

소결광 및 펠릿 강도 시험용 드럼 후 기계식 체 진동기

품목 번호: KT-JTL



소개

자동 타이밍, 고강도 구동 메커니즘, 밀폐형 분진 제어 인클로저 및 표준화된 스크린 플레이트 정밀도를 갖춘 소결광 및 펠릿 드럼 시험 분류용 기계식 체 진동기로 야금 품질 관리를 업그레이드하십시오.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
고로 소결광 품질 관리	팁블 드럼 열화 시험 직후 철광석 소결 장입물을 기계적으로 스크리닝하여 파쇄 지수를 결정합니다.	고로 장입물 투과성 제어에 필수적인 일관되고 작업자 독립적인 지수 수치를 제공합니다.
펠릿 광석 냉간 압축 및 드럼 시험	QA 분석실에서 회전 마모 충격 시험 후 소성 및 냉간 결합 철광석 펠릿의 자동 분류.	6.3mm 미만 및 5.0mm 미만의 미분을 정확하게 분리하여 마모 지수 보고 시 수동 오류를 방지합니다.
야금 연구 및 장입물 평가	학계 및 기업 야금 R&D 센터 내의 새로운 결합제, 플럭스 혼합물 및 소결 열 프로파일 평가.	재현 가능한 비교 데이터를 위해 장기간 시험 캠페인 전반에 걸쳐 실험적 체질 매개변수를 표준화합니다.
항만 및 터미널 광물 검사	하역 중 수입 철광석 소결광 및 펠릿의 열화 저항을 평가하는 벌크 광물 환적 허브.	빠른 사이클 시간으로 대량 배치 시험을 처리하여 상업적 등급 검증을 가속화합니다.
광산 분석 및 광물 처리 실험실	기계적 팁블링 및 파쇄 시험 후 거친 원광 골재 및 파일럿 규모 응집체 크기 측정.	탄력적인 구동 시스템이 초기 기계적 마모나 프레임 변형 없이 연마성 광석을 견딥니다.
제철소 원자재 입고 감사	계약된 기계적 강도 및 열화 임계값에 대한 제3자 소결광 납품의 규정 준수 검증.	분쟁 해결 및 공급업체 자격 부여를 간소화하는 감사 가능한 반복적 체질 결과를 제공합니다.

사양 매개변수	사양 세부 정보 (모델: KT-JTL)
장비 모델	KT-JTL
주요 용도	소결광 및 펠릿 광석용 팁블 드럼 후 기계식 스크리닝
전기 모터 출력	1.1 kW
구동 변속 시스템	헬 커플링을 통한 모터-속도 감속기, 편심 크랭크 구동
스크리닝 운동	기계적 왕복 스윙
진동 / 스윙 각도	45°
표준 사이클 지속 시간	배치당 1.5분 (자동 정지)
사이클 제어 방식	통합 정밀 전기 타이밍 릴레이 제어
스크린 테크 치수	800 mm (길이) × 500 mm (너비)
표준 스크린 구멍 크기	6.3 mm × 6.3 mm (표준) 또는 5.0 mm × 5.0 mm (선택적 교체)
스크린 플레이트 호환성	교체 가능한 천공 플레이트 스크린 설계

사양 매개변수	사양 세부 정보 (모델: KT-JTL)
프레임 구조	고강도 용접 앵글 강철 구조 새시
환경 보호	공기 중 먼지 차단을 위한 밀폐형 상단 덮개
재료 하역 시스템	수집 호퍼로 배출되는 통합 기계식 게이트