

실험실용 원추형 로드 밀 미세 분쇄기

품목 번호: KT-BMS



소개

정밀한 광석 선광 및 광물 연구를 위해 설계된 이 실험실용 원추형 로드 밀은 과분쇄를 최소화하면서 180~400 메시의 균일한 분쇄 성능을 제공합니다. 자동화된 전기 제어, 건식 및 습식 분쇄의 범용성, 그리고 신뢰할 수 있는 테스트를 위한 교체 가능한 분쇄 매체를 특징으로 합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
광석 선광 및 부유 선광 테스트	인공 중액 분리 및 부유 선광 스크리닝을 위해 구리, 금, 철 및 다금속 광석과 같은 미세하게 분쇄된 광물 샘플 준비	슬라임 형성을 방지하고 광물 해리 효율을 극대화하는 180~400 메시의 엄격하게 제어된 배출물 제공
석탄 및 코크스 분석 특성 분석	근접 분석 및 발열량 평가를 위해 원탄, 코크스 및 탄소질 공급 원료를 균일한 분말 농도로 분쇄	테스트된 샘플 부피 전반에 걸쳐 대표적인 마세알 분포를 유지하면서 초미세 먼지 발생 최소화
지질 조사 중광물 분석	중사, 희토류 원소 및 미량 광물을 분리하기 위해 벌크 시추 코어, 암석 절단물 및 지질학적 현장 시료 분쇄	높은 단일 배치 샘플 용량으로 처리량을 가속화하고 결정질 지표 광물의 미세 균열 손상 방지
고급 세라믹 및 내화물 처리	프레스 및 열 소결 전 기술 산화물 세라믹, 규산염 및 원료 내화 화합물의 습식 및 건식 배치 분쇄	균일한 로드 작용을 통해 입자 응집을 제거하여 후속 압축 공정 중 균질한 충전 밀도 보장
시멘트 및 건축 자재 테스트	반응성 곡선 및 수화 동역학을 평가하기 위해 클링커, 고로 슬래그, 포졸란 첨가제 및 석고 밀링	일관된 롤러 속도 제어로 대규모 산업용 볼 밀 성능을 반영하는 정확한 입자 미세도 곡선 산출
환경 토양 및 슬래그 정화	화학적 추출 및 침출 동역학을 위해 고체 산업 잔류물, 야금 테일링 및 오염된 토양 매트릭스 분쇄	전동식 전기 배출로 샘플 간 교차 오염을 방지하고 분석 무결성을 위해 완전한 슬러리 회수 보장

사양 매개변수	KT-BMS-1	KT-BMS-2	KT-BMS-3
롤러 구조	3-롤러 시스템	4-롤러 시스템	4-롤러 시스템
배럴 용량 구성	4개 배럴 동시 처리	16개 배럴 동시 처리	50개 배럴 동시 처리
롤러 직경	φ127 mm	φ127 mm	φ127 mm
롤러 회전 속도	140 / 160 r/min	140 / 160 r/min	140 / 160 r/min
호환 배럴 직경	φ108 mm, φ127 mm, φ146 mm	φ108 mm, φ127 mm, φ146 mm	φ108 mm, φ127 mm, φ146 mm
최대 공급 입자 크기	≤ 2.0 mm	≤ 2.0 mm	≤ 2.0 mm
최종 배출 미세도	180 - 400 메시	180 - 400 메시	180 - 400 메시
분쇄 매체 옵션	합금강 로드 / 강철 볼	합금강 로드 / 강철 볼	합금강 로드 / 강철 볼
처리 모드	건식 밀링 및 습식 슬러리 밀링	건식 밀링 및 습식 슬러리 밀링	건식 밀링 및 습식 슬러리 밀링
배럴 위치 제어	전동식 틸팅	전동식 틸팅	전동식 틸팅

사양 매개변수	KT-BMS-1	KT-BMS-2	KT-BMS-3
디스플레이 및 인터페이스	LCD 디지털 메뉴 화면	LCD 디지털 메뉴 화면	LCD 디지털 메뉴 화면
공정 타이머 조정	완전 임의 / 프로그래밍 가능	완전 임의 / 프로그래밍 가능	완전 임의 / 프로그래밍 가능
정격 모터 출력	2.2 kW	2.2 kW	2.2 kW
외형 치수 (L × W × H)	760 × 510 × 520 mm	1250 × 710 × 720 mm	2180 × 966 × 868 mm
장비 순중량	120 kg	220 kg	450 kg