

## 진공 열간 프레스 용광로

품목 번호: KT-VHP



### 소개

진공 열간 프레스 용광로의 장점을 알아보세요! 고온 고압에서 고밀도 내화 금속 및 화합물, 세라믹 및 복합재를 제조합니다.

### 자세히 알아보기

사양	<ul style="list-style-type: none"> <li>전기로는 수직로 본체에 의해 가열됩니다 (압력 범위는 5-800T이며 가압 방식은 단방향과 양방향으로 구분됩니다). 공급 및 배출 방법은 상단과 측면으로 나뉩니다. 전자 제어 시스템 및 기타 구성 요소.</li> </ul>
퍼니스 셸	<ul style="list-style-type: none"> <li>퍼니스 셸은 이중층 수냉식 구조이며, 내부 층은 엄격하게 연마 된 스테인리스 스틸, 외부 층은 스테인리스 스틸 샌드 블라스팅 무광 처리 또는 탄소강 녹 방지 처리, 수냉이 이중 층 사이를 통과하며 퍼니스 셸은 60 ° C를 초과하지 않습니다. 퍼니스 커버는 기계식 메커니즘에 의해 들어 올려지고 수동으로 뒤로 회전하여 열리며(단방향 압력), 잠금 장치가 퍼니스 커버에 설치됩니다.</li> </ul>
스토브 측면	<ul style="list-style-type: none"> <li>퍼니스 측면에는 관찰 창, 열전대 자동 입구 및 출구 메커니즘, 적외선 온도계 및 수냉식 전극 (3 상)이 장착되어 있습니다. 열전 전지의 자동 입출구는 전기식이며 고온 및 저온 자동 전환이 가능합니다. 비정상적인 퍼니스 온도로 인한 사고를 방지하기 위해 퍼니스 측면에 과열 보호 열전대도 있습니다.</li> </ul>
발열체	<ul style="list-style-type: none"> <li>발열체는 흑연 튜브 (또는 몰리브덴 와이어)로 만들어지며 단상 및 3 상 가열로 나눌 수 있습니다. 가열 요소의 합리적인 설계는 퍼니스 온도의 균일 성을 향상시킵니다.</li> </ul>
절연 층	<ul style="list-style-type: none"> <li>단열층은 흑연 (또는 흑연 종이), 카본 펠트 등으로 만들어져 단열 성능이 우수하고 독특한 구조 설계로 진공 청소 시간을 단축합니다. 몰리브덴 와이어 열간 프레스 용광로의 절연 층은 금속 반사 스크린입니다.</li> </ul>
진공 시스템	<ul style="list-style-type: none"> <li>진공 시스템은 2단 진공 펌프, 오일 확산 펌프 1개, 기계식 펌프 1개로 구성되어 고진공 및 저진공을 완성합니다. 진공 밸브는 당사에서 설계 및 생산 한 고진공 배플 밸브를 채택하여 디지털 디스플레이 진공 게이지 및 PLC로 고진공 및 저진공의 자동 전환 및 제어를 실현할 수 있습니다.</li> </ul>
전기 제어 시스템의 주요 회로	<ul style="list-style-type: none"> <li>전기 제어 시스템의 주 회로는 저전압 및 고전류 입력입니다. 전기 제어 캐비닛은 리탈의 표준 캐비닛을 참조하여 제작되었습니다. 인간적인 디자인입니다. 제어판에는 그래픽 시뮬레이션 화면과 버튼이 있습니다. 조작이 직관적이고 편리합니다. 온도 및 압력 제어는 수입 브랜드 프로그램에 의해 제어됩니다. 계측기, 캐비닛에는 PLC가 장착되어 있으며 소결 공정은 사전 설정된 프로그램 근처에서 자동으로 완료됩니다. 제어 시스템에는 물 차단, 과열, 과전류 및 열전대 자동 전환 실패와 같은 이상 현상에 대한 소리 및 빛 경보 기능이 있습니다.</li> </ul>
작동 온도	1500°C / 2200°C
발열체	몰리브덴/흑연
작동 압력	10-400T
프레스 거리	100-200mm

진공 압력	6x10 <sup>-3</sup> Pa
유효 작업 영역 직경 범위	90-600mm
유효 작업 영역 직경 범위	120-600mm