

지능형 펠릿 압축 강도 시험기

품목 번호: KT-JTI



소개

야금, 광업 및 주조 품질 보증을 위해 설계된 이 지능형 펠릿 압축 강도 시험기는 1kN에서 50kN에 이르는 광범위한 테스트 범위에서 고정밀 서보 로딩, 자동 파쇄력 계산 및 내구성 있는 갠트리 안정성을 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
철광석 펠릿 품질 관리	국제 ISO 및 ASTM 표준에 따른 고로 및 직접 환원철(DRI) 펠릿의 파쇄 저항에 대한 신속한 검증.	장입 전 부적합 펠릿 배치를 선별하여 노 내 열화, 미분 생성 및 노 투과성 손실을 방지합니다.
광업 및 광물 선광	광산 현장 처리 공장의 디스크 및 드럼 펠릿화기에서 생산된 생, 예열 및 소성 광물 응집체 평가.	펠릿화 공정 중 결합제(벤토나이트, 유기 결합제) 최적화 및 수분 조절에 대한 즉각적인 피드백을 제공합니다.
주조 코어 및 브리켓 테스트	기계적 취급을 받는 주조 모래 코어, 결합제 강화 브리켓 및 금속 칩 압축물의 기계적 하중 테스트.	생 및 경화 구조적 압축 임계값을 검증하여 몰드 붕괴 및 금속 주조 불순물을 최소화합니다.
소결 야금 골재	정적 저장 압력을 받는 로스팅된 촉매 지지체, 소결 보크사이트 및 페로합금 펠릿의 파쇄 강도 프로파일링.	대량 호퍼 적재, 공압 이송 및 고온 샤프트 노 작업 중 높은 기계적 생존율을 보장합니다.
세라믹 프롭런트 특성화	수압 파쇄 및 지질 공학에 사용되는 세라믹 구체 및 프롭런트의 고하중 파쇄 저항 평가.	공벽 폐쇄 응력에 대한 저항을 확인하여 지하 압력 하에서 파쇄 전도도와 작동 수명을 극대화합니다.
첨단 복합 재료 테스트	비금속 복합 구체, 구형 매트릭스 과립 및 과립 에너지 저장 매체의 기계적 특성화.	구조 공학 및 재료 합성 R&D를 위한 정확한 응력-변형률 곡선 매핑, 최대 파괴 하중 및 계수 데이터를 제공합니다.

매개변수 범주	사양 속성	값 / 성능 지표
모델 식별자	장비 부품 번호	KT-JTI
용량 및 힘	최대 정격 테스트 힘	50 kN (5,000 kgf)
	테스트 힘 측정 범위	1 kN – 50 kN
	로드셀 감쇠 범위	×1, ×2, ×5, ×10 (자동 또는 수동 스케일링)
	테스트 힘 측정 정확도	표시 값의 ±1% (각 범위의 20%부터)
속도 및 변위	테스트 속도 조절 범위	0.01 mm/min – 200 mm/min (무단 제어)
	속도 정확도 및 제어	폐루프 디지털 AC 서보 드라이브 조절
	변위 측정 해상도	0.01 mm
기계 및 범위	프레임 구성	벤치탑 / 플로어 스탠딩 이중 컬럼 갠트리 프레임
	구동 메커니즘	엄격하게 인장 응력을 받는 정밀 예압 리드 스크류

매개변수 범주	사양 속성	값 / 성능 지표
	압축 여유 공간 (수직 간격)	0 mm - 450 mm
	압축 플랫폼	경화 고합금강, 연마 및 평행 표면 가공
자동화 및 제어	작동 모드	독립형 디지털 LCD 제어 / PC 마이크로컴퓨터 관리
	자동 기능	최대 힘 포착, 파괴 감지, 자동 크로스헤드 복귀
	데이터 수집 채널	힘 채널, 변위 채널, 시간 채널
전원 및 환경	전원 공급 장치 요구 사항	220 VAC $\pm 10\%$, 단상, 50 Hz
	작동 소음 수준	낮은 음향 방출 (최대 작동 속도에서 <65 dB)