

진공 브레이징로

품목 번호: KT-BF



소개

진공 브레이징로는 모재보다 낮은 온도에서 녹는 용가재를 사용하여 두 개의 금속을 접합하는 금속 가공 공정인 브레이징에 사용되는 산업용 로의 일종입니다. 진공 브레이징로는 일반적으로 강력하고 깨끗한 접합이 필요한 고품질 응용 분야에 사용됩니다.

자세히 알아보기

정격 전력	100Kw
정격온도	700°C
전원공급장치	380V, 50Hz
작업 영역 크기	Φ820×1700mm
차가운 공극적인 진공	6.67×10 ⁻³ Pa
압력 상승률	2pa/h
온도 조종 정확도	±1°C