

KINTEK SOLUTION

진공로 목록

더 많은 카탈로그를 원하시면 저희에게 연락하세요 샘플 준비, 열 장비, 실험실 소모품 및 재료, 바이오화학 장비, 등



KINTEK SOLUTION

회사 프로필

>>> 회사 소개

Kintek Solution Ltd는 하나의 기술 지향 조직이며 팀원들은 과학적 연구 장비, 생화학 반응, 신소재 연구, 열처리, 진공 생성, 냉장과 같은 분야에서 가장 효율적이고 신뢰할 수 있는 기술과 혁신을 조사하는 데 전념하고 있습니다. 그리고 석유 추출 장비.

지난 20년 동안 우리는 장비 연구 분야에서 풍부한 경험을 쌓았고 고객의 요구와 현실에 따라 장비와 솔루션을 모두 공급할 수 있으며 특정 작업 목적에 따라 많은 고객 맞춤형 장비를 개발했으며 우리는 아시아, 유럽, 북미 및 남미, 호주 및 뉴질랜드, 중동 및 아프리카와 같은 여러 국가의 많은 대학 및 기관에서 많은 성공적인 프로젝트를 진행하고 있습니다.

직업, 빠른 응답, 근면 및 성실은 고객 사이에서 건전한 평판을 얻는 팀 구성원의 작업 태도에 대한 놀라운 레이블입니다.

우리는 다양한 국가와 지역의 고객에게 서비스를 제공하고 가장 효율적이고 신뢰할 수 있는 기술을 함께 공유할 준비가 되어 있습니다!





세라믹 파이버 라이너가 있는 진공로

품목 번호: KT-VF



소개

다결정 세라믹 파이버 단열 라이너가 있는 진공 용광로로 뛰어난 단열성과 균일한 온도 필드를 제공합니다. 높은 진공 성능과 정밀한 온도 제어로 최대 1200°C 또는 1700°C의 작동 온도 중에서 선택할 수 있습니다.

퍼니스 모델	KT-VF12/ KT-VF17
최대 온도	1200/1700°C
일정한 작업 온도	1100/1600°C
챔버 재질	세라믹 다결정 섬유
발열체	Cr2Al2Mo2 와이어 코일/몰리브덴 디실리사이드
가열 속도	0-20°C/min
온도 센서	K/B 타입 열전쌍 내장
온도 컨트롤러	PLC가 있는 터치 스크린 PID 컨트롤러
온도 제어 정확도	±1°C
온도 균일성	±5°C
전력 공급	AC110-440V, 50/60HZ

표준 쳄버 크기 재고			
챔버 크기(mm)	유효 부피(L)	챔버 크기(mm)	유효 부피(L)
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512
고객 디자인 크기 및 볼륨 허용			



몰리브덴 진공로

품목 번호: KT-VM



소개

차열 단열재가 있는 고구성 몰리브덴 진공로의 이점을 알아보십시오. 사파이어 크리스탈 성장 및 열처리와 같은 고순도 진공 환경에 이상적입니다.

용광로 모델		KT-VM			
최대 온도 1.		1400°C			
일정한 작업 온도		1300°C	1300°C		
챔버 단열재		몰리브덴 열 차폐			
발열체		몰리브덴 스트립			
가열 속도		0-10°C/분			
온도 센서		S형 열전대 내장			
온도 조절기		PLC가 있는 터치 스크린 PID 컨트롤러			
온도 조종 정확도		±1°C			
온도 균일성		±5°C			
전력 공급		AC110-440V,50/60HZ			
표준 챔버 크기 주식					
챔버 크기(mm)	유효 체적(L)	챔버 크기(mm)	유효 체적(L)		
150x150x200	4.5	400x400x500	80		
200x200x300	12	500x500x600	125		
300x300x400	36	600x600x700	253		
고객 디자인 크기 및 볼륨 허용					



2200 °C 흑연 진공로

품목 번호: KT-VG



소개

최대 작동 온도가 2200°C로 다양한 재료의 진공 소결에 적합한 KT-VG 흑연 진공로의 성능을 알아보세요. 지금 자세히 알아보세요.

퍼니스 모델		KT-VG			
최대온도 2		2200 °C			
일정한 작업 온도		2100 °C			
챔버 단열재		흑연 펠트	후연 펠트		
발열체		혹연 저항 막대			
가열 속도		0-10°C/min			
온도 센서		T/R 열전대 및 적외선 온도계			
온도 컨트롤러		PLC가 있는 터치 스크린 PID 컨트롤러			
온도 제어 정확도		±1°C			
전원 공급 장치		AC110-440V, 50/60HZ			
표준 챔버 크기 재고					
챔버 크기(mm)	유효 부피(L)	챔버 크기(mm)	유효 부피(L)		
200x200x300	12	400x400x600	96		
300x300x400	36	500x500x700	150		
고객 디자인 크기 및 볼륨 허용					



2200°C 텅스텐 진공로

품목 번호: KT-VT



소개

텅스텐 진공 용광로로 궁극의 내화 금속 용광로를 경험하십시오. 2200°C에 도달할 수 있으며 고급 세라믹 및 내화 금속 소결에 적합합니다. 고품질 결과를 위해 지금 주문하십시오.

용광로 모델		KT-VT	
최대 온도		2200°C	
일정한 작업 온도		2100°C	
챔버 단열재		텅스텐 방열	
발열체		텅스텐 코일/메쉬	
가열 속도		0-10°C/분	
온도 센서		T/R 열전대 및 적외선 온도계	
온도 조절기		PLC가 있는 터치 스크린 PID 컨트롤러	
온도 조종 정확도		±1°C	
전력 공급		AC110-440V,50/60HZ	
표준 챔버 크기			
모델	챔버 크기	온도 균일성	정격 전력
KT-VT1010	Ø100x 100mm		21Kw
KT-VT2030	Ф200х 300mm	±3°C	68Kw
KT-VT3050	Ф300x 500mm		120Kw
KT-VT4060	Ф400х 600mm		160Kw



진공 유도 용해로 아크 용해로

품목 번호: KT-VI



소개

진공 유도 용해로에서 정밀한 합금 조성을 얻으세요. 항공우주, 원자력 및 전자 산업에 이상적입니다. 금속 및 합금의 효과적인 제련과 주조를 위해 지금 주문하세요.

도가니 유효 부피	4L	
도가니 유효 용량(강철)	20kgs	
최대 온도	2000 °C	
최대 용융 진공	 7×10-3Pa 전공 시간: 예열이 완료되면 확산 펌프를 열고 30분 동안 최대 7×10-3Pa까지 전공을 유지합니다. 	
정격 전력	60KW	
정격 전압	375V	
전원 주파수	50HZ	
정격 주파수	1500~2500HZ	
정격 주파수	1500~2500HZ	
발열체	유도 구리 코일	
진공 시스템	 70L/s 2단 로터리 베인 기계식 펌프 Dia.300mm 확산 펌프, 최대 펌핑 속도: 5000L/s Dia.300mm 확산 펌프 클로드 트랩, 펌프 오일의 효과적인 냉각 사이클 Dia.300mm 확산 펌프 플래퍼 밸브 + Dia.80mm 이전 펌프 플래퍼 밸브 스테인리스 파이프 + 스테인리스 벨로우즈 	

모델	용량	온도	진공	정격 전력
KT-VI5	5kg	1700°C	6x10-3Pa	40Kw
KT-VI10	10kg			40Kw
KT-VI25	25kg			75Kw
KT-VI50	50kg			100Kw
KT-VI100	100kg			160Kw
KT-VI200	200kg			200Kw



KT-VI500 500kg 500Kw

맞춤형 용융 생산 가능



진공 부상 유도 용해로 아크 용해로

품목 번호: KT-VIL



소개

진공부양 용해로로 정밀한 용해를 경험해 보세요. 효과적인 제련을 위한 첨단 기술로 고융점 금속 또는 합금에 이상적입니다. 고품질 결과를 위해 지금 주문하십시오.

모델	KT-VIL-0.5		KT-VIL-2	KT-VIL-5	KT-VIL-10	KT-VIL-20
용량	0.5kg		2kg	5kg	10kg	20kg
진공 누설	5Pa/h					
진공 압력	6×10-3Pa					
전원	380V, 3페이즈, 50Hz	z				
빈도	6000-10000Hz					
정격 전력	25kW	160kW		400kW	400kW	500kW
냉수압	0.2-0.4MPa					
냉수 소비	3M3	15M3		30M3	40M3	45M3



진공 유도 용해 방사 시스템 아크 용해로

품목 번호: KT-VIS



소개

당사의 Vacuum Melt Spinning System을 사용하여 쉽게 준안정 재료를 개발하십시오. 비정질 및 미정질 재료에 대한 연구 및 실험 작업에 이상적입니다. 효과적인 결과를 위해 지금 주문하십시오.

자세히 알아보기

모델	KT-VIS2	KT-VIS15	KT-VIS50	KT-VIS100
용량	20g	150g	500g	1000g
도가니	질화붕소/석영			
벨트 폭	1-10mm	1-30mm	1-40mm	1-70mm
스피너 크기	ф200mm	ф220mm	Ф300mm	Ф300mm
속도	3000r/분			
진공	6.7*10-4파			
가스 삽입	아르곤			
정격 전력	7kw	15kw	25kw	35kw
전원	AC110-480V 50/60HZ			
선택적 부분	적외선 온도 측정기, 재순환 냉각기, 스크	프레이 주조 구리 몰드		

다른 요구 사항은 사용자 정의 할 수 있습니다



진공 아크로 유도 용해로

품목 번호: KT-VA



소개

활성 및 내화 금속을 녹이는 진공 아크로의 힘을 발견하십시오. 고속, 탁월한 탈기 효과 및 오염이 없습니다. 지금 자세히 알아보세요!

모델	KT-VA1	KT-VA5	KT-VA25	KT-VA200
용량(kg)	1	5-15	25	200
작동 전압(V)	20-40			
작동 전류(A)	1000A	3000A	6000A	12000A
진공 압력(Pa)	1.3-1.3x10-2			
전극 크기(mm)	Ф25-40×400	Ф10-45х1200	Ф30-60х1350	Ф56-150х1745
잉곳 크기(mm)	Ф60х100	Ф80х135	Ф100х400mm	Ф200x670mm
치수(m)	0.8x0.35x1.8	3.81x3.0x5.21	4.43x3.33x4.93	7.4x3.4x6.72



비 소모성 진공 아크로 유도 용해로

품목 번호: KT-VAN



소개

용융점이 높은 전극을 사용하는 비소모성 진공 아크 전기로의 이점을 살펴보십시오. 작고 작동하기 쉽고 환경 친화적입니다. 내화성 금속 및 탄화물에 대한 실험실 연구에 이상적입니다.

녹는 온도	3500°C
진공 챔버	304 스테인레스 스틸
진공 압력	
녹는 수용량	20-500g
정격 용용 전류	200-1000A
제련소	5-7 표준 제련소
작동 가스 삽입	아르콘
선택적 기능	흡입 주조/추가 제련 스테이션



진공 열간 프레스 용광로

품목 번호: KT-VHP

100-200mm



소개

진공 열간 프레스 용광로의 장점을 알아보세요! 고온 고압에서 고밀도 내화 금속 및 화합물, 세라믹 및 복합재를 제조합니다.

사양	• 전기로는 수직로 본체에 의해 가열됩니다 (압력 범위는 5-800T이며 가압 방식은 단방향과 양방향으로 구분됩니다). 공급 및 배출 방법은 상단과 측면으로 나뉩니다. 전자 제어 시스템 및 기타 구성 요소.
퍼니스 쉘	• 퍼니스 쉘은 이중층 수냉식 구조이며, 내부 층은 엄격하게 연마 된 스테인리스 스틸, 외부 층은 스테인리스 스틸 샌드 블라스팅 무광 처리 또는 탄소강 녹 방지 처리, 수냉이 이중 층 사이를 통과하며 퍼니스 쉘은 60 ° C를 초과하지 않습니다. 퍼니스 커버는 기계식 메커니즘에 의해 들어 올려지고 수동으로 뒤로 회전하여 열리며(단방향 압력), 잠금 장치가 퍼니스 커버에 설치됩니다.
스토브 측면	• 퍼니스 측면에는 관찰 창, 열전대 자동 입구 및 출구 메커니즘, 적외선 온도계 및 수냉식 전극 (3 상)이 장착되어 있습니다. 열전 전지의 자동 입출구는 전기식이며 고온 및 저온 자동 전환이 가능합니다. 비정상적인 퍼니스 온도로 인한 사고를 방지하기 위해 퍼니스 측면에 과열 보호 열전대도 있습니다.
발열체	• 발열체는 흑연 튜브 (또는 몰리브덴 와이어)로 만들어지며 단상 및 3 상 가열로 나눌 수 있습니다. 가열 요소의 합리적인 설계는 퍼니스 온도의 균일 성을 향상시킵니다.
절연 층	• 단열층은 흑연 (또는 흑연 종이), 카본 펠트 등으로 만들어져 단열 성능이 우수하고 독특한 구조 설계로 진공 청소 시간을 단축합니다. 몰리브덴 와이어 열간 프레스 용광로의 절연 층은 금속 반사 스크린입니다.
진공 시스템	• 진공 시스템은 2단 진공 펌프, 오일 확산 펌프 1개, 기계식 펌프 1개로 구성되어 고진공 및 저진공을 완성합니다. 진공 밸브는 당사에서 설계 및 생산 한 고진공 배플 밸브를 채택하여 디지털 디스플레이 진공 게이지 및 PLC로 고진공 및 저진공의 자동 전환 및 제어를 실현할 수 있습니다.
전기 제어 시스템의 주요 회로	• 전기 제어 시스템의 주 회로는 저전압 및 고전류 입력입니다. 전기 제어 캐비닛은 리탈의 표준 캐비닛을 참조하여 제작되었습니다. 인간적인 디자인입니다. 제어판에는 그래픽 시뮬레이션 화면과 버튼이 있습니다. 조작이 직관적이고 편리합니다. 온도 및 압력 제어는 수입 브랜드 프로그램에 의해 제어됩니다. 계측기, 캐비닛에는 PLC가 장착되어 있으며 소결 공정은 사전 설정된 프로그램 근처에서 자동으로 완료됩니다. 제어 시스템에는 물 차단, 과열, 과전류 및 열전대 자동 전환 실패와 같은 이상 현상에 대한 소리 및 빛 경보 기능이 있습니다.
작동 온도	1500°C / 2200°C
발열체	몰리브덴/흑연
작동 압력	10-400T



진공 압력	6x10-3Pa	
유효 작업 영역 직경 범위	90-600mm	
유효 작업 영역 직경 범위	120-600mm	



진공 라미네이션 프레스

품목 번호: KT-VLP



소개

진공 라미네이션 프레스로 깨끗하고 정밀한 라미네이션을 경험하세요. 웨이퍼 본딩, 박막 변형 및 LCP 라미네이션에 적합합니다. 지금 주문하세요!

치수	전체 크기: 775mm(L) x 550mm(W) x 1325mm(H)		
구조	 고온 내성 Cr강으로 제작된 135 x 135mm 평면 가열 플래튼 2개, 최대 작동 온도 500°C. 최대 500°C의 작동 온도 1000W 발열체가 가열판 중앙에 삽입되어 빠른 가열이 가능합니다. 최대. 135x135mm 가열판의 하중: 500°C에서 10메트릭톤(55kg/cm2), RT에서 20메트릭톤(110kg/cm2) 두 개의 가열판을 개별적으로 제어하는 두 개의 정밀 온도 컨트롤러 30개의 프로그래밍 가능한 세그먼트 포함 냉각을 돕기 위해 가열판의 상단과 하단에 수냉 재킷이 내장되어 있습니다. 		
유압 펌프	 개조된 전기 유압 프레스가 진공 챔버에 연결됩니다. 두 가열판 사이의 이동 가능 거리: 15mm. 디지털 압력 게이지를 통해 자동 최대 압력 제어. 압력 정확도: +/-0.01 Mpa(0.1kg/cm²) 두 개의 평평한 가열판은 수냉식 냉각판과 함께 설치되어 최대. 최대 작동 온도 500°C. 작동 온도가 200°C 이상일 때는 가열판을 냉각하기 위해 수냉식(>15L/min)이 필요합니다. 		
온도 제어 및 압력 디스플레이	30개의 프로그래밍 가능한 세그먼트가 있는 두 개의 정밀 온도 컨트롤러가 가열판 . 를 +/1°C 정확도로 개별적으로 제어합니다. 온도 컨트롤러에는 PID 자동 조정 기능, 과열 보호 및 열 커플 파손 보호 기능이 있습니다. 최대. 온도: 500°C(불활성 가스 또는 진공 사용, 정확도 +/-1°C) 최대. 가열 속도: 2.5°C/분 소프트웨어 및 PC 인터페이스가 컨트롤러에 내장되어 있으며, RS232 커넥터를 통해 PC에 연결하여 컴퓨터로 제어할 수 있습니다. 디지털 압력계(컨트롤러)는 진공 챔버 외부에 내장되어 있습니다. 원하는 값으로 압력을 설정하여 전동 유압 프레스를 자동으로 정지시킬 수 있습니다.		
진공 참버	 전기 유압 프레스와 가열판이 진공 챔버 내부에 배치됩니다. 진공 챔버는 525Lx480Wx450H(mm) 크기의 SS304로 제작되었습니다. 진공 챔버 용량: 약 75 리터. 직경 300mm의 진공 밀페 힌지형 도어와 직경 150mm의 석영 유리창이 설치되어 있어 시료 적재 및 관찰이 용이합니다. 모든 진공 밀봉에 실리콘 O-링을 사용할 수 있습니다. 진공 챔버에는 정밀 디지털 진공 케이지(10E-4 토르) 1개가 설치되어 있습니다. 		

모델	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
가열판 크기	100x100mm	300x300mm	400x400mm



플레이트 이동 거리	30mm	40mm	40mm
작동 압력	가열 중 30T/냉각 상태 40T		
압력 게이지	디지털 압력 게이지		
가열 온도	<500°C		
온도 제어	PID 열 컨트롤러가 있는 터치 스크린		
진공 챔버	304 스테인리스 스틸		
진공 펌프	로터리 베인 진공 펌프		
진공 압력	-0.1Mpa		
전원 공급 장치	AC110-220V, 50/60HZ		



진공 튜브 열간 프레스 용광로

품목 번호: KT-VTP



소개

고밀도, 미세 입자 재료를 위한 진공 튜브 열간 프레스 용광로로 성형 압력을 줄이고 소결 시간을 단축하세요. 내화성 금속에 이상적입니다.

유압 프레스	작동 압력: 0-30Mpa 이동 거리: <50mm 압력 안정성: ≤1MPa/10분 압력 측정기: 디지털 압력 케이지 드라이브 솔루션: 대기 수동 드라이브가 있는 전기 드라이브
수직 분할 용광로	작동 온도: ≤1150°C 발열체: Mo가 침지된 Ni-Cr-Al 저항 와이어 가열 속도: <15°C/min 핫존 길이: 300mm 항온 영역: 100mm 컨트롤러: PID 열 컨트롤러가 있는 터치 스크린 정격 전력: 2200W
진공로 튜브	튜브 재질: 석영 튜브(옵션 알루미나/니켈 합금) 튜브 직경: 100mm(옵션 120/160mm) 진공 밀봉: 실리콘 O 링이 있는 SS 플랜지 플랜지 냉각 방식: 층간 물 순환 냉각
흑연 프레스 다이	다이 소재: 고순도 흑면 (흑면은 산화를 방지하기 위해 진공 상태에서 작동해야 함) 압력 로드 직경: 87mm 슬리브 다이 크기: 55mm OD/ 50mm 높이 다이 인서트 OD22.8 x ID20.8 푸시 로드: 12.7mmOD/40mm 높이 다른 크기의 다이도 고객 제작 가능
진공 펌프 설정	로터리 베인 펌프 진공: 최대 10-2 토르 터보 펌프 스테이션 진공은 최대 10-4 토르입니다.
전력 공급	AC110-220V, 50/60HZ



진공압력소결로

품목 번호: KT-VPS



소개

진공 압력 소결로는 금속 및 세라믹 소결의 고온 핫 프레싱 용도로 설계되었습니다. 고급 기능은 정밀한 온도 제어, 안정적인 압력 유지 및 원활한 작동을 위한 견고한 설계를 보장합니다.

최대 온도	2100°C
압력 범위	10-800T
가열방식	석묵
진공도	6×10-3Pa
효과적인 작업 공간	맞춤형



600T 진공 유도 핫 프레스로

품목 번호: KT-VH



소개

진공 또는 보호된 대기에서의 고온 소결 실험을 위해 설계된 600T 진공 유도 핫 프레스로를 만나보세요. 정밀한 온도 및 압력 제어, 조정 가능한 작동 압력 및 고급 안전 기능을 통해 비금속 재료, 탄소 복합재, 세라믹 및 금속 분말에 이상적입니다.

श्रेप धर्व	600T
금형 외경	⊘680mm
금형 재료	석묵
큰 표본 크기	⊘500mm
찬 진공 정도	10Pa
용광로 몸체 형태	둘을 위한 하나
가열방식	유도
압력 방식	4열 기계적 가압



진공 몰리브덴 와이어 소결로

품목 번호: KT-VMW



소개

진공 몰리브덴 와이어 소결로는 고진공 및 고온 조건에서 금속 재료의 인출, 브레이징, 소결 및 탈기에 적합한 수직 또는 침실 구조입니다. 석영 재료의 탈수산 처리에도 적합합니다.

온도	1600°C
작업 영역 크기	$ \Phi60\times80 \text{mm}, \Phi160\times160 \text{mm}, \Phi200\times200 \text{mm}, \Phi300\times400 \text{mm}, \Phi400\times500 \text{mm} \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
저온 최종 진공도:	10-3 또는 10-4Pa
압력 상승률	≤3Pa/h
전원공급장치	삼상 380V 50Hz
로 온도 균일성	±5 ℃ (진공하에서)
로드 및 언로드 방법	위 또는 옆 또는 바닥
자동 충전 및 방전 가스 보호	아르곤, 질소, 수소.
제어 방법	LCD 터치스크린과 PLC를 핵심으로



소형 진공 텅스텐 와이어 소결로

품목 번호: KT-VTW



소개

소형 진공 텅스텐 와이어 소결로는 대학 및 과학 연구 기관을 위해 특별히 설계된 소형 실험용 진공로입니다. 퍼니스는 누출 없는 작동을 보장하기 위해 CNC 용접 쉘과 진공 배관을 갖추고 있습니다. 빠른 연결 전기 연결은 재배치 및 디버깅을 용이하게 하며 표준 전기 제어 캐비닛은 작동이 안전하고 편리합니다.



9Mpa 기압 소결로

품목 번호: KT-APS



소개

공기압 소결로는 첨단 세라믹 소재의 소결에 일반적으로 사용되는 첨단 장비입니다. 진공 소결 기술과 압력 소결 기술을 결합하여 고밀도 및 고강도 세라믹을 생산합니다.

공기압 소결로	수직 구조
작업 영역	Ф100×90mm, Ф200×220mm 5
하단 리프트 유형	Ф300×400mm 등
수평 유형	250×250×400mm, 375×375×475mm 등
저온 진공도	10-3Pa, 10Pa 등
최대 압력	1.2MPa, 2MPa, 6MPa, 9MPa
온도	2000°C-2200°C



진공 브레이징로

품목 번호: KT-BF



소개

진공 브레이징로는 모재보다 낮은 온도에서 녹는 용가재를 사용하여 두 개의 금속을 접합하는 금속 가공 공정인 브레이징에 사용되는 산업용 로의 일종입니다. 진공 브레이징로는 일반적으로 강력하고 깨끗한 접합이 필요한 고품질 응용 분야에 사용됩니다.

정격 전력	100Kw
정격온도	700°C
전원공급장치	380V, 50Hz
작업 영역 크기	$\Phi820{\times}1700\text{mm}$
차가운 궁극적인 진공	6.67×10-3Pa
압력 상승률	2pa/h
온도 조종 정확도	±1°C





Kintek Solution

본사: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

