

진공 열처리 소결 브레이징로

품목 번호: KT-BF



소개

진공 브레이징로는 모재보다 낮은 온도에서 녹는 필러 금속을 사용하여 두 개의 금속 조각을 접합하는 금속 가공 공정인 브레이징에 사용되는 산업용로의 한 종류입니다. 진공 브레이징로는 일반적으로 강력하고 깨끗한 접합이 필요한 고품질 응용 분야에 사용됩니다.

자세히 알아보기

정격 전력	100 Kw
정격 온도	700 °C
전원 공급 장치	380 V, 50 Hz
작업 영역 크기	Φ820×1700mm
냉간 최종 진공	6.67×10 ⁻³ Pa
압력 상승 속도	2pa/h
온도 제어 정확도	±1°C