

밀폐형 시료 전처리 분쇄기 지르코니아 연마 보울 실험실 분쇄 밀

품목 번호: KT-LB



소개

순수 지르코니아 연마 보울이 장착된 이 밀폐형 시료 전처리 분쇄기는 단단한 지질 광석, 석탄 및 광물을 미세한 메쉬 파우더로 빠르게 분쇄하여, 산업 분석 시설 및 품질 관리 전반에 걸친 까다로운 실험실 테스트 과정에서 중금속 오염을 방지합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
채광 및 광물 탐사	화공 분석 또는 XRF 원소 분석 전 드릴 코어, 석영 맥, 경암 광석 및 광석 미질의 빠른 분쇄.	신뢰할 수 있는 품위 결정을 위해 균일한 200-메쉬 세밀도를 제공하는 동시에 금속 공구 오염을 방지합니다.
석탄 및 코킹 품질 테스트	표준 분석 프로토콜에 따른 원단, 세척탄, 무연탄, 맥석 및 야금 코크스의 분쇄.	밀폐형 밀링으로 인해 수분이나 휘발분 손실이 전혀 없이 GB474-1996 시료 전처리 요구 사항을 완벽하게 준수합니다.
야금 슬래그 및 합금 정련	공정 제어 분석을 위한 노 슬래그, 소결광, 석회암 플럭스 및 비철 제련 중간체의 미세 분쇄.	무시할 수 있는 보울 마모로 최대 800 kg/cm ² 의 압축 강도의 연마성 광물 경도를 견딥니다.
지화학 미량 원소 조사	초미량 ICP-MS 및 AAS 원소 정량이 필요한 토양, 퇴적물 및 지질학적 시료의 초미세 연마.	고순도 지르코니아 연마 매질은 Fe, Ni, Cr 및 Co의 ppm 수준 백그라운드 스파이크를 방지합니다.
첨단 기술 세라믹	전구체 산화물 분말, 전자 기관 재료 및 구조용 세라믹 배치 준비.	상간 불순물을 제거하고 실리카 오염 없이 조밀하게 분포된 미세 입자 프로파일을 생성합니다.
화학 및 제약 R&D	건조 화학 중간체, 활성 촉매 및 결정질 화합물의 균질화 및 입자 감소.	화학적으로 불활성인 접촉면은 용기-시약 반응을 방지하여 순수한 분석 반복성을 보장합니다.

모델 식별자	시료 스테이션 (갯)	최대 공급 입자 크기 (mm)	스테이션당 부하 용량 (g)	분쇄 지속 시간 (분)	배출 세밀도 (메쉬)	모터 전력 (kW)
KT-LB-100-1	1	< 13	100 × 1	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-2	2	< 13	100 × 2	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-3	3	< 13	100 × 3	< 2	120-200	1.5
KT-LB-100-4	4	< 13	100 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-5	5	< 13	100 × 5	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-7	7	< 13	100 × 7	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-1	1	< 20	200 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-2	2	< 20	200 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-3	3	< 20	200 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-4	4	< 20	200 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-1	1	< 26	400 × 1	< 3	120-200	1.5

모델 식별자	시료 스테이션 (갯)	최대 공급 입자 크기 (mm)	스테이션당 부하 용량 (g)	분쇄 지속 시간 (분)	배출 세밀도 (메쉬)	모터 전력 (kW)
KT-LB-400-2	2	< 26	400 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-3	3	< 26	400 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-4	4	< 26	400 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-500-1	1	< 26	500 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-1000-1	1	< 26	1000 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100/200-I	듀얼 혼합 스테이션	< 13 / < 12	100 / 200	< 2	120-200	1.5
KT-LB-300/400-II	듀얼 혼합 스테이션	< 23 / < 26	300 / 400	< 2	120-200	1.5

공학 매개변수	기술 사양
연마 매체 및 용기 재질	고순도 이트리아 안정화 지르코니아(ZrO2) 및 일치하는 펄파 링
매체 마모 수준	초저 ppm 수준 손실, 중금속 / 유리 매트릭스 오염 제로
허용 재료 압축 강도	< 800 kg/cm ²
동적 밀링 모드	고속 궤도 진동 충격 및 마찰 전단 분쇄
시료 전처리 규격 준수	국가 표준 GB474-1996 전처리 사양 초과
인클로저 아티팩트	고두께 냉간 압연 강판, 분쇄 마감 처리된 진동 방지 밀폐형 웰
기계 베이스 구조	저중심 설계의 고밀도 주철 댐핑 플랫폼
기본 진동 격리	다점 고강도, 고탄성 합금 스프링 서스펜션
보조 진동 흡수	산업용 등급 성형 댐핑 고무 베이스 패드 (이중 액션 진동 감소)
동력 전달 어셈블리	차폐형 편심 카운터웨이트 및 밀폐형 핀 슬리브가 있는 고효율 전기 모터
클램핑 시스템	인체공학적 핸들이 있는 고압 수직 퀵 액션 기계식 잠금 장치
제어 시스템 옵션	표준 수동 조작 또는 자동화된 디지털 타이머 제어 (-A 접미사로 표시)