

정밀 자동 가열 서보 프레스기

품목 번호: KT-SF



소개

까다로운 재료 시험을 위해 설계된 이 고정밀 자동 가열 서보 프레스는 최대 1톤의 페루프 가압 제어, 300도까지 도달하는 독립형 듀얼 평판 가열, 순환식 수냉각 및 연구실을 위한 프로그래밍 가능한 터치스크린 자동화를 제공합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
전고체 배터리 조립	제어된 힘 하에서 고체 전해질 막, 리튬 금속 호일, 복합 음극 층의 고정밀 열적 압착.	균일한 저온수 압축 및 가열을 통해 계면 공극 형성을 제거하고 이온 전도도를 최적화합니다.
박막 고분자 라미네이팅	균일한 열 침투와 함께 최대 300°C에서 다층 열가소성 수지, 불소고분자 및 폴리이미드 필름의 열 융합 및 압축.	미소 하중 서보 하강과 정밀한 평판 평행도를 통해 공기 포집 및 표면 주름을 방지합니다.
핫 엠보싱 및 마이크로 복제	환상 올레핀 공중합체 및 PMMA 기판에 미세유체 채널, 광학 미세구조 및 마이크로 스케일 텍스처 각인.	높은 변위 재현성과 프로그래밍 가능한 유지 사이클은 기판 균열 없이 서브 마이크론 형상 충실도를 보장합니다.
복합재 시편 준비	기계적 특성화를 위한 섬유 강화 폴리머 테스트 쿠펙, 프리프레그 적층판 및 고급 프리폼의 경화 및 압착.	듀얼 플레이트 독립 펌핑은 완전한 열 매트릭스 가교 결합을 가속화하면서 수지 압축을 방지합니다.
반도체 다이 언더필 및 봉지	고급 전자 패키징 기판, 열 인터페이스 재료(TIM) 및 언더필 수지의 열 경화 및 핫프레스 평탄화.	정밀한 ±1 kg 압력 조절로 취약한 실리콘 다이, 마이크로 범프 및 와이어 본드를 기계적 충격으로부터 보호합니다.
기능성 세라믹 그린 바디 압착	특수 압전, 유전체 및 구조용 세라믹 분말을 균일한 압축체로 저온수 단축 가열 압착.	압력 스파크 없이 일정한 그린 바디 밀도 분포를 제공하여 소결 왜곡 및 박리를 완화합니다.
실험실 XRF 및 FTIR 펠릿 준비	분석 분광법을 위한 취약한 분말 혼합물, 바인더 재료 및 고분자 블렌드의 압착 및 열적 압착.	깨끗한 오일 프리 작동으로 분광 오염을 방지하는 동시에 프로그래밍 가능한 가중으로 재현성이 높은 광학 디스크를 생산합니다.

파라미터	기술 사양
장비 모델 코드	KT-SF
작동 압력 힘 범위	0 - 1 톤 (서보 모터 구동 가압)
압력 제어 정확도	±1 kg
압력 제어 모드	완전 프로그래밍 가능한 압력 및 유지 보존 제어
평판 작동 온도 범위	상온 ~ 300 °C
가열 제어 아키텍처	램프가 있는 이중 플레이트 독립 프로그래밍 제어
가열 전력	1500 W
평판 치수	150 mm × 150 mm
최대 평판 간격 거리	50 mm

파라미터	기술 사양
평판 냉각 방식	통합 순환식 수냉각
작업자 인터페이스 및 제어기	7인치 산업용 터치 스크린 제어기
주요 전원 공급 요구사항	AC 220 V / 60 Hz
규정 준수 및 안전 인증	CE 마크 획득
기계적 작동 유형	클린 전기기계식 서보 구동 스크류 메커니즘
프레임 인클로저 구성	전면 보호 장벽이 있는 벤치탑 독립형 유닛