

진공 튜브 열간 프레스 용광로

품목 번호: KT-VTP



소개

고밀도, 미세 입자 재료를 위한 진공 튜브 열간 프레스 용광로로 성형 압력을 줄이고 소결 시간을 단축하세요. 내화성 금속에 이상적입니다.

자세히 알아보기

유압 프레스	<p>작동 압력: 0-30Mpa 이동 거리: <50mm 압력 안정성: ≤1MPa/10분 압력 측정기: 디지털 압력 게이지 드라이브 솔루션: 대기 수동 드라이브가 있는 전기 드라이브</p>
수직 분할 용광로	<p>작동 온도: ≤1150°C 발열체: Mo가 침지된 Ni-Cr-Al 저항 와이어 가열 속도: <15°C/min 핫존 길이: 300mm 항온 영역: 100mm 컨트롤러: PID 열 컨트롤러가 있는 터치 스크린 정격 전력: 2200W</p>
진공로 튜브	<p>튜브 재질: 석영 튜브(옵션 알루미늄/니켈 합금) 튜브 직경: 100mm(옵션 120/160mm) 진공 밀봉: 실리콘 O 링이 있는 SS 플랜지 플랜지 냉각 방식: 층간 물 순환 냉각</p>
흑연 프레스 다이	<p>다이 소재: 고순도 흑연 (흑연은 산화를 방지하기 위해 진공 상태에서 작동해야 함) 압력 로드 직경: 87mm 슬라이드 다이 크기: 55mm OD/ 50mm 높이 다이 인서트 OD22.8 x ID20.8 푸시 로드: 12.7mmOD/40mm 높이 다른 크기의 다이도 고객 제작 가능</p>
진공 펌프 설정	<p>로터리 베인 펌프 진공: 최대 10-2 토르 터보 펌프 스테이션 진공은 최대 10-4 토르입니다.</p>
전력 공급	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>