



KINTEK SOLUTION

흑연 진공로 목록

더 많은 카탈로그를 원하시면 저희에게 연락하세요 샘플 준비, 열 장비, 실험실 소모품 및 재료, 바이오화학 장비, 등

KINTEK SOLUTION

회사 프로필

>>> 회사 소개

KinTek Group Limited는 하나의 기술 지향 조직이며 팀원들은 과학적 연구 장비, 생화학 반응, 신소재 연구, 열처리, 진공 생성, 냉장과 같은 분야에서 가장 효율적이고 신뢰할 수 있는 기술과 혁신을 조사하는데 전념하고 있습니다. 그리고 석유 추출 장비.



2200 °C 흑연 진공로

품목 번호: KT-VG



소개

최대 작동 온도가 2200°C로 다양한 재료의 진공 소결에 적합한 KT-VG 흑연 진공로의 성능을 알아보세요. 지금 자세히 알아보세요.

[자세히 알아보기](#)

퍼니스 모델	KT-VG		
최대 온도	2200 °C		
일정한 작업 온도	2100 °C		
챔버 단열재	흑연 펠트		
발열체	흑연 저항 막대		
가열 속도	0-10°C/min		
온도 센서	T/R 열전대 및 적외선 온도계		
온도 컨트롤러	PLC가 있는 터치 스크린 PID 컨트롤러		
온도 제어 정확도	±1°C		
전원 공급 장치	AC110-440V, 50/60HZ		
표준 챔버 크기 재고			
챔버 크기(mm)	유효 부피(L)	챔버 크기(mm)	유효 부피(L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
고객 디자인 크기 및 볼륨 허용			

대형 수직 흑연화로

품목 번호: GF-08



소개

대형 수직형 고온 흑연화로는 탄소 섬유, 카본 블랙과 같은 탄소 재료의 흑연화에 사용되는 일종의 공업용로입니다. 최대 3100°C의 온도에 도달할 수 있는 고온로입니다.

[자세히 알아보기](#)

수직형 고온 흑연화로

품목 번호: GF-05



소개

최대 3100°C까지 탄소 재료의 탄화 및 흑연화를 위한 수직 고온 흑연화로. 탄소 환경에서 소결된 탄소 섬유 필라멘트 및 기타 재료의 형상 흑연화에 적합합니다. 다음과 같은 고품질 흑연 제품을 생산하기 위한 야금, 전자 및 항공우주 분야의 응용 분야 전극과 도가니.

자세히 알아보기

제품 모델 사양	GF-05-Φ40×100	GF-05-Φ50×100	GF-05-Φ60×100	GF-05-Φ70×140	GF-05-Φ90×160	GF-05-Φ100×200
용량(L)	125	196	282	550	1000	1500
정격온도(C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
한계온도(C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
유효가열면적(mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
전력(KW)	150	200	300	500	600	800
주파수(HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
온도 조절 방법	일본 시마 전기 온도 조절기					
가열 방식	유도 가열					
진공 시스템	회전 날개 진공 펌프(고진공 요구 사항의 경우 루츠 진공 펌프 및 오일 확산 펌프가 필요함)					
소결분위기	N ² Ar 및 기타 가스					
정격전원전압(V)	380					
정격 가열 전압(V)	750					
진공 한계(Pa)	100(진공냉각상태)					

초고온 흑연화로

품목 번호: GF-09



소개

초고온 흑연화로는 진공 또는 불활성 가스 환경에서 중주파 유도 가열을 활용합니다. 유도 코일은 교류 자기장을 생성하여 흑연 도가니에 와전류를 유도하고, 이는 가열되어 공작물에 열을 방출하여 원하는 온도로 만듭니다. 주로 탄소재료, 탄소섬유재료, 기타 복합재료의 흑연화, 소결에 사용되는 로입니다.

자세히 알아보기

전원 용량	60KVA
전원공급장치	4000~8000Hz(자동 추적)
온도	3000°C
온도 조종 정확도	±2°C
온도 측정 방법	1100°C~3000°C
효과적인 작업 영역 크기	Φ200×200mm(직경×높이)
저온 최종 진공도	133Pa
압력 상승	3.0파/시
보호적인 분위기	아르곤 질소
인플레이션 압력	≤ 0.03MPa
재료 입출고 방식	탑 로딩 및 방전
가열 조건	대기소결(불활성가스)

수평형 고온 흑연화로

품목 번호: GF-01



소개

수평 흑연화로: 이 유형의로는 가열 요소가 수평으로 배치되어 시료를 균일하게 가열하도록 설계되었습니다. 정밀한 온도 제어와 균일성이 필요한 크거나 부피가 큰 시료의 흑연화에 매우 적합합니다.

자세히 알아보기

제품 모델 사양	GF-01-40×40×120	GF-01-50×50×140	GF-01-55×55×160
용량(L)	192	350	484
정격온도(°C)	2800	2800	2800
제한 온도(°C)	3100	3100	3100
유효가열면적(mm)	400×400×1200	500×500×1400	550×550×1600
전력(KW)	200	350	450
주파수(HZ)	1500	1000	1000
온도 조절 방법	일본 Shima 전기 보온장치를 채택하십시오		
가열 방식	유도 가열		
진공 시스템	회전 날개 진공 펌프(고진공 요구 사항의 경우 루츠 진공 펌프 및 오일 확산 펌프가 필요함)		
소결분위기	N ₂ , Ar 및 기타 가스		
정격전원전압(V)	380		
정격 가열 전압(V)	750		
진공 한계(Pa)	100(진공냉각상태)		

연속 흑연화로

품목 번호: GF-07



소개

고온 흑연화로는 탄소 재료의 흑연화 처리를 위한 전문 장비입니다. 고품질의 흑연제품 생산을 위한 핵심장비입니다. 고온, 고효율 및 균일한 가열이 가능합니다. 각종 고온 처리 및 흑연화 처리에 적합합니다. 그것은 야금, 전자, 항공 우주 등 산업에서 널리 사용됩니다.

[자세히 알아보기](#)

제품 모델 사양	GF-07-10×20 × 50	GF-07-10×40 × 100	G7-06-10×60 × 200
정격온도(C)	2500	2500	2500
유효가열면적(mm)	100×200 × 500	100×400 × 1000	100×600 × 2000
전력(KW)	80	150	300
주파수(HZ)	2500	2500	1000
가열 방식	유도 가열		
냉각수입 및 수출	500-1000mm의 냉각 구역이 입구와 출구에 각각 설정됩니다.		
수출입 가스 보호	입구와 출구에 각각 500-1000mm 가스 밀봉 영역을 설정합니다.		
온도 측정 방법	1000-3200C 적외선 광학 온도 측정		
단열부분	하드카본펠트+소프트카본펠트		
가스 흐름	2-6m/h		
산소 함량 감지	Shaanxi Fein 산소 함량 분석기, 산소 함량 실시간 감지 및 이슬점 실시간 분석기 사용		

네거티브 재료 흑연화로

품목 번호: GF-04



소개

배터리 생산용 흑연화로는 온도가 균일하고 에너지 소모가 적습니다. 음극 소재용 흑연화로: 배터리 생산을 위한 효율적인 흑연화 솔루션과 배터리 성능을 향상시키는 고급 기능입니다.

자세히 알아보기

제품 모델 사양	GF-04-Φ40×100	GF-04-Φ50×100	GF-04-Φ60×100	GF-04-Φ70×140	GF-04-Φ90×160	GF-04-100×200
용량(L)	125	196	282	550	1000	1500
정격온도(C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
한계온도(C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
유효가열면적(mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
전력(KW)	150	250	350	550	700	1000
주파수(HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
온도 조절 방법	일본 시마 전기 온도 조절기					
가열방식	유도 가열					
진공 시스템	회전 날개 진공 펌프(고진공 요구 사항의 경우 루즈 진공 펌프 및 오일 확산 펌프가 필요함)					
소결분위기	N ² Ar 및 기타 가스					
정격전원전압(V)	380					
정격 가열 전압(V)	750					
진공 한계(Pa)	100(진공냉각상태)					

탄소재료용 하부 배출 흑연화로

품목 번호: GF-06



소개

탄소 재료용 바닥형 흑연화로, 최대 3100°C의 초고온로, 탄소 막대 및 탄소 블록의 흑연화 및 소결에 적합합니다. 수직 설계, 바닥 배출, 편리한 공급 및 배출, 고온 균일성, 낮은 에너지 소비, 우수한 안정성, 유압 리프팅 시스템, 편리한 로딩 및 언로드.

자세히 알아보기

제품 모델 사양	GF-06-Φ40X100	GF-06-Φ50X100	GF-06-Φ60X100	GF-06-Φ70X140	GF-06-Φ90X160	GF-06-100X200
용량(L)	125	196	282	550	1000	1500
정격온도(C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
한계온도(C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
유효가열면적(mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
전력(KW)	150	200	300	500	600	800
주파수(HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
온도 조절 방법	일본 시마 전기 온도 조절기					
가열 방식	유도 가열					
진공 시스템	회전 날개 진공 펌프(고진공 요구 사항의 경우 루즈 진공 펌프 및 오일 확산 펌프가 필요함)					
소결분위기	N ² Ar 및 기타 가스					
정격전원전압(V)	380					
정격 가열 전압(V)	750					
진공 한계(Pa)	100(진공냉각상태)					

진공 열간 프레스 용광로

품목 번호: KT-VHP



소개

진공 열간 프레스 용광로의 장점을 알아보세요! 고온 고압에서 고밀도 내화 금속 및 화합물, 세라믹 및 복합재를 제조합니다.

자세히 알아보기

사양	<ul style="list-style-type: none"> 전기로는 수직로 본체에 의해 가열됩니다 (압력 범위는 5-800T이며 가압 방식은 단방향과 양방향으로 구분됩니다). 공급 및 배출 방법은 상단과 측면으로 나뉩니다. 전자 제어 시스템 및 기타 구성 요소.
퍼니스 셸	<ul style="list-style-type: none"> 퍼니스 셸은 이중층 수냉식 구조이며, 내부 층은 엄격하게 연마 된 스테인리스 스틸, 외부 층은 스테인리스 스틸 샌드 블라스팅 무광 처리 또는 탄소강 녹 방지 처리, 수냉이 이중 층 사이를 통과하며 퍼니스 셸은 60 ° C를 초과하지 않습니다. 퍼니스 커버는 기계식 메커니즘에 의해 들어 올려지고 수동으로 뒤로 회전하여 열리며(단방향 압력), 잠금 장치가 퍼니스 커버에 설치됩니다.
스토브 측면	<ul style="list-style-type: none"> 퍼니스 측면에는 관찰 창, 열전대 자동 입구 및 출구 메커니즘, 적외선 온도계 및 수냉식 전극 (3 상)이 장착되어 있습니다. 열전 전지의 자동 입출구는 전기식이며 고온 및 저온 자동 전환이 가능합니다. 비정상적인 퍼니스 온도로 인한 사고를 방지하기 위해 퍼니스 측면에 과열 보호 열전대도 있습니다.
발열체	<ul style="list-style-type: none"> 발열체는 흑연 튜브 (또는 몰리브덴 와이어)로 만들어지며 단상 및 3 상 가열로 나눌 수 있습니다. 가열 요소의 합리적인 설계는 퍼니스 온도의 균일 성을 향상시킵니다.
절연 층	<ul style="list-style-type: none"> 단열층은 흑연 (또는 흑연 종이), 카본 펠트 등으로 만들어져 단열 성능이 우수하고 독특한 구조 설계로 진공 청소 시간을 단축합니다. 몰리브덴 와이어 열간 프레스 용광로의 절연 층은 금속 반사 스크린입니다.
진공 시스템	<ul style="list-style-type: none"> 진공 시스템은 2단 진공 펌프, 오일 확산 펌프 1개, 기계식 펌프 1개로 구성되어 고진공 및 저진공을 완성합니다. 진공 밸브는 당사에서 설계 및 생산 한 고진공 배플 밸브를 채택하여 디지털 디스플레이 진공 게이지 및 PLC로 고진공 및 저진공의 자동 전환 및 제어를 실현할 수 있습니다.
전기 제어 시스템의 주요 회로	<ul style="list-style-type: none"> 전기 제어 시스템의 주 회로는 저전압 및 고전류 입력입니다. 전기 제어 캐비닛은 리탈의 표준 캐비닛을 참조하여 제작되었습니다. 인간적인 디자인입니다. 제어판에는 그래픽 시뮬레이션 화면과 버튼이 있습니다. 조작이 직관적이고 편리합니다. 온도 및 압력 제어는 수입 브랜드 프로그램에 의해 제어됩니다. 계측기, 캐비닛에는 PLC가 장착되어 있으며 소결 공정은 사전 설정된 프로그램 근처에서 자동으로 완료됩니다. 제어 시스템에는 물 차단, 과열, 과전류 및 열전대 자동 전환 실패와 같은 이상 현상에 대한 소리 및 빛 경보 기능이 있습니다.
작동 온도	1500°C / 2200°C
발열체	몰리브덴/흑연
작동 압력	10-400T
프레스 거리	100-200mm

진공 압력	6x10 ⁻³ Pa
유효 작업 영역 직경 범위	90-600mm
유효 작업 영역 직경 범위	120-600mm



Kintek Solution

본사: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

