

조 크러셔 조 플레이트 고망간강 및 합금 공구강 조 다이

품목 번호: KT-EB



소개

탁월한 내충격성과 연장된 수명을 위해 설계된 이 고망간강 및 합금 공구강 조 크러셔 조 플레이트는 뛰어난 내구성을 제공하여 까다로운 광물 처리 및 실험실 파쇄 공정 전반에서 가동 중단 시간을 줄이고 일정한 입도 감소를 유지합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
지질 광석 샘플링 및 분석 준비	미세 분쇄 전 단단한 탐사 드릴 코어, 석영 맥 및 다금속 광석의 1차 감소.	초경도 암석(모스 경도 7+)에서 구조적 고장을 제거하고 초기 모서리 치핑을 방지합니다.
야금 슬래그 및 합금철 회수	연마성이 높은 전로 슬래그, 용고로 잔여물 및 조밀한 페로크롬 결절 파쇄.	고망간강은 지속적인 강한 충격 하에서 즉시 가공 경화되어 플레이트 수명을 크게 연장합니다.
고급 세라믹 및 내화물 가공	소결 알루미늄, 탄화 규소 덩어리, 산화 지르코늄 블록 및 밀집된 내화물 그루그 사진 파쇄.	합금 공구강 변형은 심각한 연마성 gouging에 저항하고 순수 샘플 스트림으로의 금속 플레이트 스토폴링을 최소화합니다.
광산 골재 및 채석장 암석 품질 관리	골재 테스트 및 ASTM 준수를 위한 화강암, 현무암, 강 자갈 및 석회암 샘플의 표준화된 파쇄.	일정한 돌니 형상은 모든 배치에서 반복 가능한 입도 곡선 및 균일한 편평도 지수 값을 보장합니다.
배터리 광물 및 음극재 분쇄	원료 경암 스포두멘, 합성 흑연 원료 및 니켈-코발트 농축물 전구체 크기 조절.	내구성 있는 합금 구조는 균일한 먼 마모 및 뛰어난 내마모성을 통해 철 미세 오염을 줄입니다.
건설 해체 및 콘크리트 코어 크기 조절	회수된 콘크리트 시료, 유약 점토 포장재, 모르타르 조각 및 아스팔트 골재 추출물 파쇄.	높은 연성 코어는 치명적인 파괴 없이 파쇄할 수 없는 골재 포함물 및 부수적인 철근 접촉을 흡수합니다.
유리, 클링커 및 산업 폐기물 재활용	유리 파편, 유리질 슬래그 케이크, 전자 스크랩 세라믹 기판 및 원료 시멘트 킬른 클링커 결절 처리.	최적화된 골관형 프로파일은 플레이트 마힘 및 자체 브리징을 방지하여 높은 연속 체적 처리량을 유지합니다.
귀금속 제련 및 주조 작업	도가니 드로스, 주조 인베스트먼트 셸 잔여물, 슬래그 스킵 및 융합 제련 플럭스 분쇄.	연화도 초기 치수 손실 없이 높은 주변 마찰 온도 및 슬라이딩 마모에 저항합니다.

매개변수	KT-EB-MN (고망간강)	KT-EB-AS (합금 공구강)
기본 야금 표준	고망간 주조 오스테나이트강 (Mn13 / Mn18 시리즈)	냉간 가공 합금 공구강 (Cr12 / Cr12MoV 시리즈)
주요 원소 화학	C: 1.05-1.35%, Mn: 12.0-18.0%, Cr: 1.5-2.5%, Si: 0.3-0.8%	C: 1.45-1.70%, Cr: 11.0-12.5%, Mo: 0.4-0.6%, V: 0.15-0.30%
초기 납품 경도	200-245 HBW (용체화 어닐링됨)	58-62 HRC (경화 및 템퍼링됨)
가공 경화된 경도	500-600 HBW (지속적인 심각한 충격 하에서)	연속 판통 경도 (비가공 경화형)
샤르피 V노치 충격 인성	20°C에서 $\geq 100 \text{ J/cm}^2$	20°C에서 $\geq 12-18 \text{ J/cm}^2$
인장 강도 (Rm)	$\geq 750-900 \text{ MPa}$	$\geq 1400-1650 \text{ MPa}$
항복 강도 (Rp0.2)	$\geq 400-500 \text{ MPa}$	$\geq 1250-1400 \text{ MPa}$
주요 마모 저항 모드	고충격 gouging 및 극심한 압축 파쇄	극심한 저~중간 충격 고슬라이딩 마모

사양 매개변수	고정 조 플레이트 (KT-EB-FP)	가동 조 플레이트 (KT-EB-MP)
기본 부품 모델 식별자	KT-EB-MN-FP / KT-EB-AS-FP	KT-EB-MN-MP / KT-EB-AS-MP
호환 장비 유형	실험실 및 파일럿 조 크러셔	실험실 및 파일럿 조 크러셔
장착 위치	고정식 전면 프레임 벽	진동 편심 피트먼 빔
표면 프로파일 구성	굴관형 V홈, 미세 피치 또는 매끄러움	굴관형 V홈, 미세 피치 또는 매끄러움
피치 / 톱니 깊이 범위	8 mm / 4 mm ~ 25 mm / 12 mm	8 mm / 4 mm ~ 25 mm / 12 mm
플레이트 두께 범위	15 mm ~ 45 mm (응용 분야에 따라 다름)	15 mm ~ 45 mm (응용 분야에 따라 다름)
가공된 후면 평탄도 공차	장착 스펀 전체에서 ≤ 0.25 mm	장착 스펀 전체에서 ≤ 0.25 mm
가역성 기능	180° 대칭 반전 지원	180° 대칭 반전 지원
체결 방법	상단 썬기 클램프 / 후면 카운터싱크 관통 볼트	하단 지지 턱 / 상단 썬기 잠금 바

작동 매개변수	사양 / 한계
급지 경도 호환성	모스 경도 최대 8.5 (규암, 커런덤, 화강암, 소결 산화물)
최대 권장 급지 크기	조 크러셔 급지 개구부 너비의 최대 85%
허용 가능한 톱니 마모 한계	원래 톱니 마루 높이의 65~75% 마모 통과
최소 잔류 플레이트 두께	백킹 플레이트 구조 베이스 위 8 mm 이상
작동 온도 범위	-20°C ~ +250°C (표준 산업 및 실험실 환경)