진공 열간 프레스 용광로

품목 번호: KT-VHP

소개

진공 열간 프레스 용광로의 장점을 알아보세요! 고온 고압에서 고밀도 내화 금속 및 화합물, 세라믹 및 복합재를 제조합니다.

자세히 알아보기

사양	• 전기로는 수직로 본체에 의해 가열됩니다 (압력 범위는 5-800T이며 가압 방식은 단방향과 양방향으로 구분됩니다). 공급 및 배출 방법은 상단과 측면으로 나뉩니다. 전자 제어 시스템 및 기타 구성 요소.
퍼니스 쉘	• 퍼니스 쉘은 이중층 수냉식 구조이며, 내부 층은 엄격하게 연마 된 스테인리스 스틸, 외부 층은 스테인리스 스틸 샌드 블라스팅 무광 처리 또는 탄소강 녹 방지 처리, 수냉이 이중 층 사이를 통과하며 퍼니스 쉘은 60 ° C를 초과하지 않습니다. 퍼니스 커버는 기계식 메커니즘에 의해 들어 올려지고 수동으로 뒤로 회전하여 열리며(단방향 압력), 잠금 장치가 퍼니스 커버에 설치됩니다.
스토브 측면	• 퍼니스 측면에는 관찰 창, 열전대 자동 입구 및 출구 메커니즘, 적외선 온도계 및 수냉식 전극 (3 상)이 장착되어 있습니다. 열전 전지의 자동 입출구는 전기식이며 고온 및 저온 자동 전환이 가능합니다. 비정상적인 퍼니스 온도로 인한 사고를 방지하기 위해 퍼니스 측면에 과열 보호 열전대도 있습니다.
발열체	• 발열체는 흑연 튜브 (또는 몰리브덴 와이어)로 만들어지며 단상 및 3 상 가열로 나눌 수 있습니다. 가열 요소의 합리적인 설계는 퍼니스 온도의 균일 성을 향상시킵니다.
절연 층	• 단열층은 흑연 (또는 흑연 종이), 카본 펠트 등으로 만들어져 단열 성능이 우수하고 독특한 구조 설계로 진공 청소 시간을 단축합니다. 몰리브덴 와이어 열간 프레스 용광로의 절연 층은 금속 반사 스크린입니다.
진공 시스템	• 진공 시스템은 2단 진공 펌프, 오일 확산 펌프 1개, 기계식 펌프 1개로 구성되어 고진공 및 저진공을 완성합니다. 진공 밸브는 당사에서 설계 및 생산 한 고진공 배플 밸브를 채택하여 디지털 디스플레이 진공 게이지 및 PLC로 고진공 및 저진공의 자동 전환 및 제어를 실현할 수 있습니다.
전기 제어 시스템의 주요 회로	• 전기 제어 시스템의 주 회로는 저전압 및 고전류 입력입니다. 전기 제어 캐비닛은 리탈의 표준 캐비닛을 참조하여 제작되었습니다. 인간적인 디자인입니다. 제어판에는 그래픽 시뮬레이션 화면과 버튼이 있습니다. 조작이 직관적이고 편리합니다. 온도 및 압력 제어는 수입 브랜드 프로그램에 의해 제어됩니다. 계측기, 캐비닛에는 PLC가 장착되어 있으며 소결 공정은 사전 설정된 프로그램 근처에서 자동으로 완료됩니다. 제어 시스템에는 물 차단, 과열, 과전류 및 열전대 자동 전환 실패와 같은 이상 현상에 대한 소리 및 빛 경보 기능이 있습니다.

작동 온도	1500℃ / 2200℃
발열체	몰리브덴/흑연
작동 압력	10-400T
프레스 거리	100-200mm

진공 압력	6x10-3Pa
유효 작업 영역 직경 범위	90-600mm
유효 작업 영역 직경 범위	120-600mm