

실험실용 진공 틸팅 로터리 튜브 가열로 회전식 튜브로

품목 번호: KT-RTF



소개

실험실용 로터리 가열로의 다재다능함을 확인해 보세요:
소성, 건조, 소결 및 고온 반응에 이상적입니다. 최적의
가열을 위한 조절 가능한 회전 및 틸팅 기능. 진공 및
제어된 분위기 환경에 적합합니다. 지금 더 자세히
알아보세요!

자세히 알아보기

1650*760*1720mm / 중량 300KG	- 가열로 튜브는 310S 내열 스테인리스 스틸로 제작되었습니다. - PLC 중앙 제어를 채택하여 조작을 단순화했으며, 7인치 터치스크린이 장착되어 각종 데이터를 실시간으로 표시하여 직관적이고 명확합니다. - 알람 기능이 장착되어 무인 소결이 가능합니다. - 재료 상태를 모니터링하기 위한 재료 레벨 모니터가 장착되어 있으며, 재료의 원활한 투입을 돕기 위한 진동기가 장착되어 있습니다. - 고순도 Al₂O₃ 섬유 내화 단열재는 단열 효과가 뛰어나며 장비의 전력 소비를 효과적으로 줄여줍니다. - 고급스럽고 안정적인 동적 밀봉 시스템을 채택하여 진공 및 분위기 환경에서 장비를 사용할 수 있도록 보장합니다. - 가열로 본체는 -14°(배출)에서 2°(공급)까지 기울일 수 있어 로딩 및 언로딩 작업이 편리합니다.
스테인리스 스틸 오거	
제어 시스템	- 소결 공정 곡선 설정: 설정 곡선의 동적 표시, 장비 소결을 위해 여러 공정 곡선을 미리 저장할 수 있으며 각 공정 곡선을 자유롭게 설정할 수 있습니다. - 무인 소결 공정 곡선 소결을 실현하기 위해 소결 일정을 예약할 수 있습니다. - 소결 전력 및 전압과 같은 정보를 실시간으로 표시하고 소결 데이터를 기록하며, 종이 없는 기록을 위해 내보낼 수 있습니다. - 원격 제어가 가능하며 장비 상태를 실시간으로 관찰할 수 있습니다. - 온도 보정: 주 제어 온도와 샘플 온도의 차이를 소결 공정 전반에 걸쳐 비선형 보정을 수행합니다.
가열 요소	Mo 도핑 Fe-Cr-Al 합금
가스 배출구	막힘 방지를 위한 공기 배출구 플레어링 설계

장비 사용 시 주의사항

- 장비의 가열로 온도가 300℃ 이상일 때는 부상을 방지하기 위해 가열로를 여는 것을 금지합니다.
- 장비 사용 시, 과도한 압력으로 인한 장비 손상을 방지하기 위해 절대 압력계의 수치가 0.01MPa를 초과해서는 안 됩니다.

가열로 모델	KT-RTF12	KT-RTF14	KT-RTF16
최대 온도	1200℃	1400℃	1600℃
상시 작동 온도	1100℃	1300℃	1500℃
가열 속도	0-20℃/min	0-10℃/min	
가열로 튜브 재질	고순도 석영	Al ₂ O ₃ /Si ₃ N ₄	

회전 속도	0-20rpm		
틸팅 각도	-5-30 도		
가열로 튜브 직경	30 / 40 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 230 / 280 mm		
단일 가열 구역 길이	300 / 450 / 600 / 800 mm		
진공 밀봉 솔루션	O-링이 있는 SS 304 플랜지		
챔버 재질	일본산 알루미늄이나 섬유		
가열 요소	Cr2Al2Mo2 와이어 코일	SiC	MoSi2
온도 센서	K 타입	S 타입	B 타입
온도 컨트롤러	디지털 PID 컨트롤러/터치스크린 PID 컨트롤러		
온도 제어 정확도	±1°C		
전원 공급 장치	AC110-220V, 50/60HZ		
다양한 튜브 재질, 크기 및 가열 구역 길이를 맞춤 설정할 수 있습니다.			