

진공 열간 프레스 퍼니스 가열 진공 프레스 기계 튜브 퍼니스

품목 번호: KT-VTP



소개

고밀도, 미세 입자 재료용 진공 튜브 열간 프레스 퍼니스로 성형 압력을 줄이고 소결 시간을 단축하십시오. 내화 금속에 이상적입니다.

자세히 알아보기

유압 프레스	작동 압력: 0-30Mpa 이동 거리: <50mm 압력 안정성: $\leq 1\text{MPa}/10\text{분}$ 압력계: 디지털 압력계 구동 솔루션: 대기 수동 구동이 있는 전기 구동
수직 분리 퍼니스	작동 온도: $\leq 1150^{\circ}\text{C}$ 발열체: 담금질된 Mo가 있는 Ni-Cr-Al 저항선 가열 속도: $<15^{\circ}\text{C}/\text{분}$ 열 구역 길이: 300mm 정온 구역: 100mm 컨트롤러: PID 열 컨트롤러가 있는 터치스크린 정격 전력: 2200W
진공 퍼니스 튜브	튜브 재질: 석영 튜브(선택 사항 알루미늄/니켈 합금) 튜브 직경: 100mm(선택 사항 120/160mm) 진공 밀봉: 실리콘 O 링이 있는 SS 플랜지 플랜지 냉각 방법: 중간층 물 순환 냉각
흑연 압착 다이	다이 재질: 고순도 흑연 (산화 방지하기 위해 흑연은 진공 하에서 작동해야 함) 압력 로드 직경: 87mm 슬리브 다이 크기: 55mm OD/ 50mm 높이 다이 인서트: OD22.8 x ID20.8 푸시 로드: 12.7mm OD/40mm 높이 기타 크기 다이는 고객 맞춤 제작 가능
진공 펌프 설정	회전식 배인 펌프 진공은 최대 10-2 torr 터보 펌프 스테이션 진공은 최대 10-4 torr
전원 공급 장치	AC110-220V, 50/60HZ