합니다.
산업용 코팅 및 페인트 중합	제조된 프레스 가공품의 용제형 페인트, 특수 프라이머 및 보호 방청 마감의 고온 베이킹 및 가교 결합을 가속화합니다.	자동 상단 배기를 통해 방출된 용제 휘발성 물질을 배출하고 수평 층류 흐름으로 표면 물질 및 오렌지 껍질 결함을 방지합니다.
엔지니어링 고분자 및 복합재 예열	진공 성형, 핫 스탬핑 또는 압축 성형 작업 전에 열가소성 시트, 탄소 섬유 프리프레그 및 구조용 엘라스토머를 조절합니다.	원료를 균일하게 부드럽게 만들기 위해 일정한 두께 전체의 열을 전달하여 성형 내부 응력 집중을 최소화하고 불량률을 줄입니다.
전자 부품 및 PCB 제습	리플로우 솔더링 전에 습기 민감성 표면 실장 소자(SMD), 다층 인쇄 회로 기판 및 집적 회로 패키지를 베이킹합니다.	균일한 대류 가열 하에서 갇힌 대기 습기를 탈착시켜 층간 박리, 미세 균열 및 팝콘 패키징 고장을 방지합니다.
야금 응력 완화 열처리	냉간 인발 스프링, 스탬핑 합금 부품 및 용접 브래킷에 저온 소킹을 제공하여 내부 기계적 응력을 완화합니다.	기본 미세 구조를 변경하거나 표면 탈탄을 유발하지 않고 치수 공차를 안정화하고 연성 기계적 특성을 복원합니다.

사양 파라미터	세부 정보 / 엔지니어링 값
제품 품번	KT-GZX
주요 장비 기능	산업용 열풍 순환 건조 오븐
외부 챔버 치수	1550 mm (깊이) × 1900 mm (너비) × 1700 mm (높이)
작동 온도 범위	50°C ~ 300°C
온도 균일성	±4°C (무부하 시운전 시 테스트됨)
온도 제어 정확도	±1°C
가열 속도	상온 ~ 100°C ≤ 20분 (무부하 조건)
총 가열 정격 전력	24 kW
공기 순환 팬 구성	듀얼 산업용 송풍기 (750W × 2, 총 1.5 kW 모터 전력)
내부 공기 순환 방식	대칭형 균형 리턴이 있는 이중 덕트 수평 공급

사양 파라미터	세부 정보 / 엔지니어링 값
환기 및 공기 교환	지붕 장착형 흡기 및 배기 포트가 있는 자동 환기
가열 장치 디자인	고효율 핀형 관형 가열 소자 (측면 덕트에 장착)
온도 센서 사양	산업용 K형 열전대
온도 센서 위치	상단 공기 덕트 플리넘
전력 조절 장치	고용량 고체릴레이(SSR) 모듈
주요 온도 컨트롤러	자동 PID 오토튜닝 기능이 있는 지능형 듀얼 디스플레이 디지털 LED 컨트롤러
공정 모니터링 인터페이스	디지털 계기판 디스플레이 (옵션인 무기록 데이터 레코더 지원)
통합 타이머 설정 범위	0 ~ 9999분 (초/분 해상도 선택 가능)
공정 완료 경고	시간 계전기 통합 가청 음향 경보 부저
외부 인클로저 제조	1.0 mm 프리미엄 냉간 압연 강철 시트, 정밀 용접 구조
외관 보호 마감	매끄럽고 부식 방지되는 흰색 해머톤 방청 산업용 페인트
내부 챔버 재질	매끄러운 용접 이음새가 있는 1.0 mm SUS201 스테인리스 스틸 시트
내부 공기 덕트 플리넘 재질	1.0 mm SUS201 스테인리스 스틸
구조 제조 공정	완전 용접된 견고한 조립품
단열 및 흡음재	50 mm 산업용 내화 및 방음 단열 보드
내부 선반 구성	2단 내부 레이아웃; 티어당 50 kg 하중 용량 (총 100 kg 적재량)
출입문 구조	단일 측면 양개형 도어
도어 힌지 어셈블리	도어당 고하중 다중 포인트 스테인리스 스틸 산업용 힌지
제어반 위치	왼쪽 외장 하우징에 장착된 통합 제어반
전용 제어 스위치기어	독립형 메인 전원 스위치, 송풍기 팬 스위치 및 가열 회로 스위치
내부 전기 스위치기어	고신뢰성 산업용 자동화 부품 (Chint, Delixi 또는 동급)
전기 전력 요구 사항	380V AC, 3상, 50/60 Hz