

총 수분 및 분석 수분 테스트를 위한 마이크로컴퓨터 자동 수분 분석기

품목 번호: KT-TE27



소개

산업용 고체 연료, 화학 원료 및 품질 관리 실험실에서 신속하고 자동화된 총 수분 및 분석 수분 테스트를 수행할 수 있도록 마이크로파 및 적외선 건조 모드를 모두 지원하는 고정밀 마이크로컴퓨터 자동 수분 분석 시스템을 만나보세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
석탄 채굴 및 선탄	처리 및 혼합 작업 중 원단, 세척탄 및 미광의 총 수분 및 기건 수분 정량 분석.	선탄 공장 최적화를 위한 신속한 피드백 보장 및 계약 준수를 위한 정확한 발열량 계산 검증.
화력 발전	보일러 열 효율 최적화를 위해 유입되는 미분탄 원료 및 보일러 연소 혼합물의 수분 함량 모니터링.	밀 오염 방지, 연소 공기 비율 최적화 및 20분 급속 배치 스크리닝을 통한 연료 낭비 감소.
야금 및 코크스 공장	고로 진입 전 코크스용 석탄, 야금 코크스 혼합물 및 미분탄 주입(PCI) 연료의 수분 수준 결정.	내화물의 열 충격 방지, 코크스 오븐 배터리 가열 주기 최적화 및 탄소 균형 안정화.
석유화학 및 증질유 정제	석유 코크스, 증질 정제 잔류물, 유기 슬러리 및 화학 합성 원료의 수분 결정.	하류 정제 사양 준수 보장 및 처리 장치의 부식 또는 촉매 비활성화 방지.
바이오매스 및 재생 에너지 연료	운송 및 혼소 전 우드 펠릿, 농업 잔류물 및 고밀도 바이오연료 브리켓의 신속한 수분 검증.	저장 중 곰팡이 부패 위험 제거 및 순발열량 기반의 정확한 에너지 청구 보장.
상업 검사 및 테스트 실험실	공식 무역 표준에 따른 벌크 광물 상품, 고체 연료 및 가연성 수출입품의 대량 인증 테스트.	자동 재칭량 및 감사 가능한 보고 기능을 통해 8개 샘플을 동시에 분석하여 일일 샘플 처리량 증대.
화학 제조 및 광물업	과립형 화학 화합물, 합성 비료 및 산업용 광물의 탈수 동역학 및 자유 수분 검증.	배치 간 일관성 향상 및 포장, 저장, 공급 벌크 이송 중 뭉침 현상 방지.

사양 매개변수	KT-TE27 (총 수분 구성)	KT-TE27F (이중 분석 및 총 수분 구성)
기능 범위	석탄, 코크스 및 가연성 물질의 총 수분 측정	분석 수분(고유/기건) 및 총 수분 모두 측정
동시 샘플 용량	테스트 실행당 8개 샘플	테스트 실행당 8개 샘플
분석 시간	배치당 약 20분	배치당 약 20분
결정 정밀도	총 수분: $\leq 0.4\%$	총 수분: $\leq 0.4\%$; 분석 수분: $\leq 0.2\%$
샘플 질량 요구 사항	10g ~ 12g (총 수분)	10g ~ 12g (총 수분); 0.9g ~ 1.1g (분석 수분)
샘플 입자 크기	$\leq 6\text{mm}$ (총 수분)	$\leq 6\text{mm}$ (총 수분); $\leq 80\mu\text{m}$ (분석 수분)
사용 가능한 건조 기술	마이크로파 건조, 적외선 건조, 결합 하이브리드 건조	마이크로파 건조, 적외선 건조, 결합 하이브리드 건조
마이크로파 입력 전력	$\leq 1400\text{W}$	$\leq 1400\text{W}$
마이크로파 출력 전력	$\leq 900\text{W}$	$\leq 900\text{W}$
마이크로파 주파수	2450MHz	2450MHz

사양 매개변수	KT-TE27 (총 수분 구성)	KT-TE27F (이중 분석 및 총 수분 구성)
적외선 가열 전력	≤1100W	≤1100W
칭량 시스템	수입 고정밀 자동 전자 저울	수입 고정밀 자동 전자 저울
테스트 프로그램	신속 결정 프로그램, 고전적 결정 프로그램	신속 결정 프로그램, 고전적 결정 프로그램
지능형 진단	샘플 존재 자동 감지, 칭량 오류 재측정	샘플 존재 자동 감지, 칭량 오류 재측정
데이터 출력 및 보고	자동 결과 인쇄, 반복 인쇄 기능	자동 결과 인쇄, 반복 인쇄 기능
제어 워크스테이션	전용 분석 소프트웨어가 포함된 마이크로컴퓨터 제어	전용 분석 소프트웨어가 포함된 마이크로컴퓨터 제어
전원 요구 사항	AC 220V ± 10%, 50Hz	AC 220V ± 10%, 50Hz
총 시스템 소비 전력	1kW	1kW