

산업용 실험실 벌크 자재 샘플링 스쿵 삽

품목 번호: KT-CYA



소개

광업 및 화학 처리 공장에서 대표적인 벌크 자재 추출을 위해 설계된 이 산업용 샘플링 스쿵은 최대 300mm의 입구 너비로 안정적인 입자 수집을 제공하며, 최대 100mm의 최대 입자 크기를 원활하게 처리하여 정확한 실험실 품질 보증을 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
광업 및 광물 선광	등급 제어 검사 중 강도, 이송 슈트 또는 정지된 컨베이어 벨트에서 파쇄되지 않거나 1차 파쇄된 구리, 철, 금, 보사이트 광석을 수동으로 증분 추출합니다.	걸림 없이 최대 100mm의 조대 파편 상한 크기를 수용하여 추출 편향을 방지하고 지질학적 지층 전반에 걸쳐 대표적인 광물 등급 편차를 보존합니다.
고속도로 골재 및 도상 품질 관리	토목 공학 건설 표준에 따라 비축물 및 배송 운반 차량에서 조대 하부 기반 자갈, 파쇄된 철도 도상, 아스팔트 골재를 일상적으로 샘플링합니다.	심층 웰 평행 측면 벽은 구형 자갈의 굴러 떨어짐 손실을 제거하여 체 분급 곡선이 미분 왜곡 없이 실제 채석장 출력을 정확하게 반영하도록 보장합니다.
제련 및 용광로 원료 공급	용광로 장입 전 저장 호퍼 및 배치 계량 호퍼에서 석회석 플럭스, 코크스 브리즈, 합금철 첨가제의 대표적인 시료를 수집합니다.	구조적 탄력성은 날카롭고 연마성이 있는 제련 자재를 견뎌내어 공구 마모를 방지하는 동시에 용융 배스 공급에서 정확한 원소 화학량론을 보장합니다.
열탄 및 고체 연료 발전 유틸리티	고정식 야적장 및 기계식 샘플링 바이패스 다이버터에서 분쇄되거나 파쇄된 역청탄, 무연탄, 석유 코크스의 총 및 서브 로트 샘플을 채취합니다.	막힘 없는 개방형 목구멍 디자인으로 수분이 포함되어거나 응집력 있는 연료 미분의 빠른 추출이 가능하여 정확한 총발열량(GCV) 및 회분 함량 결정을 제공합니다.
입상 비료 및 농화학 생산	건조 드럼 및 대량 포장 라인 전반에 걸쳐 펠릿화된 요소, 인산이암모늄(DAP), 염화칼륨, 혼합 토양 영양소의 공정 중 샘플링.	크레바스가 없는 내부 표면은 화학적으로 구별되는 배치 간에 입자 잔류가 전혀 없도록 보장하여 제형 순도를 보호하고 영양소 교차 오염을 방지합니다.
시멘트 킬른 클링커 및 원료 가공	킬른 배출 쿨러 및 1차 롤러 밀 검사 지점에서 뜨거운 클링커 결정 샘플 및 파쇄된 석회석 원료를 추출합니다.	높은 열 안정성은 핸들 약화나 금속 산화 없이 최대 250°C의 주변 공정 열에 저항하여 작업자 안전과 기계적 무결성을 유지합니다.
산업용 슬래그 회수 및 재활용 골재 가공	2차 파쇄 회로 및 선별 격자 전반에 걸쳐 파쇄된 철거 콘크리트, 제강 슬래그, 유리 파편의 품질 모니터링.	헤비 게이지 마모 립은 날카로운 파편 및 경화된 슬래그 조각에 대한 홈 파임에 저항하여 공격적인 기계적 마모 하에서 다년간의 작업 수명을 제공합니다.

모델 / 매개변수	KT-CYA-S (소형)	KT-CYA-M (중형)	KT-CYA-L (대형)
스쿵 입구 너비	100 mm	150 mm	300 mm
최대 적용 가능한 입자 크기	25 mm	50 mm	100 mm
권장 조리개 대 입자 비율	4.0 : 1	3.0 : 1	3.0 : 1
대상 자재 입도	미세 분말, 모래, 결정성 화학물질, 펠릿	중간 파쇄 광물, 세척된 자갈, 클링커, 석탄	원광석, 채석장 도상, 석축, 중량 슬래그
작동 환경	실험실 벤치탑, 파일럿 플랜트, 미세 슈트 포트	벌크 자재 플랜트, 컨베이어 배출 슈트, 철도 차량	1차 파쇄기, 벌크 비축물, 중량 운송 빈
측면 벽 프로파일	직선 수직 유지	직선 수직 유지	심층 웰 보강 격리
구조적 접합	연속 위생 용접	연속 위생 용접	연속 고하중 거식 용접

사양 카테고리	매개변수 세부 정보
---------	------------

제품 아이템 시리즈	KT-CYA
사용 가능한 입구 너비 범위	100 mm ~ 300 mm
입자 크기 범위	최대 100 mm (KT-CYA-L), 50 mm (KT-CYA-M), 25 mm (KT-CYA-S)
제조 아키텍처	수직 유지 측면 벽이 있는 U자형 평평한 바닥 트로프
내부 코너 반경	제로 샘플 유지를 위한 부드러운 플러시 연마 전환
핸들 구성	듀얼 거실 베이스 부착이 있는 보강된 관형 인체공학적 그립
열 안정성 범위	-20°C ~ +250°C 연속 작동
표면 부동태화	산업용 매끄러운 비반응성 마감
방법론적 표준 정렬	ASTM D2234, ASTM C127, ISO 13909 및 ISO 3082 수동 증분 프로토콜 준수