



KINTEK SOLUTION

흑연화로 목록

더 많은 카탈로그를 원하시면 저희에게 연락하세요 샘플 준비, 열 장비, 실험실 소모품 및 재료, 바이오화학 장비, 등

KINTEK SOLUTION

회사 프로필

>>> 회사 소개

Kintek Solution Ltd는 하나의 기술 지향 조직이며 팀원들은 과학적 연구 장비, 생화학 반응, 신소재 연구, 열처리, 진공 생성, 냉장과 같은 분야에서 가장 효율적이고 신뢰할 수 있는 기술과 혁신을 조사하는데 전념하고 있습니다. 그리고 석유 추출 장비.

지난 20년 동안 우리는 장비 연구 분야에서 풍부한 경험을 쌓았고 고객의 요구와 현실에 따라 장비와 솔루션을 모두 공급할 수 있으며 특정 작업 목적에 따라 많은 고객 맞춤형 장비를 개발했으며 우리는 아시아, 유럽, 북미 및 남미, 호주 및 뉴질랜드, 중동 및 아프리카와 같은 여러 국가의 많은 대학 및 기관에서 많은 성공적인 프로젝트를 진행하고 있습니다.

직업, 빠른 응답, 근면 및 성실은 고객 사이에서 건전한 평판을 얻는 팀 구성원의 작업 태도에 대한 놀라운 레이블입니다.

우리는 다양한 국가와 지역의 고객에게 서비스를 제공하고 가장 효율적이고 신뢰할 수 있는 기술을 함께 공유할 준비가 되어 있습니다!



수평형 고온 흑연화로

품목 번호: GF-01



소개

수평 흑연화로: 이 유형의로는 가열 요소가 수평으로 배치되어 시료를 균일하게 가열하도록 설계되었습니다. 정밀한 온도 제어와 균일성이 필요한 크거나 부피가 큰 시료의 흑연화에 매우 적합합니다.

자세히 알아보기

| | | | |
|-------------|---|-----------------|-----------------|
| 제품 모델 사양 | GF-01-40×40×120 | GF-01-50×50×140 | GF-01-55×55×160 |
| 용량(L) | 192 | 350 | 484 |
| 정격온도(°C) | 2800 | 2800 | 2800 |
| 제한 온도(°C) | 3100 | 3100 | 3100 |
| 유효가열면적(mm) | 400×400×1200 | 500×500×1400 | 550×550×1600 |
| 전력(KW) | 200 | 350 | 450 |
| 주파수(HZ) | 1500 | 1000 | 1000 |
| 온도 조절 방법 | 일본 Shima 전기 보온장치를 채택하십시오 | | |
| 가열 방식 | 유도 가열 | | |
| 진공 시스템 | 회전 날개 진공 펌프(고진공 요구 사항의 경우 루츠 진공 펌프 및 오일 확산 펌프가 필요함) | | |
| 소결분위기 | N ₂ , Ar 및 기타 가스 | | |
| 정격전원전압(V) | 380 | | |
| 정격 가열 전압(V) | 750 | | |
| 진공 한계(Pa) | 100(진공냉각상태) | | |

대형 수직 흑연화로

품목 번호: GF-08



소개

대형 수직형 고온 흑연화로는 탄소 섬유, 카본 블랙과 같은 탄소 재료의 흑연화에 사용되는 일종의 공업용로입니다. 최대 3100°C의 온도에 도달할 수 있는 고온로입니다.

[자세히 알아보기](#)

연속 흑연화로

품목 번호: GF-07



소개

고온 흑연화로는 탄소 재료의 흑연화 처리를 위한 전문 장비입니다. 고품질의 흑연제품 생산을 위한 핵심장비입니다. 고온, 고효율 및 균일한 가열이 가능합니다. 각종 고온 처리 및 흑연화 처리에 적합합니다. 그것은 야금, 전자, 항공 우주 등 산업에서 널리 사용됩니다.

자세히 알아보기

| | | | |
|------------|---|-------------------|-------------------|
| 제품 모델 사양 | GF-07-10×20 × 50 | GF-07-10×40 × 100 | G7-06-10×60 × 200 |
| 정격온도(C) | 2500 | 2500 | 2500 |
| 유효가열면적(mm) | 100×200 × 500 | 100×400 × 1000 | 100×600 × 2000 |
| 전력(KW) | 80 | 150 | 300 |
| 주파수(HZ) | 2500 | 2500 | 1000 |
| 가열 방식 | 유도 가열 | | |
| 냉각수입 및 수출 | 500-1000mm의 냉각 구역이 입구와 출구에 각각 설정됩니다. | | |
| 수출입 가스 보호 | 입구와 출구에 각각 500-1000mm 가스 밀봉 영역을 설정합니다. | | |
| 온도 측정 방법 | 1000-3200C 적외선 광학 온도 측정 | | |
| 단열부분 | 하드카본펠트+소프트카본펠트 | | |
| 가스 흐름 | 2-6m/h | | |
| 산소 함량 감지 | Shaanxi Fein 산소 함량 분석기, 산소 함량 실시간 감지 및 이슬점 실시간 분석기 사용 | | |

네거티브 재료 흑연화로

품목 번호: GF-04



소개

배터리 생산용 흑연화로는 온도가 균일하고 에너지 소모가 적습니다. 음극 소재용 흑연화로: 배터리 생산을 위한 효율적인 흑연화 솔루션과 배터리 성능을 향상시키는 고급 기능입니다.

자세히 알아보기

| 제품 모델 사양 | GF-04-Φ40×100 | GF-04-Φ50×100 | GF-04-Φ60×100 | GF-04-Φ70×140 | GF-04-Φ90×160 | GF-04-100×200 |
|-------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 용량(L) | 125 | 196 | 282 | 550 | 1000 | 1500 |
| 정격온도(C) | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2600 |
| 한계온도(C) | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 300 | 2800 |
| 유효가열면적(mm) | Φ400×1000 | Φ500×1000 | Φ600×1000 | Φ700×1400 | Φ900×1600 | Φ1000×2000 |
| 전력(KW) | 150 | 250 | 350 | 550 | 700 | 1000 |
| 주파수(HZ) | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| 온도 조절 방법 | 일본 시마 전기 온도 조절기 | | | | | |
| 가열방식 | 유도 가열 | | | | | |
| 진공 시스템 | 회전 날개 진공 펌프(고진공 요구 사항의 경우 루즈 진공 펌프 및 오일 확산 펌프가 필요함) | | | | | |
| 소결분위기 | N ² Ar 및 기타 가스 | | | | | |
| 정격전원전압(V) | 380 | | | | | |
| 정격 가열 전압(V) | 750 | | | | | |
| 진공 한계(Pa) | 100(진공냉각상태) | | | | | |

수직형 고온 흑연화로

품목 번호: GF-05



소개

최대 3100°C까지 탄소 재료의 탄화 및 흑연화를 위한 수직 고온 흑연화로. 탄소 환경에서 소결된 탄소 섬유 필라멘트 및 기타 재료의 형상 흑연화에 적합합니다. 다음과 같은 고품질 흑연 제품을 생산하기 위한 야금, 전자 및 항공우주 분야의 응용 분야 전극과 도가니.

자세히 알아보기

| 제품 모델 사양 | GF-05-Φ40×100 | GF-05-Φ50×100 | GF-05-Φ60×100 | GF-05-Φ70×140 | GF-05-Φ90×160 | GF-05-Φ100×200 |
|-------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| 용량(L) | 125 | 196 | 282 | 550 | 1000 | 1500 |
| 정격온도(C) | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2600 |
| 한계온도(C) | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 300 | 2800 |
| 유효가열면적(mm) | Φ400×1000 | Φ500×1000 | Φ600×1000 | Φ700×1400 | Φ900×1600 | Φ1000×2000 |
| 전력(KW) | 150 | 200 | 300 | 500 | 600 | 800 |
| 주파수(HZ) | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| 온도 조절 방법 | 일본 시마 전기 온도 조절기 | | | | | |
| 가열 방식 | 유도 가열 | | | | | |
| 진공 시스템 | 회전 날개 진공 펌프(고진공 요구 사항의 경우 루츠 진공 펌프 및 오일 확산 펌프가 필요함) | | | | | |
| 소결분위기 | N ² Ar 및 기타 가스 | | | | | |
| 정격전원전압(V) | 380 | | | | | |
| 정격 가열 전압(V) | 750 | | | | | |
| 진공 한계(Pa) | 100(진공냉각상태) | | | | | |

초고온 흑연화로

품목 번호: GF-09



소개

초고온 흑연화로는 진공 또는 불활성 가스 환경에서 중주파 유도 가열을 활용합니다. 유도 코일은 교류 자기장을 생성하여 흑연 도가니에 와전류를 유도하고, 이는 가열되어 공작물에 열을 방출하여 원하는 온도로 만듭니다. 주로 탄소재료, 탄소섬유재료, 기타 복합재료의 흑연화, 소결에 사용되는 로입니다.

자세히 알아보기

| | |
|---------------|--------------------|
| 전원 용량 | 60KVA |
| 전원공급장치 | 4000~8000Hz(자동 추적) |
| 온도 | 3000°C |
| 온도 조종 정확도 | ±2°C |
| 온도 측정 방법 | 1100°C~3000°C |
| 효과적인 작업 영역 크기 | Φ200×200mm(직경×높이) |
| 저온 최종 진공도 | 133Pa |
| 압력 상승 | 3.0파/시 |
| 보호적인 분위기 | 아르곤 질소 |
| 인플레이션 압력 | ≤ 0.03MPa |
| 재료 입출고 방식 | 탑 로딩 및 방전 |
| 가열 조건 | 대기소결(불활성가스) |

Igbt 실험용 흑연화로

품목 번호: GF-02



소개

높은 가열 효율, 사용자 친화성 및 정밀한 온도 제어 기능을 갖춘 대학 및 연구 기관을 위한 맞춤형 솔루션인 IGBT 실험 흑연화로.

자세히 알아보기

| | | | |
|-------------|---|--------------|--------------|
| 제품 모델 사양 | GF-02-Φ10×15 | GF-02-Φ20×30 | GF-02-Φ30×40 |
| 용량(L) | 1.1 | 10 | 28 |
| 한계온도(C) | 3100 | 3100 | 3100 |
| 유효가열면적(mm) | Φ100×150 | Φ200×300 | Φ300×400 |
| 전력(KW) | 30 | 50 | 80 |
| 주파수(HZ) | 4000 | 2500 | 2500 |
| 온도 조절 방법 | 일본 시마 전기 온도 조절기 | | |
| 가열방식 | 유도 가열 | | |
| 진공 시스템 | 회전 날개 진공 펌프(고진공 요구 사항의 경우 루츠 진공 펌프 및 오일 확산 펌프가 필요함) | | |
| 소결분위기 | N2, 아르곤 | | |
| 정격전원전압(V) | 380 | | |
| 정격 가열 전압(V) | 설계 결정에 따라 변압기를 구성하십시오. | | |
| 진공 한계(Pa) | 100(진공냉각상태) | | |

고열전도성 필름 흑연화로

품목 번호: GF-03



소개

고열 전도성 필름 흑연화로는 온도가 균일하고 에너지 소비가 적으며 연속적으로 작동할 수 있습니다.

[자세히 알아보기](#)

| 제품 모델 사양 | GF-03-Φ40×100 | GF-03-Φ50×100 | GF-03-Φ60×100 | GF-03-Φ90×160 |
|-------------|---|---------------|---------------|---------------|
| 용량(L) | 125 | 196 | 282 | 1000 |
| 정격온도(C) | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |
| 한계온도(C) | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 |
| 유효가열면적(mm) | Φ400×1000 | Φ500×1000 | Φ600×1000 | Φ900×1000 |
| 전력(KW) | 150 | 200 | 30 | 600 |
| 주파수(HZ) | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 |
| 온도 조절 방법 | 일본 시마 전기 온도 조절기 | | | |
| 가열방식 | 유도 가열 | | | |
| 진공 시스템 | 회전 날개 진공 펌프(고진공 요구 사항의 경우 루츠 진공 펌프 및 오일 확산 펌프가 필요함) | | | |
| 소결분위기 | N ² Ar 및 기타 가스 | | | |
| 정격전원전압(V) | 380 | | | |
| 정격 가열 전압(V) | 750 | | | |
| 진공 한계(Pa) | 100(진공냉각상태) | | | |

탄소재료용 하부 배출 흑연화로

품목 번호: GF-06



소개

탄소 재료용 바닥형 흑연화로, 최대 3100°C의 초고온로, 탄소 막대 및 탄소 블록의 흑연화 및 소결에 적합합니다. 수직 설계, 바닥 배출, 편리한 공급 및 배출, 고온 균일성, 낮은 에너지 소비, 우수한 안정성, 유압 리프팅 시스템, 편리한 로딩 및 언로드.

자세히 알아보기

| 제품 모델 사양 | GF-06-Φ40X100 | GF-06-Φ50X100 | GF-06-Φ60X100 | GF-06-Φ70X140 | GF-06-Φ90X160 | GF-06-100X200 |
|-------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 용량(L) | 125 | 196 | 282 | 550 | 1000 | 1500 |
| 정격온도(C) | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2600 |
| 한계온도(C) | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 300 | 2800 |
| 유효가열면적(mm) | Φ400×1000 | Φ500×1000 | Φ600×1000 | Φ700×1400 | Φ900×1600 | Φ1000×2000 |
| 전력(KW) | 150 | 200 | 300 | 500 | 600 | 800 |
| 주파수(HZ) | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| 온도 조절 방법 | 일본 시마 전기 온도 조절기 | | | | | |
| 가열 방식 | 유도 가열 | | | | | |
| 진공 시스템 | 회전 날개 진공 펌프(고진공 요구 사항의 경우 루즈 진공 펌프 및 오일 확산 펌프가 필요함) | | | | | |
| 소결분위기 | N ² Ar 및 기타 가스 | | | | | |
| 정격전원전압(V) | 380 | | | | | |
| 정격 가열 전압(V) | 750 | | | | | |
| 진공 한계(Pa) | 100(진공냉각상태) | | | | | |

2200 °C 흑연 진공로

품목 번호: KT-VG



소개

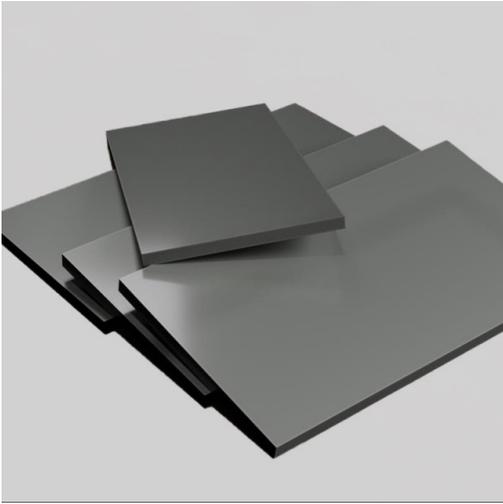
최대 작동 온도가 2200°C로 다양한 재료의 진공 소결에 적합한 KT-VG 흑연 진공로의 성능을 알아보세요. 지금 자세히 알아보세요.

[자세히 알아보기](#)

| | | | |
|-------------------|-------------------------|-------------|----------|
| 퍼니스 모델 | KT-VG | | |
| 최대 온도 | 2200 °C | | |
| 일정한 작업 온도 | 2100 °C | | |
| 챔버 단열재 | 흑연 펠트 | | |
| 발열체 | 흑연 저항 막대 | | |
| 가열 속도 | 0-10°C/min | | |
| 온도 센서 | T/R 열전대 및 적외선 온도계 | | |
| 온도 컨트롤러 | PLC가 있는 터치 스크린 PID 컨트롤러 | | |
| 온도 제어 정확도 | ±1°C | | |
| 전원 공급 장치 | AC110-440V, 50/60HZ | | |
| 표준 챔버 크기 재고 | | | |
| 챔버 크기(mm) | 유효 부피(L) | 챔버 크기(mm) | 유효 부피(L) |
| 200x200x300 | 12 | 400x400x600 | 96 |
| 300x300x400 | 36 | 500x500x700 | 150 |
| 고객 디자인 크기 및 볼륨 허용 | | | |

탄소 흑연 플레이트 - 등압

품목 번호: KM-D11



소개

등방 탄소 흑연은 고순도 흑연에서 압착됩니다. 로켓 노즐, 감속재 및 흑연 반응기 반사재 제조에 탁월한 소재입니다.

[자세히 알아보기](#)

두께 / 너비 / 길이

1-50*100*100mm

흑연 증발 도가니

품목 번호: KME07



소개

재료가 극도로 높은 온도에서 증발하도록 유지되어
기판에 박막을 증착할 수 있는 고온 응용 분야용 용기.

[자세히 알아보기](#)

전자빔 증발 흑연 도가니

품목 번호: KMS02



소개

전력 전자 분야에서 주로 사용되는 기술. 전자빔 기술을 이용한 물질 증착에 의해 탄소원 물질로 만들어진 흑연 필름입니다.

[자세히 알아보기](#)

| | | | | | | | |
|-----------|---------|---------|---------|-------------|-----------|---------|---------|
| 흑연 도가니 치수 | 35*17mm | 35*22mm | 40*20mm | 42.5*19.5mm | 45*22.5mm | 50*25mm | 65*30mm |
|-----------|---------|---------|---------|-------------|-----------|---------|---------|



Kintek Solution

본사: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

